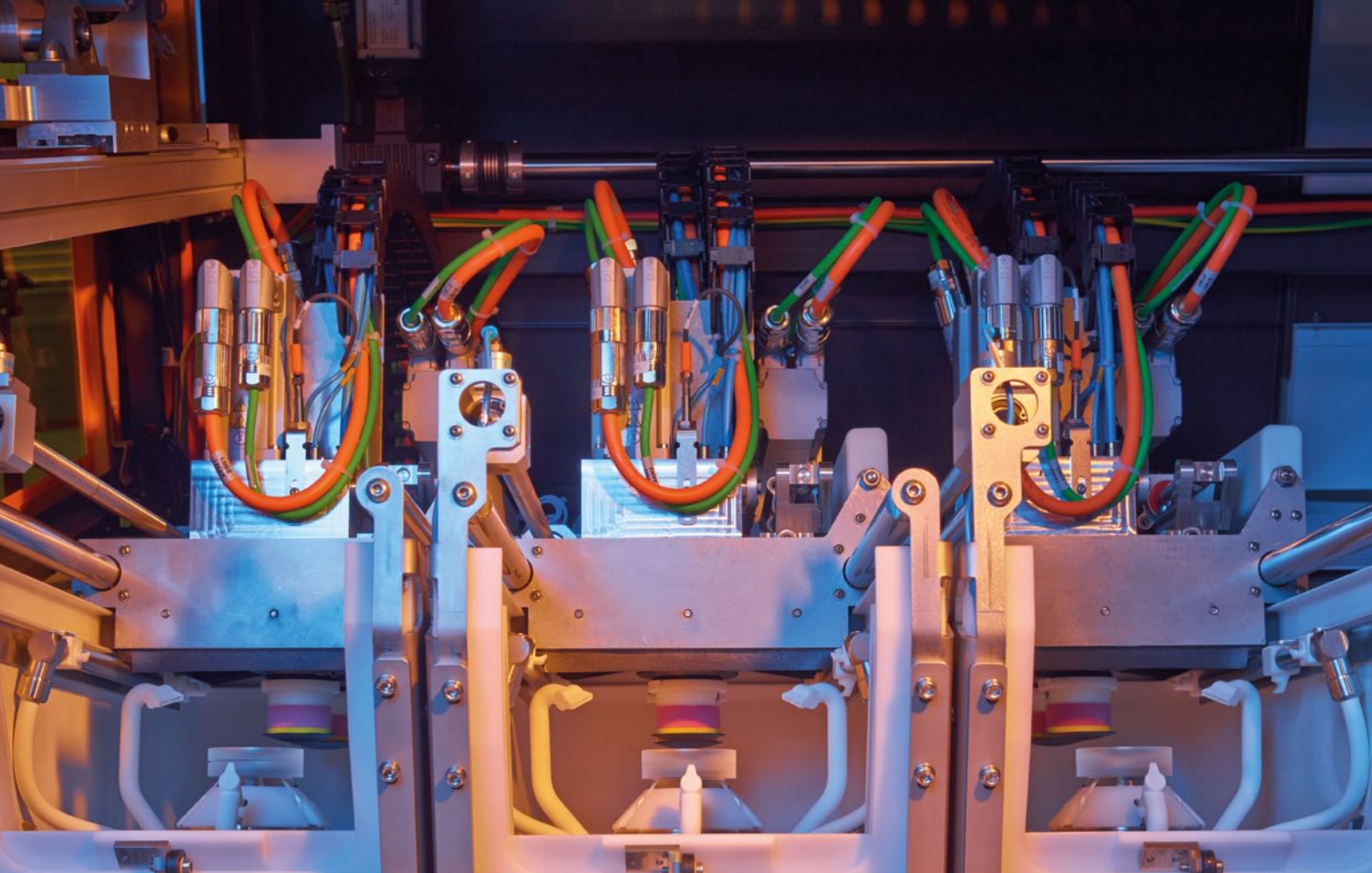




Multi-FLEX-2

第二代多元化柔性抛光机

Multi-FLEX-2

最好的自动化RX车房镜片抛光

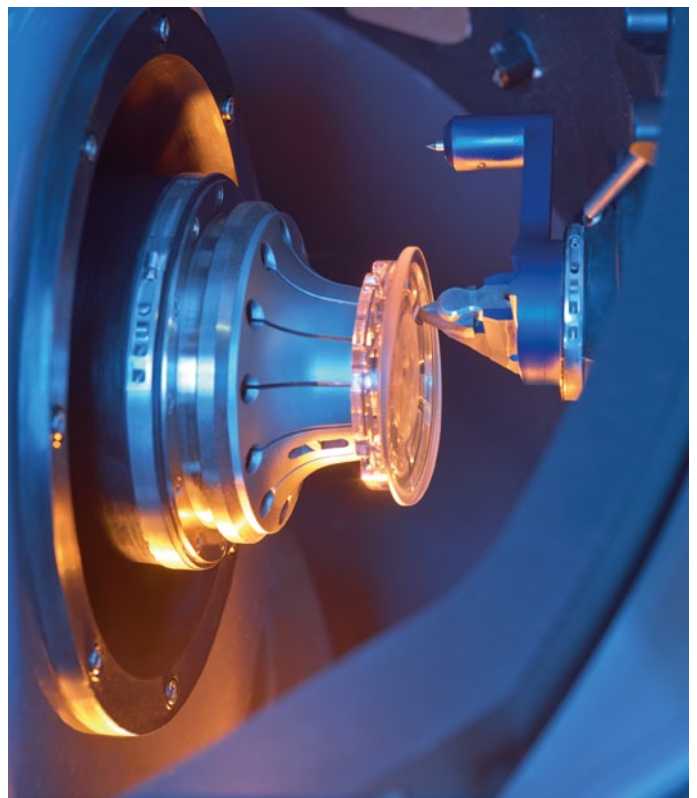
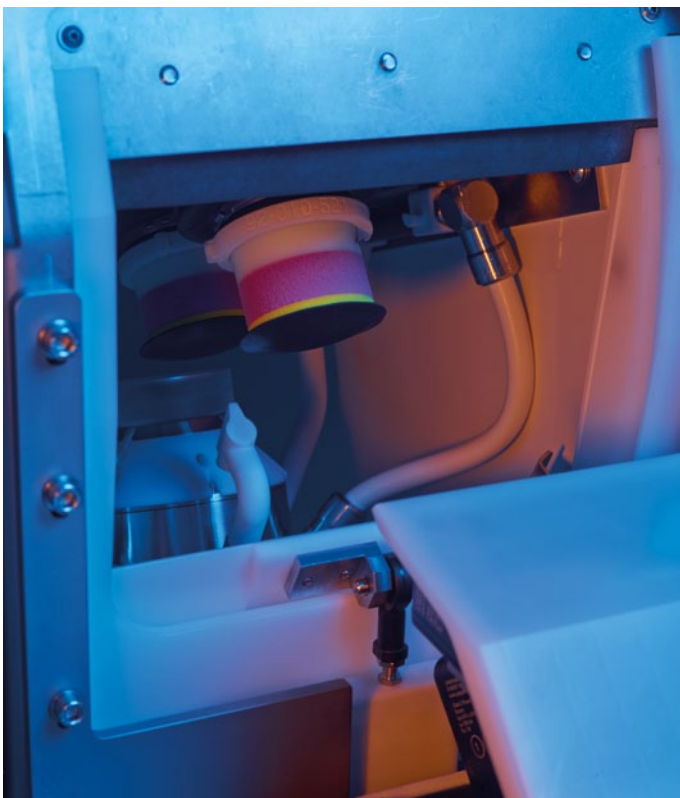
Multi-FLEX-2, 新一代全自动抛光机, 满足高容量的Rx镜片不同的生产需求。

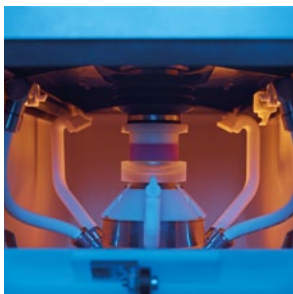
这款新型数字抛光机Multi-FLEX-2对Satisloh的旗舰抛光机Multi-FLEX进行了技术扩展, 这是业界首款采用通用抛光头的机器 (一种抛光头可以抛光所有弯度的镜片, 适用于加工所有标准材质的镜片, 及适用于绝大多数Rx车房加工范围)。它具有新设计的抛光轴, 以及重新设计的抛光头连接件接口, 并具有最先进的机器设计。

Multi-FLEX-2具有成熟的数字动态抛光技术, 容易适应每一个Rx几何形状和直径, 且不影响抛光质量。

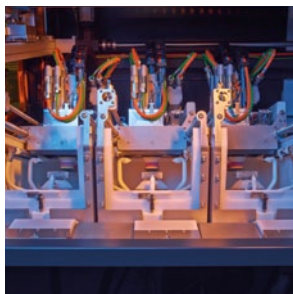
将Multi-Flex-2极速抛光工艺与带性能包的数字镜片成型机VFT-orbit-2相结合, 形成最快、最具生产效益的镜片表面加工组合。

Multi-FLEX-2与VFT-orbit-2是实现最高性能和速度的完美组合。





固定抛光喷嘴保持最佳抛光方向 and 流动



抛光头磨损监测 - 扫描每个抛光头磨损情况



大的触摸屏HMI - 完美的概览界面, 且操作方便



智能抛光头嵌入RFID电子标签

特性和优点

- 在三个独立控制的抛光腔体内**同时加工三个镜片**, 以获得最大的生产率、多功能性和机器利用率。
- **动态抛光技术**完美适合每一个Rx几何形状和直径的独特要求, 提供高水准的抛光精度和稳定性。
- **新的Evolution U通用进化抛光工艺**用于加工刀边镜片, 抛光头性能更好。
- 每个腔体内配置了**两个抛光轴**, 意味着不用更换抛光头就能进行第二个加工步骤。使用两种抛光头连接件进行一步抛光, 提高运行时间, 且车房可以使用不同的抛光头, 以适应不同的需求。
- **通用抛光头技术**优化了生产流程, 减少了抛光头的更换, 降低了抛光头的库存量和复杂性。
- **专利的通用抛光头**可加工所有标准的有机材质镜片及适用于大部分的Rx加工范围。
- **高压清洗** - 集成清洗仓, 清洗镜片和盘片, 相比前一代机型**减少达40%的用水量**。
- 机器前后门设计为完全开放的, **更容易维护**。
- **自动化软件** - 容易控制清洗抛光腔体, 提高配件寿命, 最大限度的减少停机维护时间。
- 含**MES-360Lite**精简版软件, 使用预先设定的KPI跟踪机器利用率、生产量, 以及最常见的五个错误, 提供每日报告。可根据车房的需求升级到完整版MES-360系统。
- **智能抛光头**嵌入RFID电子标签, 为具体的工单、抛光头和工艺加载正确的动态抛光弧度, 避免了操作员的失误。所有与镜片质量相关的抛光头和加工信息都可查到, 以利于抛光问题的故障排除, 积极地控制加工过程。

选配

- **抛光头磨损监测**: 智能系统扫描抛光头并检测损坏情况。这对于在完全自动化的环境中减少镜片破损和停机时间, 同时确保最好的抛光效果尤为重要。该系统在每个抛光腔体的前方有两个激光传感器, 并且可以完全定制化, 以适应每个车房的需要。

Lab 4.0 ready



技术规格

生产力	高达90+个镜片/小时 (采用Evolution-U通用进化工艺)
加工范围	基弧凹面:0- -18 dpt 镜片直径:48-85毫米 散光:0-6 dpt
镜片材质	所有有机材质镜片
尺寸 (宽×深×高)	1810 X 2231 X 2078毫米 60×85×82英寸; 含输送带和信号灯
重量	约1400公斤/ 3087磅
能源要求	208V/400V, 50/60Hz; 带Multinorm电源线 (UL, CSA, CE)

工艺和抛光头

工艺与特点	步骤	产能	加工范围	抛光头
标准 (Multi-FLEX-2已预装)				
Evolution U 通用进化工艺 适用于后续要做加硬镀膜的镜片 刀边镜片产能	1-步	≈ 90+镜片/小时	0- -18 dpt (含散光达6dpt) Ø 48-85 毫米	通用扩展抛光头
特别选配 (含Satisloh抛光头)				
高光工艺 表面高光效果 适用于后续不做加硬镀膜的镜片 刀边镜片产能	2-步	≈ 90 镜片/小时	0- -18 dpt (含散光达6dpt) Ø 48-85 毫米	1. 通用扩展抛光头 2. 通用高光抛光头
极速工艺* 目前市面上最快的工艺	2-步	≈ 100 镜片/小时	0- -14 dpt (含散光达6dpt) Ø 48-85 毫米	1. 通用快速抛光头 2. 通用扩展抛光头

* 直径小于60毫米或大于14dpt的镜片仅可采用通用扩展抛光头进行一步工艺。

Multi-FLEX-2预装Evolution U 通用进化工艺, 覆盖全部加工范围。
用于特殊工艺的额外许可证可增加高光或提高抛光速度 (工艺许可证包含了Satisloh抛光头)。

所有技术数据如有更改, 恕不另行通知。请与Satisloh核实细节。

联系方式

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH - 6340 Baar
瑞士
电话: +41 (0) 41766 16 16
电邮: info@satisloh.com
www.satisloh.com

北美
电话: +1 262 255 6001
电邮: info.usa@satisloh.com
欧洲
电话: +49 (0) 6441 912 0
电邮: info.de@satisloh.com
亚洲
电话: +852 27 56 7711
电邮: info.asia@satisloh.com
中、南美洲
电话: +55 11 2930 8600
电邮: info.latam@satisloh.com

服务
电话: +1 262 255 6001
电邮: service.usa@satisloh.com
+49 (0) 6441 912 222
电邮: service.de@satisloh.com
+852 27 56 7654
电邮: service.asia@satisloh.com
+55 11 2930 8600 (pt)
+57 300 798 3374 (es)
电邮: service.latam@satisloh.com

satisloh®