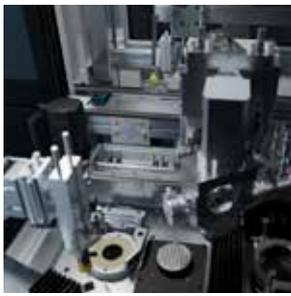
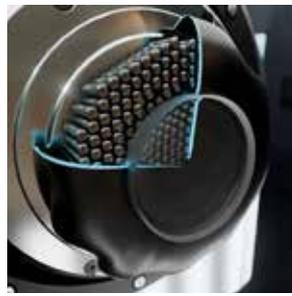


# NEO-ORBIT & NEO-FLEX

用SATISLOH最新的免上盘加工生产线升级您的镜片表面加工车间



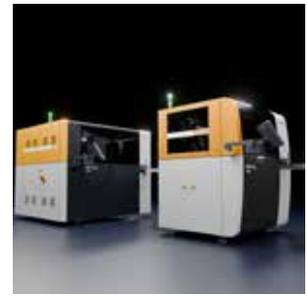
集成的前表面映射,用于后表面曲率计算和精准的镜片度数。



创新的针式真空工装,在铣磨过程中固定并支撑镜片。



自动清洁镜片工装,去除剩余抛光剂。



双机概念,达到卓越的冗余和灵活性。

## NEO-ORBIT & NEO-FLEX

Satisloh推出的首款工业免上盘表面加工生产线。该系列产品基于Satisloh成熟的技术 (ART、VFT-orbit-2i和Multi-FLEX-2), 并专为中高容量车房而设计;通过整合工艺步骤,将机器数量从7台缩减至2台,每副镜片总加工时间仅需7分钟。**NEO-orbit:**成像、前表面曲率映射、定位、切割、粗磨、精磨和雕刻。**NEO-flex:**定位、抛光、清洁和干燥。

## 车房表面加工的转型

- **精简工作流程,周转时间更快:**简化的双机生产线,无需上盘、胶带、冷却和下盘,可加工多达**80个镜片/小时**。无需因为镜片兼容性问题而重新规划工单路线,因为它适用于几乎所有的镜片类型、度数和材质。
- **无需耗材:**不再需要昂贵的耗材,如**胶带、合金、蜡、胶水和盘片**,显著减少耗材费用。
- **降低运营成本:**减少机器和传送带数量,则校准和微停更少,意味着**减少劳动力和维护成本**。
- **占地面积更小,产能更多:**每小时80个工单仅需**56平方米(600平方英尺)**,比传统的合金生产线**减少60%的车房空间**占用量,腾出更多空间扩大产能。
- **节能和减少浪费:**通过优化机器数量和加工步骤,NEO无上盘加工生产线降低了能源消耗量,**避免产生合金、蜡或胶带等废弃物**和处置成本,使镜片**生产更环保**。
- **镜片兼容性:**可加工超过**99%的镜片**(样式、度数和材质),前表面曲率可达15D,后表面曲率可达18D,以及可加工旋转对称和非旋转对称的表面。加工直径为**50-80毫米**的镜片,和**10°**内的棱镜。
- **高精度和可靠性:**基于成熟的**VFT-orbit-2i、Multi-FLEX-2和ART**技术,确保工业级的可靠性、一致的质量和可靠的性能。
- **实时质量控制和自动校准:**集成胚片前表面探测、后表面曲率重新计算和工具自动校准,提供极高的准确性,将错误最小化,并且保持镜片质量始终如一。

## 技术规格

NEO-orbit & NEO-flex - 免上盘表面加工生产线	
生产力	多达80个镜片/小时
前表面曲率	高达15D, 旋转和非旋转对称 前表面 → 球面和非球面单光、双焦、内渐进和外渐进多焦点镜片
后表面曲率	高达18D
棱镜	高达18D
直径	50毫米 - 80毫米 / 全覆盖
材质	所有有机材质
雕刻	集成光纤激光或机械系统

所有技术数据如有更改,恕不另行通知。请与Satisloh核实详细信息。

## 联系方式

Satisloh AG  
Neuhofstrasse 12  
CH - 6340 Baar  
瑞士  
电话: +41 (0) 41766 16 16  
电邮: info@satisloh.com  
www.satisloh.com

北美  
欧洲  
亚洲  
中、南美洲

销售  
电话: +1 262 255 6001  
电邮: info.usa@satisloh.com  
电话: +49 (0) 6441 912 0  
电邮: info.de@satisloh.com  
电话: +852 27 56 7711  
电邮: info.asia@satisloh.com  
电话: +55 11 2930 8600  
电邮: info.latam@satisloh.com

服务  
电话: +1 262 255 6001  
电邮: service.usa@satisloh.com  
电话: +49 (0) 6441 912 222  
电邮: service.de@satisloh.com  
电话: +852 27 56 7654  
电邮: service.asia@satisloh.com  
电话: +55 11 2930 8600 (pt)  
电话: +57 300 798 3374 (es)  
电邮: service.latam@satisloh.com

# satisloh®