





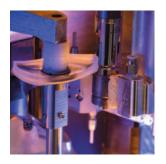
Paso atrás para formas compleias



Perforación con ángulo variable



Interface fácil de usar



Risel en seco respetuoso con el medio ambiente

## CARACTERÍSTICAS + BENEFICIOS

ES-shape reduce la brecha entre las biseladoras industriales de 5 ejes y las de sobremesa de 3 ejes. De 20% a 30% más rápida que otras biseladoras de sobremesa con una gran cantidad de funciones, es perfecta para laboratorios en sus puntos de venta o en la central, con un precio ideal y tamaño compacto. Mucho más robusta que las biseladoras típicas de sobremesa y con la capacidad de procesar fácilmente formas complejas, la ESshape es un avance en todos los aspectos: calidad, flexibilidad, velocidad y confiabilidad.

- Hasta 30% más rápida que otras biseladoras de sobremesa debido a un diseño mecánico eficiente y motores lineales de
- Diseño industrial robusto para un tiempo de actividad máximo en todos los ambientes, incluvendo puntos de venta de alto volumen v laboratorios centralizados
  - Motores de accionamiento directo para precisión y robustez
  - Procesamiento avanzado de señales digitales para reducir ruidos eléctricos y aumentar la velocidad de procesamiento
  - Eje de alta velocidad y torque con capacidad de > 30,000 RPM
- Diseño de eje monolítico (todos los accionamientos se montan en una sola placa) para mayor precisión de tamaño y forma, así como excelente calidad cosmética del borde
- El biselado en seco es respetuoso con el medio ambiente, ahorra agua y facilita la limpieza de los desechos del lente
- El innovador diseño fijo de doble hoja de diamante elimina la necesidad de cambiar frecuentemente las cuchillas y mejora la productividad y la calidad del borde de la lente
- Proceso de corte con torque bajo, que minimiza el riesgo de deslizamiento del lente
- Pulido de alto brillo para todos los materiales orgánicos y ranuras hermosas y limpias en cualquier forma de lente
- Su diseño compacto ahorra espacio valioso en el mostrador
- Fácil mantenimiento: todos los componentes son fácilmente accesibles
- Sistema de diagnóstico remoto para un soporte técnico más rápido

## **OPCIONES**

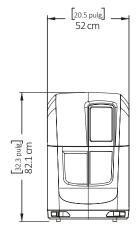
- Proceso de "Paso atrás" a varias profundidades, así como en áreas parciales alrededor de la lente para facilitar el procesamiento de trabajos de acabado complejos, como, por ejemplo, en monturas deportivas
- Perforación con ángulo variable proporciona un mejor acabado y un montaje más simple para diversas curvas base y Rx.
- Software editor de monturas permite editar archivos existentes o crear nuevos diseños complejos de forma rápida y eficiente

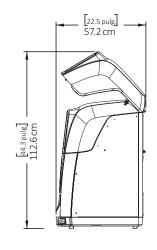
## INFORMACIÓN TÉCNICA

**Dimensiones (axlxa)** 520 x 572 x 821 mm / 21 x 23 x 32 pulg.

Peso	82 kg / 180 lb
Rango de Trabajo	Materiales: todos los materiales orgánicos Diámetro del lente: máx. 85 mm (efec- tivo) Curvas base frontal: hasta 10 dpt
	Dimensión mínima B con sistema de mon- taie 'half eve': 18 mm sin aro: 20 mm bisel

Requisitos de energía 90 – 264V; 47-63Hz; 1 Fase, 350 Watios





© Satisloh / KH / September Transl. engl. Version Sept Subject to technical changes

## **CONTACTO**

**Satisloh AG** Neuhofstrasse 12 CH- 6340 Baar Switzerland Phone: +41 (0) 41766 16 16 Fax: +41 (0) 41766 16 10

Mail: info@satisloh.com

Norte América

Centro & Sur

Europa Asia

América

Email: Tel: Fmail: Tel: Email: Email:

Tel:

+1 262 255 6001 info.usa@satisloh.com +49 (0) 6441 912 0 info.de@satisloh.com +852 27 56 7711 info.asia@satisloh.com +55 (24) 2233 8600

info.latam@satisloh.com

**Servicio** +1 262 255 6001 service.usa@satisloh.com +49 (0) 6441 912 222 service.de@satisloh.com +852 27 56 7654 service.asia@satisloh.com +55 (24) 2233 8686 servicio.latam@satisloh.com

