



1200-DLX-2

A EVOLUÇÃO DA TECNOLOGIA EM REVESTIMENTO



Proteção móvel inteligente otimiza a velocidade de bombeamento.



Meissner Trap Maior para maior rendimento



Novo sistema portátil de degaseificação



Software HMI de fácil utilização

1200-DLX-2

A 1200-DLX-2 sistema de revestimento de alto volume para a produção de lentes anti-refletoras ou de revestimento espelho em grandes laboratórios e produção de lentes em estoque. Completamente redesenhado para maximizar a produtividade, confiabilidade e eficiência energética. Múltiplas aplicações no processo de revestimento de lentes: Anti-reflexo, espelho, revestimento de topo e coloração na câmara em lentes de vidro orgânicas e minerais.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Os revestimentos de caixa produzem AR, espelho e revestimentos de topo em todos os materiais de lentes através do processo comprovado de evaporação térmica (PVD), garantindo o máximo nível de qualidade.
- Meissner trap, com uma área de superfície 15% maior, tornando o tempo de bombeamento mais rápidos para o início do processo de deposição e, portanto, maior rendimento;
- Sistema de proteção inteligente e móvel otimiza a velocidade de bombeamento e protege contra a contaminação da superfície;
- Câmara de vácuo reforçada com tubos soldados melhora a estabilização térmica da câmara para máxima resistência à fadiga e à corrosão;
- Emissor de feixe eletrônico simplificado para facilitar a manutenção e aumentar a confiabilidade.
- Ecológica: a modulação do aquecedor da bomba difusora e seu revestimento isolante reduzem o consumo de energia em até 25%;
- Depósito otimizado por íons para melhor aderência e dureza de camadas.
- Tela sensível ao toque e software de controle HMI de fácil utilização para facilitar a configuração e mudança de trabalho e processo.
- Processos de revestimento Satisloh perfeitamente ajustados, consumíveis e revestimentos de caixa garantem o melhor desempenho do revestimento.
- A MES-360 Lite incluída, fornece relatórios diários usando KPI pré-estabelecido para rastrear a utilização da máquina, o rendimento da produção e os cinco maiores erros.
- Atualização para o sistema MES-360 completo à medida que as necessidades do laboratório crescem.

OPCIONAIS

- Sistema portátil de degaseificação
- Máscara de distribuição móvel apenas para cúpula completa sem anel
- Ventilação ultra-rápida
- Soluções de suporte de substrato para todas as aplicações de processo:
 - Domo de 6 setores (domo sem anel);
 - Domo de 3 setores (domo sem anel);
 - Domo inteiro e sem anéis
 - Flip over
 - Gradiente/Bi-gradiente
 - Suporte planetário.



INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Lab 4.0 ready

Capacidade	Até 209 lentes de Ø 70 mm (domo sem anel)
Material das lentes	Todos os materiais orgânicos e vidro mineral
Dimensões (lxpxx)	2171 x 3145 x 2440 mm / 85,5 x 123,8 x 96 polegadas
Peso	3637 kg / 8018 lb

Todos os dados técnicos estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Verifique os detalhes com a Satisloh..

CONTATO

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH - 6340 Baar
Suíça
Fone: +41 (0) 41766 16 16
Email: info@satisloh.com

www.satisloh.com

América do Norte

Fone: +1 262 255 6001
Email: info.usa@satisloh.com
Fone: +49 (0) 6441 912 0
Email: info.de@satisloh.com
Fone: +852 27 56 7711
Email: info.asia@satisloh.com
Fone: +55 (11) 2930 8600
Email: info.latam@satisloh.com

Europa

Ásia

América do Sul e Central

Serviços

+1 262 255 6001
service.usa@satisloh.com
+39 02 33 55 66 77
service.it@satisloh.com
+852 27 56 7654
service.asia@satisloh.com
+55 (11) 2930 8600 (pt)
+57 300 798 3374 (es)
service.latam@satisloh.com

satisloh®