



VFT-ORBIT-2

DER WELTWEIT SCHNELLSTE UND VIELSEITIGSTE DIGITALE
BRILLENGLAS-GENERATOR

VFT-orbit-2

ROBUST, ZUVERLÄSSIG UND WARTUNGSFREUNDLICH

VFT-orbit-2 ist der weltweit schnellste, robusteste und wartungsfreundlichste digitale Brillenglas-Generator, der sich durch deutlich verbesserte Leistung, Durchsatz, Qualität und Zuverlässigkeit auszeichnet. Er deckt alle Produktionsprozesse ab, einschließlich des Abzentrieren der Rohlinge auf den endgültigen Glasdurchmesser, des Fräsens und Drehens selbst komplexesten Designs bis hin zur mechanischen Gravur von halb sichtbaren Markierungen.

Die VFT-Linie nutzt das Satisloh-eigene Fast Tool mit patentierter hochdynamischer Werkzeugachse (Voice-Coil-Technologie) für den Drehprozess. Die geringe Werkzeugmasse erlaubt in Kombination mit den Hochgeschwindigkeitsregelsystemen maximale Geschwindigkeit bei beispielloser Formgenauigkeit und Ebenheit der Oberfläche. Die Luftlager gewährleisten einen reibungslosen Betrieb, was wiederum für äußerst geringe Toleranzen und die Langlebigkeit des Fast Tools sorgt.

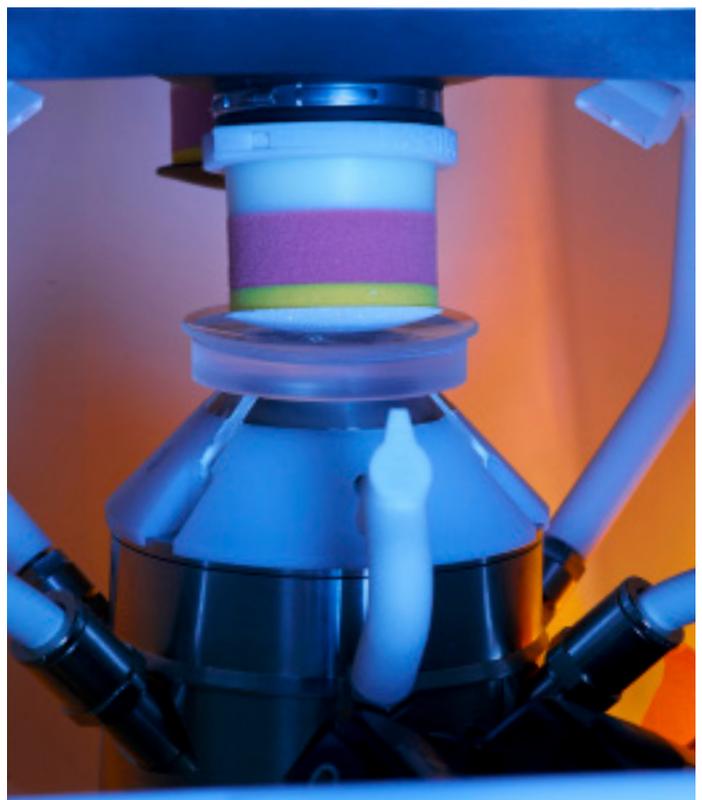
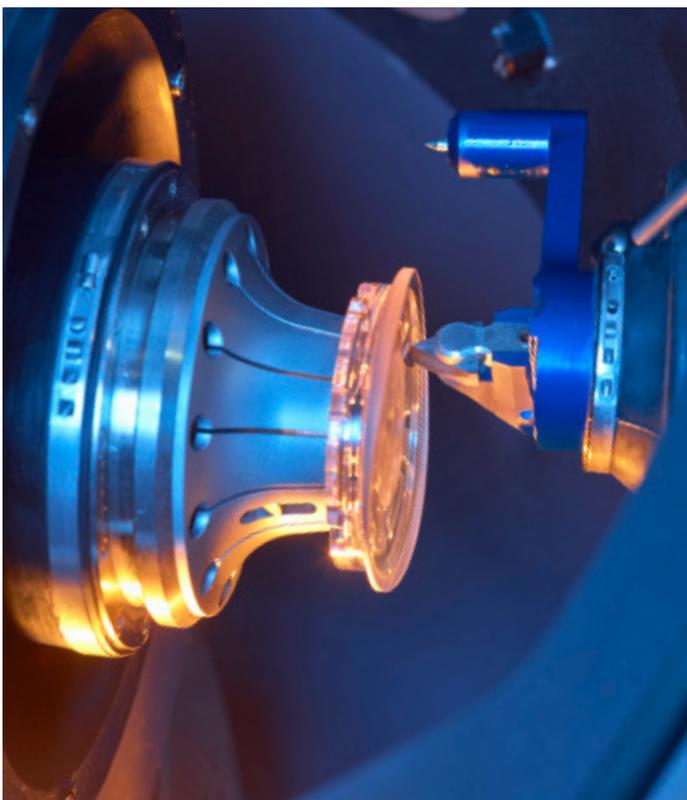
Die VFT-orbit-2-Generatoren können mit dem Performance Package aufgerüstet werden, um

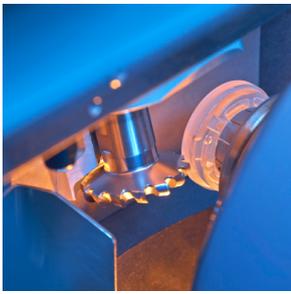
die Produktionsgeschwindigkeit zu erhöhen, die Intelligenz zu verbessern und den Arbeitsbereich zu erweitern.

Das System erfordert ein Kühlmittelmanagement, um eine optimale Maschinenschmierung, erhöhte Geschwindigkeiten sowie eine sichere, saubere Arbeitsumgebung für eine kontinuierliche, rund um die Uhr laufende Produktion aller Brillenglasformate zu gewährleisten.

Kombinieren Sie die VFT-orbit-2 mit dem Performance-Package und dem automatisierten Polierer Multi-FLEX-2, mit dem Top-Speed-Poliervorgang, für das schnellste und produktivste Brillenglasbearbeitungs-Duo auf dem Markt.

Multi-FLEX-2 und VFT-orbit-2 sind perfekt aufeinander abgestimmt, für maximale Performance und Schnelligkeit.





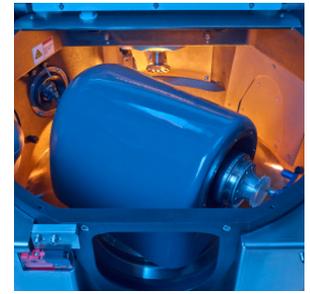
Fräsen mit 35.000 U/min:
Zentrieren, Fasen und Fräsen in
weniger als 10 Sekunden.



Integrierte vollautomati-
sierte Achsen- und
Werkzeugkalibrierung.



Through Tool Cooling:
Durchgängige Kühlung am
Schneidepunkt des Werkzeugs.



Orbitales Ausrichten von
Werkzeugachsen mit robuster
Werkstückspindel (B-Achse).

LEISTUNGSMERKMALE & VORTEILE

- **Ultraschnelle Frässpindel** für Abzentrung und Vorbearbeitung erhöht **den Durchsatz um bis zu 30%***.
- Die proprietäre Fräswerkzeugschnittstelle für 14-Zahn-Fräser ermöglicht **60 % höhere Umdrehungsgeschwindigkeiten***. Sie garantiert außerdem unübertroffene Genauigkeit und Steifigkeit, reduziert Leerlauf und verlängert die Lebensdauer des Werkzeugs.
- VFT Fast Tool für unübertroffene Oberflächengenauigkeit und-ebenheit ermöglicht kurze Prozesse nach dem Cut-to-Polish-Prinzip.
- Zeitsparende **Auto-calibration** macht manuelle Einstellungen überflüssig.
- Überprüfung der Gläser im Anschluss an die Oberflächenbearbeitung durch die integrierte Topografiemessung.
- Die **neu gestaltete Arbeitskammer** mit LED-Beleuchtung ist leicht nach hinten geneigt, um die Entsorgung der Produktionsabfälle zu erleichtern.
- Die Sockelkonstruktion bietet die Wahl zwischen einer Entleerung über die linke oder rechte Seite sowie besseren Zugang zu den Versorgungsanschlüssen.
- Äußerst **robuste B-Achse** der neuesten Generation: Ausgestattet mit einem wartungsfreundlichen elektrischen Stecksystem und verbesserten Luftlagern wird der Luftverbrauch um bis zu 30 % reduziert. Zudem können bis zu 100.000 Oberflächen bearbeitet werden, bevor eine Reinigung des Labyrinthsystems anfällt.
- **Energiesparmodus:** Luftlager schalten bei Ruhezustand der Maschine automatisch ab, was eine **Energieeinsparung von bis zu 30 %* bedeutet**.
- Das mitgelieferte **MES-360 Lite** liefert tägliche Berichte mit vordefinierten KPIs, um Maschinenauslastung, Produktionsdurchsatz und die fünf häufigsten Fehler nachzuvollziehen. Bei wachsenden Anforderungen ist ein Upgrade auf das vollständige **MES-360-System** jederzeit möglich.

OPTIONEN

- Ein zweites Fast Tool bietet volle Flexibilität, um eine andere Drehspitze für andere Materialien oder Prozessanwendungen zu verwenden.
- Through Tool Cooling: Satislohs patentierte Technologie zur durchgängigen Werkzeugkühlung sorgt für höchste Oberflächengenauigkeit und längere Werkzeuglebensdauer durch Kühlung am Schneidepunkt.
- Mechanisches Gravieren.
- Aufrüstung auf intelligentes Bypass-Beladesystem.
- **Performance Package**
 - Erhöht den Durchsatz je nach Materialmischung um 10-20 %.
 - Neues intelligent Tool Werkzeugkonzept mit RFID-Technologie zur vollautomatischen, zustandsabhängigen Kalibrierung.
 - Neue Temperatur- und Durchflussregelsensoren für einen schnelleren Regelkreis und erhöhte Konsistenz.



Lab 4.0 ready

* Im Vergleich zu VFT-orbit

TECHNISCHE DATEN

Produktivität	Bis zu 100 Gläser/Stunde, mit Performance Package bis zu 20 % schneller je nach Materialmix
Arbeitsbereich	Konkav: Fräsen: -14,5 dpt, Drehen: bis zu -30 dpt Konvex: Fräsen und Drehen: +30 dpt
Brillenglasmaterialien	Alle organischen Materialien
Abmessungen (B x T x H)	1771 x 1624 x 1736 mm 70 x 64 x 68 in
Gewicht	2.200 kg / 4.850 lb
Energiebedarf	8 kVA bei einer Frequenz von 50/60 Hz und 208/400 V, 3-phasig

ÜBERSICHT DER MERKMALE UND OPTIONEN

	VFT-orbit-2E	VFT-orbit-2
Fast Tool 1	x	x
MES-360 kompatibel	x	x
Lab 4.0 ready	-	x
Auto-calibration	x	x
Korrosionsbeständige Arbeitskammer	x	x
Integrierte Topografiemessung	o	x
Wasserschutz der A-Achse	o	x
Performance Package	-	o
Automatisierung (einspuriges Beladesystem)	o	x
Thorough Tool Cooling	o	o
Mechanisches Gravieren	o	o
Fast Tool 2	o	o
All Format Software	o	o
Upgrade auf Vollversion	o	-
Frässpindel	24,000 rpm	35,000 rpm
Durchsatz	Bis zu 70 Gläser / Std.	Bis zu 100 Gläser/Stunde, Produktivitätssteigerung um bis zu 20 % mit Performance Package

x Standard **o** optional - nicht verfügbar

Änderungen der technischen Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an Satisloh.

KONTAKT

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH- 6340 Baar
Schweiz
Tel: +41 (0) 41766 16 16
E-mail: info@satisloh.com

www.satisloh.com

Nordamerika

Tel: +1 262 255 6001
E-mail: info.usa@satisloh.com

Europa

Tel: +49 (0) 6441 912 0
E-mail: info.de@satisloh.com

Asien

Tel: +852 27 56 7711
E-mail: info.asia@satisloh.com

Zentral-und Südamerika

Tel: +55 (11) 2930 8600
E-mail: info.latam@satisloh.com

Service

+1 262 255 6001
service.usa@satisloh.com
+49 (0) 6441 912 222
service.de@satisloh.com
+852 27 56 7654
service.asia@satisloh.com
+55 (11) 2930 8600 (pt)
+57 300 798 3374 (es)
service.latam@satisloh.com

satisloh®