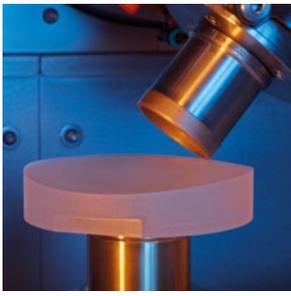
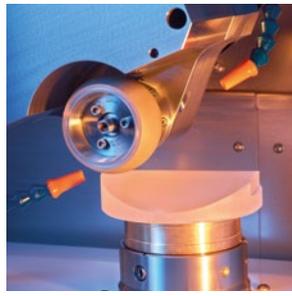


SPM/SPS-200

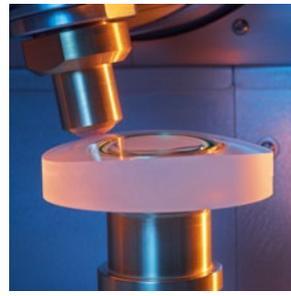
球面、非球面及自由曲面的铣磨与抛光



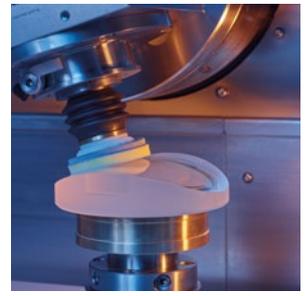
配备2/3/4个铣磨刀轴 (图为杯轮模式)



使用水平轴进行非球面和自由曲面铣磨



自适应抛光工具 (ADAPT), 采用双刀具轴 (2步抛光)



各种不同的抛光工艺解决方案

特性 + 优点

灵活

- 模块化机器设计, 满足您的具体需求
- 一机多能: 加工球面、非球面和自由曲面, 以及磨边、倒角和许多其它工序
- 扩展的Y轴与多种轴结合, 使铣磨机和抛光机的加工灵活性达到最大

高效

- 独特的双刀具轴技术, 附加的水平主轴或最多配2个双刀头刀具轴, 节约准备时间, 加工多种工序不需要换刀具
- 使用碟形磨轮及杯形磨轮进行铣磨, 成本效益高
- 抛光机上配备修模轴



可靠

- 通过使用独特的人造大理石机架及减震支脚来保证设备的高稳定性
- 使用直驱和水冷刀具轴与主轴, 达到高精度
- 3D过程模拟技术, 确保加工的高度安全性
- 使用空气轴的工件轴 (选配) 使得铣磨加工达到优质的表面
- 集成质量控制系统弥补了因磨轮损耗而产生中心厚改变的问题

使用方便

- 使用Satisloh的引导性软件BaSyS可轻松设置程序
- 机器的人体工学设计使操作便捷、维保容易

选配项 + 配件

- 不同的软件模块
- ADAPT (自适应确定性非球面抛光技术)
- 中心厚控制系统和面形检查 (OMM接触式)
- 矢高测量系统
- 冷却系统和抛光液循环系统
- 金刚石砂轮、工装、托盘和耗材
- 球径环

技术信息

尺寸 (宽 x 深 x 高)

1200 x 1850 x 1970 毫米
(47 x 73 x 78 英寸)

工作范围

SPM-200:

• 球面 直径 10-200毫米
(特定条件下可达300毫米)

• 非球面 直径 10-300毫米

SPS-200:

• 球面 直径 10-120毫米
(特定条件下可达140毫米)

• 非球面 直径 10-300毫米

联系方式

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH - 6340 Baar
Switzerland
电话: +41 (0) 41766 16 16
电邮: info@satisloh.com

www.satisloh.com

北美

电话: +1 262 255 6001

电邮: precision@satislohusa.com

欧洲

电话: +49 (0) 6441 912 0

电邮: info.de@satisloh.com

亚洲

电话: +852 27 56 7654

电邮: info.asia@satisloh.com

中南美洲

电话: +55 (24) 2233 8600

电邮: info.latam@satisloh.com

服务

电话: +1 800 866 5640

电邮: precision@satislohusa.com

电话: +49 (0) 6441 912 555

电邮: service.de@satisloh.com

电话: +852 27 56 5058

电邮: service.asia@satisloh.com

电话: +55 (24) 2233 8686

电邮: servicio.latam@satisloh.com

satisloh®