



1200-DLX-2

镀膜技术的演进



智能可移动挡板优化泵速



更大的冷凝管提高产量



便携式除气系统



界面友好的HMI软件

1200-DLX-2

1200-DLX-2 真空箱式镀膜机专为大型车房和库存镜片的大批量减反或镜面镀膜而设计。完全重新设计,以最大限度地提高生产力、可靠性和能源效率。适用于多种镜片镀膜工艺:在有机材质和无机玻璃镜片上进行减反镀膜、镜面镀膜、顶部镀膜和腔体内染色工艺。

特性+优点

- 通过成熟的热蒸发工艺 (PVD) 在所有材质的镜片上进行减反、镜面和顶部镀膜,确保最佳的质量。
- 冷凝管面积增大15%,意味着膜层沉积时泵速更快、产量更高,工艺可重复性增加。
- 智能可移动的隔离系统优化了泵速并防止表面污染。
- 加强真空腔体与焊接管,提高了腔体内的热稳定性。
- 简化电子束发射器,更易于维护,并提高了可靠性。
- 绿色环保:减少了高达25%的能源消耗。
- 离子辅助优化沉积,以获得最佳的膜层附着力和硬度。
- 触摸屏和界面友好的人机交互软件,操作简便,容易设置和切换工艺。
- 完美匹配Satisloh的镀膜工艺和耗材,呈现最佳的镀膜效果。
- 预装MES-360简易版,通过预先建立的KPI提供每日报告,追踪机器效率、产能和常见的5个问题。
- 随着车房的增长,可升级到完整版的MES-360系统。

选配

- 便携式除气系统
- 可移动的均匀板,仅适用于无镜托环伞具
- 超快速排气
- 适用于所有工艺的基材支架方案:
 - 6片伞架(无镜托环)
 - 3片伞架(无镜托环)
 - 无镜托环伞具
 - 翻转系统
 - 梯度/双梯度系统
 - 行星系统支架



技术规格

Lab 4.0 ready

产能	直径70毫米的镜片可达209个镜片(采用无镜托环伞具)
镜片材质	所有有机材质和无机玻璃
尺寸(宽x深x高)	2171 x 3145 x 2440 毫米 / 85.5 x 123.8 x 96 英寸
重量	3637 千克 / 8018 磅

所有技术资料如有更改,恕不另行通知。请向Satisloh核实细节。

联系方式

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH - 6340 Baar
瑞士
电话: +41 (0) 41766 16 16
电邮: info@satisloh.com
www.satisloh.com

北美 电话: +1 262 255 6001
电邮: info.usa@satisloh.com
欧洲 电话: +49 (0) 6441 912 0
电邮: info.de@satisloh.com
亚洲 电话: +852 27 56 7711
电邮: info.asia@satisloh.com
中、南美洲 电话: +55 11 2930 8600
电邮: info.latam@satisloh.com

服务
+1 262 255 6001
service.usa@satisloh.com
+49 (0) 6441 912 222
service.de@satisloh.com
+852 27 56 7654
service.asia@satisloh.com
+55 11 2930 8600 (pt)
+57 300 798 3374 (es)
service.latam@satisloh.com

satisloh®