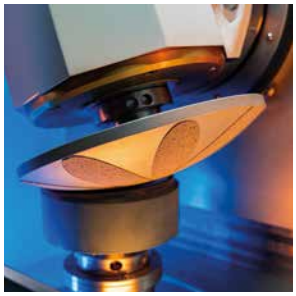
SPM/SPS-150

铣磨与抛光
适用于直径10-150毫米

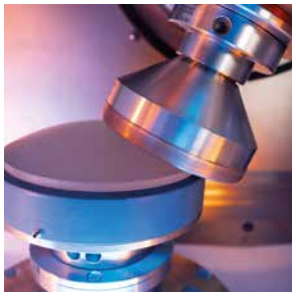
Optical Manufacturing Solutions.

satisloh®



球面抛光范围可达直径150毫米

中心厚测量系统



球面铣磨范围为直径10-150毫米

SPM-150带双主轴
(SPS-150可选配)

特性 + 优点

灵活

- 适用于所有球面加工步骤的双机组合，如粗磨和精磨、割边、抛光及修模（非球面加工可选配）
- 在标准模式和旋转模式下进行研磨
- 在同步速度模式下进行抛光
- 采用流体抛光，通过冷却和均匀压力提高稳定性，无需保护漆，提高了效率

高效

- 通过可选配的中心厚测量系统实现省时的流程控制
- Satisloh BaSys图形用户界面，直观易用，安装快捷方便
- 360°工具旋转头，旋转范围全覆盖，同时可节省空间
- 集成修模轴，用于抛光工具

可靠

- SPM-150配备直驱双主轴，实现高质量的表面以及在铣磨过程中基材损伤低
- 人造大理石基座，比铸铁产品的减震性能高出12倍，可确保加工过程中的稳定性和可重复的结果
- 改进了交叉磨削调整
(美国专利号US 9,446,494 B2)

易用

- 占地体积小，方便集成
- 改进了用户面板，增加了集成手轮
- 维护更方便：自动门，表面容易清洁
- Satisloh BaSys图形用户界面，让数据输入更轻松快捷

选配 + 配件

- 液体抛光
- 集成式抛光工具修模轴（SPS-150）
- 中心厚度测量系统（SPM-150）
- 清洁程序（单独的清洁回路，额外的进出口，优化腔体的清洁和供应管路）
- 特定工艺步骤的软件模块
- HS-200灵活移动的自动化系统
- 冷却液和制冷系统
- 工装和夹具
- 金刚石磨轮和修模工具、轴调整工具
- 耗材

技术信息

尺寸 (宽 x 深 x 高)	1100 x 1660 x 1930 毫米 (43 x 65 x 76 英寸)
加工范围	直径10 - 150毫米
重量	2220 千克 / 4850 磅
工具直径	SPM-150: 最大直径180毫米 SPS-150: 最大直径300毫米（采用单个工具轴）

© Satisloh / KH / August 2026
Transl. engl. Version February 2026
Subject to technical changes

联系方式

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH- 6340 Baar
Switzerland
电话: +41 (0) 41766 16 16
电邮: info@satisloh.com

www.satisloh.com

		销售	服务
北美	**电话:**	+1 262 255 6001	+1 262 255 6001
	电邮:	precision@satislohusa.com	precision@satislohusa.com
欧洲	**电话:**	+49 (0) 6441 912 0	+49 (0) 6441 912 555
	电邮:	info.de@satisloh.com	service.de@satisloh.com
亚洲	**电话:**	+852 27 56 7654	+852 27 56 5058
	电邮:	info.asia@satisloh.com	service.asia@satisloh.com
中南美洲	**电话:**	+55 (11) 2930 8600	+55 (11) 2930 8600 (pt) +57 300 798 3374 (es)
	电邮:	info.latam@satisloh.com	service.latam@satisloh.com

satisloh®