

OPTIMEX TRANSFORMA LA FABRICACIÓN DE LENTES CON MES-360 MACHINE MONITORING

LABORATORIO OPTIMEX, OPTIMIZA SU PROCESO DE FABRICACIÓN DE LENTES CON MES-360

Laboratorio Optimex, un laboratorio independiente líder con una visión global, con sede en Guadalajara, México, ha sido un actor clave en la industria óptica durante más de 17 años. La empresa cuenta con un laboratorio de alta producción con una sólida plantilla de 400 empleados, que producen hasta 20,000 lentes al día. Con el compromiso de innovar, Optimex comenzó a buscar una solución para agilizar sus procesos de fabricación y elevar la productividad.

DESAFÍOS DE TRANSPARENCIA EN LOS TIEMPOS DE INACTIVIDAD Y EL RENDIMIENTO DE LAS MÁQUINAS.

Enfrentados a datos de producción limitados y a ineficiencias de seguimiento, Optimex necesitaba una solución que le permitiera monitorear en tiempo real y reaccionar rápidamente ante las paradas de máquina y los cuellos de botella en la producción.

Carlos Cordova, Director del laboratorio Optimex y Fernanda Santos responsable del área de Tallado de Optimex, recuerdan los retos a los que se enfrentaba su equipo antes de usar MES-360 Machine Monitoring.

“Nos movíamos rápido, pero no siempre en la dirección correcta. Nos faltaba una visión clara de los tiempos de inactividad, rendimiento de las máquinas. Los datos de producción eran incoherentes, lo que dificultaba identificar y abordar las ineficiencias.”

- Carlos Cordova



Carlos Cordova, Director of laboratorio Optimex (Right) Fernanda Santos, Head of Surfacing at Optimex (Left)

El equipo dependía de herramientas manuales como mensajes de WhatsApp para reportar problemas o fallas en tiempo real, lo que retrasaba la resolución de problemas y la toma de decisiones. Aunque en general funcionaba, no era suficiente para la escala de operaciones actuales.

DESAFÍOS

VISIBILIDAD LIMITADA DE TIEMPOS DE INACTIVIDAD Y RENDIMIENTO DE MÁQUINAS

INCONSISTENCIA Y DESCONFIANZA EN LA RECOPIACIÓN DE DATOS

LENTITUD DE RESPUESTA A PROBLEMAS DE PRODUCCIÓN

LA DECISIÓN DE IMPLEMENTAR MES-360 MACHINE MONITORING

El viaje de Optimex con el MES-360 de Satisloh comenzó en 2022, mientras que la selección del sistema fue obligatoria para el proyecto, la simplicidad del sistema y el diseño fácil de usar rápidamente conquistaron al equipo.

“Nuestras primeras conversaciones sobre MES-360 empezaron en abril del 2022 y en noviembre del 2023 ya estábamos en marcha. Pero como con cualquier cambio importante, había mucha emoción y un poco de nerviosismo. La practicidad y facilidad de uso de MES-360 Machine Monitoring con información clara sobre el rendimiento de máquinas, tiempos de inactividad y eficiencia de la producción en tiempo real, nos permitió obtener una visión completa de nuestra producción y transformó las operaciones de Optimex.”

- Carlos Cordova



IMPACTO EN LA PRODUCCIÓN Y LA EFICIENCIA

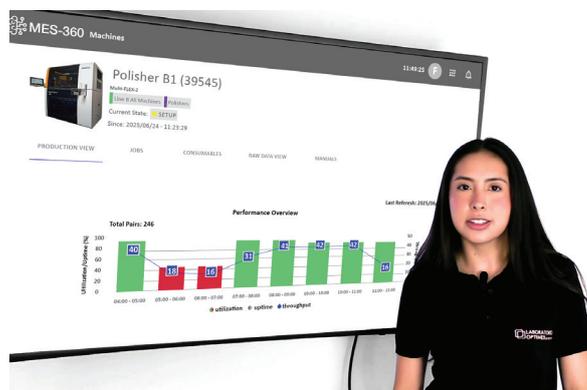
Con MES-360 en marcha, los dashboards ofrecían detalles inmediatos de las operaciones. Cada máquina, turno y trabajo se controlaba, analizaba y mostraba en tiempo real.

“Visualmente sencillo, pero repleto de datos, los dashboards codificados por colores nos ayudaron a ver, hora a hora, qué funcionaba bien y en qué debíamos centrarnos.”

- Fernanda Santos

La transición no estuvo exenta de contratiempos. El equipo se dio cuenta rápidamente de que generar informes precisos requería una atención meticulosa a la que no estaban acostumbrados, esto se resolvió con formación práctica adicional. Pero incluso estos retos iniciales no opacaron los beneficios inmediatos.

“Antes de usar MES-360, llevaba tiempo y esfuerzo saber la causa por la cual se había parado una máquina. Ahora podemos verlo al instante. Las alarmas, tiempos de inactividad, errores... todo está ahí para que podamos responder rápidamente y evitar posibles problemas de calidad antes de que se agraven”, afirma Fernanda.



IMPACTO DEL MES-360 MACHINE MONITORING

SUPERVISIÓN EN TIEMPO REAL DEL RENDIMIENTO DE MÁQUINAS

IDENTIFICACIÓN INMEDIATA DE FALLAS EN EQUIPOS Y CUELLOS DE BOTELLA

CUADROS DE MANDO DE PRODUCCIÓN EN DETALLE PERMITEN QUE OPTIMEX TOMÉ DECISIONES CON INFORMACIÓN EXACTA

EL PUNTO DE INFLEXIÓN

Uno de los momentos más significativos se produjo poco después de que el sistema estuviera totalmente integrado, Optimex se había fijado un ambicioso objetivo de producción, pero necesitaba garantizar la combinación correcta de materiales y ajustes de la máquina para alcanzar sus cifras.

“Realizamos una prueba controlada con MES-360 para evaluar el rendimiento de las máquinas a plena capacidad. Lo que descubrimos cambió las reglas del juego,”

- Fernanda Santos

Al ajustar la mezcla de materiales y optimizar el rendimiento de máquinas, alcanzaron su objetivo, algo que antes parecía inalcanzable. Otro descubrimiento clave se produjo cuando el equipo se dio cuenta de que cosas como cambiar las herramientas de pulido en el momento equivocado, podían paralizar toda la línea de producción.

“No fue algo que notamos al instante, pero los datos del MES-360 nos ayudaron a detectarlo. Solo eso nos ahorró incontables horas de inactividad”

- Fernanda Santos

MEJOR CAPACIDAD DE DECISIÓN Y CRECIMIENTO FUTURO

Hoy en día, Optimex opera con un nivel de precisión que antes parecía imposible. El rendimiento de las máquinas ya no es un misterio. El equipo puede ver, en tiempo real, cómo está funcionando cada máquina y hacer ajustes inmediatos si algo va mal. *“Ahora controlamos la calidad, la eficiencia y la eficacia como nunca antes lo habíamos hecho”* comparte orgullosa Fernanda.

Los informes diarios del sistema permiten que el equipo de Optimex conozca todos los detalles, desde el número de trabajos procesados hasta las alarmas y la calibración de las máquinas. ¿El resultado? Una toma de decisiones más informada, menos material de desecho y un mayor rendimiento.

“Ya sólo es reaccionar. Ahora tomamos decisiones basadas en datos reales, esto ha sido un gran cambio para nosotros”

- Carlos Cordova



HACIA EL FUTURO

A medida que Optimex sigue creciendo, el sistema MES-360 evoluciona con ellos. “Se ha convertido en una herramienta crucial para nosotros, y seguirá siendo más importante a medida que crecemos”, explica Carlos. “El futuro es apasionante. Esperamos nuevos reportes con cuadros de mando que nos permitan conocer mejor nuestra producción”. Al reflexionar sobre su trayectoria, Carlos está seguro de una cosa: la transformación ha sido profunda. “MES-360 ha cambiado nuestra forma de trabajar. No se trata sólo de ver lo que ocurre en la línea de producción, sino de comprenderlo y tomar decisiones más inteligentes y rápidas.”

En cuanto a Satisloh, Carlos no podría estar más agradecido. “Su tecnología y su servicio han sido extraordinarios. La relación costo-beneficio es asombrosa, y estamos maximizando nuestro potencial gracias a su tecnología de vanguardia.”

ACERCA DE LABORATORIO OPTIMEX



Fundado hace 17 años, Laboratorio Optimex, S.A. de C.V. es un orgulloso miembro de Vision Council y sirve al mercado norteamericano con instalaciones de propiedad y operación independiente en Guadalajara, Jalisco. La compañía está comprometida a ofrecer productos y servicios ópticos de alta calidad, impulsados por un equipo dedicado de 400 empleados y tecnología de punta.



20,000 
LENTES PROCESADAS A DIARIO EN UN LABORATORIO

400 EMPLEADOS IMPULSAN EXCELENCIA OPERATIVA

17 AÑOS
EXPERIENCIA EN  LA INDUSTRIA ÓPTICA

“MES-360 Machine Monitoring facilita y simplifica la obtención de información, además de permitir un mejor control tanto de las máquinas como de la producción. Se ha convertido en una herramienta de gran impacto que sigue evolucionando con nosotros a medida que crece nuestro laboratorio”.

- Fernanda Santos,
Responsable del área de Tallado del Laboratorio Optimex

satisloh®