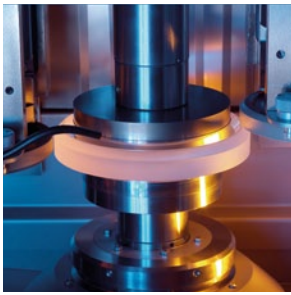


C-300

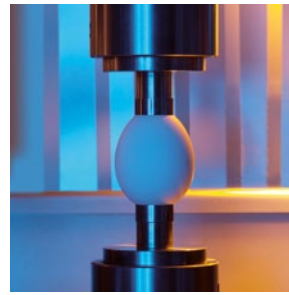
HOCHPRÄZISE 7-ACHSIGE ZENTRIERMASCHINE



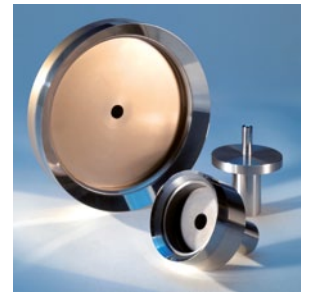
Hochpräzises Zentrieren für
Ø 10-300 mm



Verarbeitet auch nicht-kreisförmige
Gläser mit hoher Präzision



Hochsensibles Einspannen



Verschiedene Zentrierglocken
erhältlich

LEISTUNGSMERKMALE + VORTEILE

Flexibilität

- Verarbeitung von verschiedenen Stufen und Konturen in einer einzigen Maschine
- Modulare, ausbaufähige Maschinenkonstruktion nach Ihren spezifischen Anforderungen
- Voice-Coil-Technologie ermöglicht dynamische Bewegungen bei gleichzeitig äußerst präziser Kraftsteuerung für sensible und höchste Genauigkeit beim Zentrierspannprozess
- Verarbeitet auch nicht-kreisförmige Formen mit optionalem Formschleifen

Effizienz

- Verarbeitung verschiedener Geometrien fast ohne Werkzeugwechsel
- Zwei unabhängig voneinander bewegliche Werkzeugspindeln für schnellere Bearbeitung und kürzere Zykluszeiten
- Zeitersparnis durch Funktion zum Mehrfach-Anfasen
- Hochpräzise Linearmotoren und direkt angetriebene Werkzeugspindeln bieten Kantenbearbeitung mit höchster Geschwindigkeit und bester Oberflächenqualität
- Innovatives Kraftschleifen reduziert die Verarbeitungszeiten und minimiert die Werkzeugbeanspruchung für längere Lebensdauer



Zuverlässigkeit

- Wiederholbare Positionsgenauigkeit von 0,001 mm garantiert präzise, reproduzierbare Ergebnisse
- Grafischer Simulationsmodus für überragende Prozesssicherheit
- Hohe Stabilität durch einzigartigen und bewährten Polymerbetonsockel und schwingungsdämpfende Maschinenfüße
- Ausgezeichnete Oberflächenqualität durch beste Torsionssteifigkeit und vibrationsfreie, hohe Schnittgeschwindigkeit

Bedienfreundlichkeit

- Leicht zugängliche Arbeitskammer vereinfacht Wartung und Reinigung
- Laserquelle der Klasse 1, d. h. keine Schutzbrille erforderlich
- Einzigartiges Spannsystem mit pneumatischem Gewichtsausgleich kompensiert die unterschiedlichen Gewichte der Zentrierglocken
- Luftgelagerte Spindel ohne Dichtungen verhindert Verschleiß, Reibung und Anlaufwiderstand

OPTIONEN + ZUBEHÖR

- Automatisches Beladesystem HS-200 für Gläser bis Ø 80 mm
- Automatische Mittendickenkompensation
- Laser-Ausrichtungssystem, auch für reflektierende Komponenten
- Formgebungssoftware für nicht-kreisförmige Werkstückformen
- Kühlmittelsystem
- Kühlaggregat für die Achse
- Gesinterte Diamantwerkzeuge, Hartmetall-Zentrierglocken und Verbrauchsmaterial

TECHNISCHE DATEN

Abmessungen (B x T x H) 1200 x 1850 x 2300 mm (47 x 73 x 91 Zoll)

Arbeitsbereich Durchmesser: Ø 10- 300 mm,
Höhe: 0-90 mm

KONTAKT

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH - 6340 Baar
Switzerland
Phone: +41 (0) 41766 16 16
Mail: info@satisloh.com

www.satisloh.com

Nordamerika

Europa

Asien

Mittel- & Südamerika

Sales
Telefon: +1 262 255 6001
E-mail: precision@satislohusa.com
Telefon: +49 (0) 6441 912 0
E-mail: info.de@satisloh.com
Telefon: +852 27 56 7654
E-mail: info.asia@satisloh.com
Telefon: +55 (24) 2233 8600
E-mail: info.latam@satisloh.com

Service
+1 800 866 5640
precision@satislohusa.com
+49 (0) 6441 912 555
service.de@satisloh.com
+852 27 56 5058
service.asia@satisloh.com
+55 (24) 2233 8686
servicio.latam@satisloh.com

satisloh®