



VFT-ORBIT-2

LE GÉNÉRATEUR NUMÉRIQUE DE VERRES LE PLUS
RAPIDE ET LE PLUS POLYVALENT AU MONDE

VFT-orbit-2

SOLIDE, FIABLE ET SIMPLE À ENTREtenir.

Le VFT-orbit-2 est le générateur numérique de verres le plus rapide, le plus robuste et le plus facile à entretenir au monde, avec des performances, une qualité et une fiabilité considérablement améliorées. Il couvre tous les processus de production, dont la réduction de diamètre des semi-finis au diamètre final du verre, le meulage et le tournage des conceptions les plus complexes, ainsi que la gravure mécanique des marques semi-visibles.

La gamme VFT utilise Fast Tool breveté de Satisloh, qui recourt pour le processus de tournage à la technologie brevetée à bobine acoustique. La faible masse de l'outil, alliée à des systèmes de commande à haute vitesse, assure une rapidité maximale, ainsi qu'une précision de forme et un lissé de surface inégalés. Ses paliers lubrifiés à l'air assurent un fonctionnement sans frottement, contribuant davantage au respect des tolérances les plus strictes et assurant la longévité de Fast Tool.

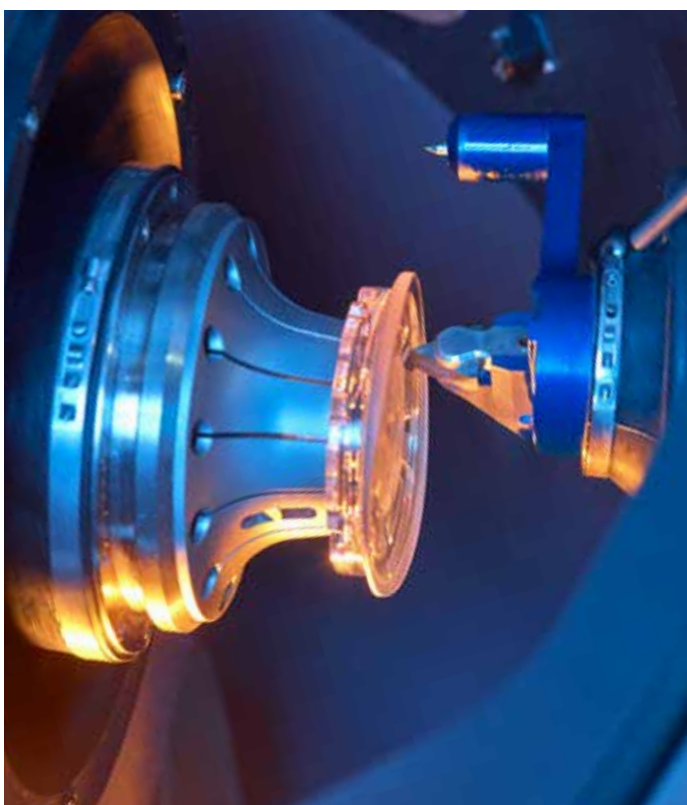
Les générateurs VFT-orbit-2 peuvent être mis à niveau avec le Performance Package pour augmenter la vitesse de production, renforcer

l'intelligence et étendre la plage de travail.

Le système nécessite un système de gestion du liquide de coupe pour garantir une lubrification optimale des machines, des vitesses accrues, ainsi qu'un environnement de travail sûr et propre pour une production continue, 24 heures sur 24, de tous les formats de verres.

Combinez le générateur numérique de verres VFT-orbit-2 avec le Performance Package et le Multi-FLEX-2 utilisant le procédé de polissage Top Speed pour obtenir le duo de fabrication de verres le plus rapide et le plus productif du marché

VFT-orbit-2 et la polisseuse Multi-FLEX-2 forment un duo optimal pour une performance maximale et la vitesse





Process de fraisage rapide avec 35.000 tours par minutes, réduction du diamètre, chanfreinage et fraisage en moins de 10 secondes.



Calibration totalement automatique des axes et des outils intégrée.



Through Tool Cooling refroidit le point de coupe de l'outil.



Alignement orbital des axes des outils

CARACTÉRISTIQUES + AVANTAGES

- La **broche d'usinage ultrarapide** destinée au détourage et à l'ébauchage augmente le **rendement jusqu'à 30 %**.
- L'interface brevetée de l'outil de meulage pour fraise à 14 dents permet **une vitesse de rotation de 60 % supérieure**. L'outil garantit aussi une précision et une rigidité inégalées, un faux-rond réduit et une durée de vie prolongée de l'outil.
- L'Fast Tool VFT, qui **garantit une précision et un lissé de surface extrêmes**, assure des processus courts depuis la découpe jusqu'au polissage.
- L'étalonnage automatique **élimine les réglages manuels** et fait gagner du temps.
- La mesure de topographie intégrée valide le verre suite au surfacage.
- La chambre de travail, qui a été repensée, est légèrement inclinée vers l'arrière, pour une décharge simple des déchets de processus. Elle est en outre équipée d'un éclairage à DEL pour améliorer la visibilité.
- Une conception améliorée du bâti offre le choix d'une évacuation à gauche ou à droite, et un meilleur accès aux éléments de connexion.
- L'**axe B de dernière génération est extrêmement solide**. Le système électrique par enfichage facilite la maintenance, les paliers lubrifiés à l'air **réduisent la consommation jusqu'à 30%**. Jusqu'à 100 000 surfaces peuvent en outre être traitées avant le nettoyage du labyrinthe.
- **Mode économie d'énergie**: les paliers lubrifiés à l'air s'arrêtent automatiquement lorsque la machine tourne au ralenti, pour une **économie pouvant aller jusqu'à 30 %**.
- Le **MES-360 Lite** inclus fournit des rapports quotidiens utilisant des indicateurs clés de performance prédéfinis pour suivre l'utilisation des machines, le débit de production et les cinq principales erreurs. Passez au système MES-360 complet à mesure que les besoins de votre laboratoire augmentent.

OPTIONS

- Un deuxième Fast Tool offre toute latitude pour utiliser une autre pointe de tournage pour d'autres applications de matériaux ou processus.
- Through Tool Cooling - La technologie brevetée de refroidissement d'outil à travers la broche permet une extrême précision de surface et augmente la durée de vie de l'outil en raison du refroidissement au point de coupe.
- Gravure mécanique.
- Version améliorée avec système intelligent de changement automatique avec déviation
- **Performance Package**
 - Augmente la productivité de 10 à 20% en fonction du mix produit
 - Nouveau concept d'outil intelligent avec technologie RFID pour une calibration totalement automatique et subordonnée à l'état de l'équipement.
 - Nouveaux contrôles de la température et du flux pour une boucle de feedback plus rapide et une meilleure stabilité.



Lab 4.0 ready

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Productivité	Jusqu'à 100 verres/heure, avec Performance Package jusqu'à 20% plus rapide, suivant le mix produit
Plage de fonctionnement	Concave: usinage : -14,5 dpt, tournage : jusqu'à -30 dpt Convexe: usinage et tournage : +30 dpt
Matériaux des verres	Tous les matériaux organiques
Dimensions (lxpxh)	1771 x 1624 x 1736 mm 70 x 64 x 68 pouces
Poids	2200 kg / 4850 lb
Puissance	8 kVA avec une fréquence de 50/60 Hz & 208/400V, 3 phases

CARACTÉRISTIQUES + OPTIONS

	VFT-orbit-2E	VFT-orbit-2
Fast-tool 1	x	x
Compatible MES-360	x	x
Lab 4.0 ready	-	x
Étalonnage automatique	x	x
Chambre anticorrosion	x	x
Mesure de topographie intégrée	o	x
Protection contre l'eau de l'axe X	o	x
Performance Package	-	o
Automatisation (chargeur simple piste)	o	x
Thorough Tool Cooling- Refroidissement d'outil à travers la broche	o	o
Gravure mécanique	o	o
Fast-Tool 2	o	o
Logiciel All Format	o	o
Mise à niveau pour passage à la version complète	o	-
Broche d'usinage	24,000 rpm	35,000 rpm
Débit	Jusqu'à 70 verres/heure	Jusqu'à 100 objectifs/heure, avec Performance Package jusqu'à 20% plus de productivité

x Caractéristique standard

o Option

- Non disponible

Toutes les données techniques peuvent être modifiées sans préavis. Vérifiez les détails avec Satisloh.

CONTACT

Satisloh AG

Neuhofstrasse 12
CH- 6340 Baar
Switzerland
Téléphone: +41 (0) 41766 16 16
Email: info@satisloh.com

www.satisloh.com

Amérique du Nord

Europe

Asie

Amérique centrale et du Sud

Ventes

Téléphone: +1 262 255 6001
Email: info.usa@satisloh.com
Téléphone: +49 (0) 6441 912 0
Email: info.de@satisloh.com
Téléphone: +852 27 56 7711
Email: info.asia@satisloh.com
Téléphone: +55 (11) 2930 8600
Email: info.latam@satisloh.com

Service

+1 262 255 6001
service.usa@satisloh.com
+49 (0) 6441 912 222
service.de@satisloh.com
+852 27 56 7654
service.asia@satisloh.com
+55 (11) 2930 8600 (pt)
+57 300 798 3374 (es)
service.latam@satisloh.com

satisloh®