



LE TRAITEMENT ANTI-RAYURES

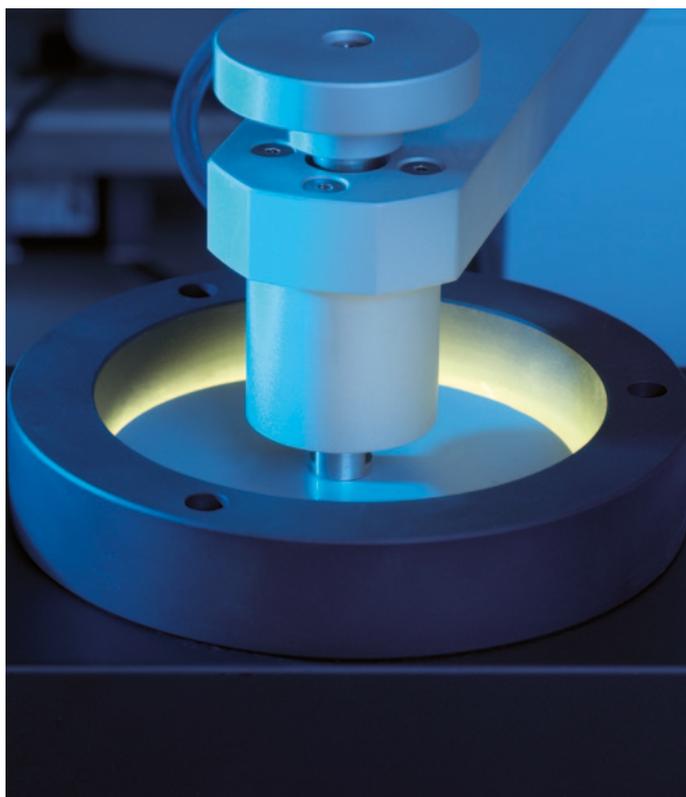
UNE TECHNOLOGIE ANTI-RAYURES DE POINTE

LE TRAITEMENT ANTI-RAYURES

L'expert du traitement Satisloh propose des solutions complètes de traitement anti-rayures, qui répondent aux besoins de chaque environnement de production. Pour obtenir les meilleurs résultats en matière de résistance aux rayures, Satisloh propose une variété d'équipements haute technologie, ainsi que les consommables et processus correspondants, pour permettre à chaque laboratoire de concevoir sa propre solution.

Des machines aux capacités différentes offrent la solution adaptée à chaque application: traitement par immersion dip ou par centrifugation; spin traitement sur le bloc ou hors bloc; traitement manuel ou automatisé.

Il est primordial de choisir le bon traitement anti-rayures pour les meilleures performances du traitement AR. Satisloh propose le traitement anti-rayures parfaitement adapté pour obtenir la meilleure adhésion AR et la meilleure résistance aux microfissures et aux rayures.



TRAITEMENT PAR SPIN

Le traitement par spin est le choix idéal pour les laboratoires qui recherchent une production moins complexe et un faible investissement, avec la plus grande vitesse de traitement et la possibilité de pouvoir en option automatiser entièrement leur procédé de traitement anti-rayures. Avec le nouveau produit chimique solvanté mais non teintable proposé pour la gamme Magna-Spin, les laboratoires peuvent obtenir une résistance extrêmement élevée aux rayures, ce qui était autrefois impossible en recourant à un traitement par spin.



CARACTÉRISTIQUES + AVANTAGES

- Magna-Spin-Auto est le complément idéal de la gamme ART automatisée de Satisloh, alors que Magna-Spin convient à une production de volume faible à moyen.
- Manipulation simple : flux par article, aucun lot de verres nécessaire
- Sans maintenance, système de cuve à vernis scellée
- Vitesse extrêmement élevée du fait du durcissement UV
- Intensité homogène de la lumière UV en raison des entrées de ballast électronique contrôlées par un système logiciel
- Conception solide pour un temps disponible optimal et des rendements élevés et homogènes
- Système de rotation à action magnétique, qui génère peu de frottements, et donc moins d'usure des moteurs et du mécanisme de centrifugation
- Poste de chargement de verre à auto-centrage, qui repose sur la masse du verre et non sur sa géométrie, pour un revêtement uniforme (verres déglantés)
- En option, dosimètre pour surveiller l'énergie réelle de la lampe
- Système de vernis double standard, pour sélectionner automatiquement le bon vernis en fonction du matériau du verre. Option trois vernis proposée pour le Magna-Spin, avec produit chimique solvanté

APPLICATEURS CENTRIFUGES (SPINNERS)

Magna-Spin-Auto

- Volume élevé
- Automatisation complète
- Uniquement pour verres sur bloc sans métal fusible sans alliage Satisloh
- Processus de nettoyage sans contact inclus



Options de produits chimiques

- À base de solvant
- Solides

Magna-Spin

- Volume faible à moyen
- Semi-automatisé
- Compatible avec des verres sur bloc sans métal fusible Satisloh ou hors bloc
- Pré-nettoyage manuel requis



Options de produits chimiques

- À base de solvant
- Solides

Productivité	Jusqu'à 110 verres/heure (à base de solvant) jusqu'à 120 verres/heure (solides)	Jusqu'à 90 verres/heure (à base de solvant) jusqu'à 100 verres/heure (solides)
Dimensions (lxpxh)	3210 x 1302 x 1808 mm / 126 x 51 x 71 pouces	956 x 1100 x 1800 mm / 38 x 43 x 71 pouces



TRAITEMENT PAR IMMERSION DIP

Le traitement par immersion est idéal pour les laboratoires qui doivent revêtir les deux faces de verres non traités et souhaitent une résistance maximale aux rayures et des performances uniformes sur l'avant et l'arrière du verre. C'est la solution la plus économique pour les laboratoires traitant de grands volumes qui peuvent effectuer un traitement par lots.

CARACTÉRISTIQUES + AVANTAGES

- Système de nettoyage en sept étapes comportant une attaque de surface, un rinçage à l'eau DI aux ultrasons, un relevage lent et un poste de séchage
- Fonctionnement automatique pour un rendement très élevé ; aucune pièce mobile sur les postes du processus
- Tous les bains de nettoyage et de rinçage avec contrôle automatique de niveau, pour une efficacité de lavage constante et reproductible
- Trois postes de traitement par immersion (un pour l'apprêt, deux pour les vernis), offrant la plus grande flexibilité de production
- Capots automatiques protégeant les propriétés chimiques des vernis de revêtement
- Des étapes de prédurcissement avec IR céramique, régulation électronique et capots automatiques pour un séchage uniforme
- Moteur pas-à-pas et système d'immersion à vis mère, pour une épaisseur de couche dure précise et reproductible, et un rendement élevé
- Plug & coat : simplicité d'installation et de configuration
- Solution système complète, avec accessoires, consommables et aide au processus
- Possibilité d'intégration complète dans le cadre de la suite de traitement des verres Satisloh (y compris traitement AR et couche de finition)

VERNISSEUSES A IMMERSION

SL-DC-4S/6S:

4 ou 6 verres par support



Productivité	SL-DC-4S: jusqu'à 48 verres/heure	SL-DC-6S: jusqu'à 72 verres/heure
Dimensions (l x p x h)	SL-DC-4S/-6S: 3311 x 1215 x 2078 mm / 130 x 48 x 82 pouces	



Pour des spécifications techniques détaillées, scannez le code QR ou rendez-vous sur: www.satisloh.com/techspecs

CONTACT

Satisloh AG

Neuhofstrasse 12
CH- 6340 Baar
Suisse
Téléphone: +41 (0) 41766 16 16
Mail: info@satisloh.com

www.satisloh.com

Amérique du Nord

Europe

Asie

Amérique latine

Ventes

Téléphone: +1 262 255 6001
E-mail: info.usa@satisloh.com
Téléphone: +49 (0) 6441 912 0
E-mail: info.de@satisloh.com
Téléphone: +852 27 56 7711
E-mail: info.asia@satisloh.com
Téléphone: +55 (24) 2233 8600
E-mail: info.latam@satisloh.com

Service

+1 262 255 6001
service.usa@satisloh.com
+39 02 33 55 66 77
service.it@satisloh.com
+852 27 56 7654
service.asia@satisloh.com
+55 (24) 2233 8686
servicio.latam@satisloh.com

satisloh®