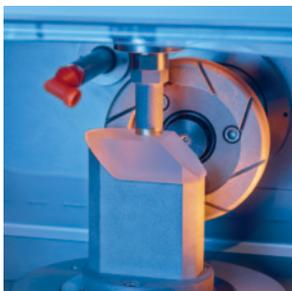


PR-150

棱镜的表面和带曲率铣磨



高精度棱镜铣磨



可加工不同形状的棱镜

特性 + 优点

灵活

- 适合加工大部分棱镜面型
- 平面铣磨和带曲率棱镜的铣磨
- 广泛应用于对称工件对角线150毫米以内的小中大棱镜
- 加工玻璃和所有脆性材质

高效

- 自动多刀进给优化
- 单一夹具装配时快速简单
- 高测角精准度, 无需重新夹紧
- 模拟数据检查可信度高, 使得准备工作快, 避免编程错误



可靠

- 通过使用转动轴使相邻平面夹角高度精准
- 独立切割优化, 使每一个棱面都能有单独的切割速度和深度, 优化切割效果
- 优化的轴驱动, 高速加工, 达到最佳精准度、最少的椎尖差
- 图形化过程模拟技术, 确保加工的高度安全性

使用方便

- 快速简便的维护
- 用空气吹淋功能清洁铣磨后的工件
- 紧凑的身型方便放置在任何生产线使用
- 通过PriSyS软件引导使用者轻松实现程序设置

选配项 + 配件

- 自动装卸系统
- 冷却系统
- 压力探针、夹具、附属装卸设备
- 金刚石砂轮和耗材

技术信息

尺寸 (宽 x 深 x 高)	1000 x 1480 x 1900 毫米 (39 x 58 x 75 英寸)
工作范围	直径150毫米以内

联系方式

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH - 6340 Baar
Switzerland
电话: +41 (0) 41766 16 16
电邮: info@satisloh.com

www.satisloh.com

北美

电话: +1 262 255 6001
电邮: precision@satislohusa.com
电话: +49 (0) 6441 912 0
电邮: info.de@satisloh.com
电话: +852 27 56 7654
电邮: info.asia@satisloh.com
电话: +55 (24) 2233 8600
电邮: info.latam@satisloh.com

欧洲

亚洲

中南美洲

服务

+1 800 866 5640
precision@satislohusa.com
+49 (0) 6441 912 555
service.de@satisloh.com
+852 27 56 5058
service.asia@satisloh.com
+55 (24) 2233 8686
servicio.latam@satisloh.com

satisloh®