

# GI/GI-AP

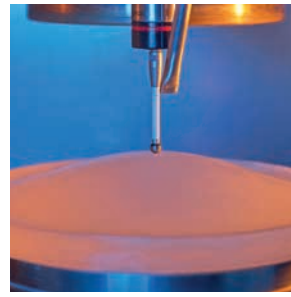
加工直径500毫米以内镜片的5轴铣磨机和抛光机



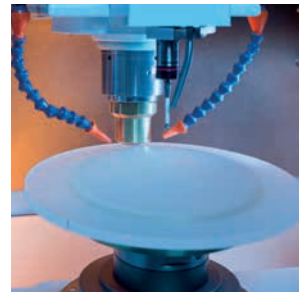
加工直径500毫米以内的镜片



多种工艺应用:球面、非球面、平面和棱镜



OMM接触式测量系统,测量中心厚和检测面形



自适应非球面抛光模具(ADAPT)

## 特性 + 优点

### 灵活

- 通用:在不同模式下铣磨和抛光球面、非球面、棱镜,及其他复杂面形
- 根据您的具体要求,定制机器版本
- 可加工多种硬脆的材质

### 高效

- 最多可配2个刀具轴,更快的加工速度和更短的加工时间
- CAMPos:CAD/CAM应用集成后处理技术
- 采用集成测量探头,减少测量中心厚和工件外形的准备时间
- 抛光刀具采用集成修模工艺,节约时间



### 可靠

- 通过使用独特的人造大理石机架及减震支脚来保证设备的高稳定性
- 直驱刀具轴,高速运转
- 通过冷却轴和驱动达到稳定且可重复的面形精度
- 3D仿真模式确保加工的高度安全性
- 集成质保系统(IQS)可在球面加工时达到最高的表面质量

### 使用方便

- 前置换刀系统可管理10种刀具的切换,从而实现全自动加工
- 通过BaSys软件引导使用者轻松实现程序的编辑

## 选配项 + 配件

- OMM-接触式测量系统
- 根据具体的加工工序有多种不同的软件模式
- GI-AP抛光机上配备ADAPT软件套装
- 配备换刀系统
- 冷却系统
- 捞球、金刚石砂轮、镜片工装、测量工具、耗材
- 球径环

## 技术信息

尺寸(宽 x 深 x 高)	1670 x 2660 x 2530 毫米 (66 x 105 x 100 英寸)
工作范围	直径500毫米以内

## 联系方式

Satisloh AG  
Neuhofstrasse 12  
CH- 6340 Baar  
Switzerland  
电话: +41 (0) 41766 16 16  
电邮: info@satisloh.com

www.satisloh.com

### 北美

电话: +1 262 255 6001  
电邮: info.usa@satisloh.com

### 欧洲

电话: +49 (0) 6441 912 0  
电邮: info.de@satisloh.com

### 亚洲

电话: +852 27 56 7654  
电邮: info.asia@satisloh.com

### 中南美洲

电话: +55 11 2930 8600  
电邮: info.latam@satisloh.com

### 销售

电话: +1 262 255 6001  
电邮: info.usa@satisloh.com

电话: +49 (0) 6441 912 0  
电邮: info.de@satisloh.com

电话: +852 27 56 7654  
电邮: info.asia@satisloh.com

电话: +55 11 2930 8600  
电邮: info.latam@satisloh.com

### 服务

电话: +1 262 255 6001  
电邮: precision@satisloh.com

电话: +49 (0) 6441 912 555  
电邮: service.de@satisloh.com

电话: +852 27 56 5058  
电邮: service.asia@satisloh.com

电话: +55 11 2930 8600 (pt)  
电邮: service.latam@satisloh.com

# satisloh®