



# NEO-ORBIT & NEO-FLEX

TRANSFORMANDO A SURFAÇAGEM DE LENTES  
COM A NOVA LINHA SEM BLOCAGEM DA SATISLOH

## NEO Superfície sem Bloqueio

# TRANSFORMANDO O PROCESSO DE SUPERFÍCIE NO SEU LABORATÓRIO

*A bloqueio tem sido tradicionalmente uma etapa crítica no processo de produção de lentes Rx, pois cria o ponto de referência para o posicionamento da lente, além de fixá-la e sustentá-la, eliminando a flexão da lente durante a superfície. Além disso, a fita ou adesivo ART protege a superfície frontal da lente. Mas, e se fosse possível realizar todas essas funções sem bloqueio, mantendo a mesma qualidade de superfície, produtividade e compatibilidade com diferentes tipos de lentes?*

Apresentamos a **NEO-orbit** e a **NEO-flex**, a primeira linha industrial de superfície sem bloqueio da Satisloh, desenvolvida com base em tecnologias Satisloh já consagradas (ART, VFT-orbit-2i e Multi-FLEX-2) e projetada para laboratórios de médio a alto volumes de produção. Eliminando e consolidando as etapas do processo, a solução reduz o número de máquinas necessárias de 7 para apenas 2, com um tempo total de processamento de apenas 7 minutos por par de lentes.

A abordagem modular, com duas máquinas separadas para geração e polimento, evita o risco de ponto único de falha dos sistemas integrados (all-in-one) e proporciona um melhor balanceamento da linha permitindo a otimização do número de geradores

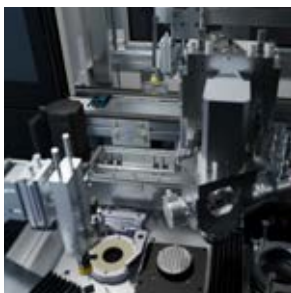
em relação às polidoras com base no mix de materiais, escalabilidade industrial e alto rendimento. Além disso, o sistema é totalmente compatível com configurações em linha ou em loop, adaptando-se facilmente ao layout de qualquer laboratório.

Máquinas e etapas do processo da Linha de Superfície NEO:

- **NEO-orbit:** Sistema de visão, mapeamento da curvatura frontal, posicionamento, redução de diâmetro, fresagem, torneamento e gravação.
- **NEO-flex:** Posicionamento, polimento, limpeza e secagem.



*A linha de Superfície NEO sem bloqueio simplifica a produção e reduz custos, espaço e desperdícios, sem comprometer a precisão, a confiabilidade, a produtividade, a compatibilidade com diferentes tipos de lentes ou a qualidade final.*



Mapeamento de curva frontal integrado para cálculo da curvatura interna e potência precisa das lentes.



O inovador sistema de fixação por vácuo com pinos se adapta à superfície frontal da lente, fixando e sustentando-a durante o processo de geração

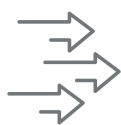


Dois opções de gravação: a laser integrada ou mecânica.



Processos comprovados de geração e polimento Satisloh

## O QUE A IMPLEMENTAÇÃO DA NEO SURFAÇAGEM SEM BLOCAGEM REPRESENTA PARA O SEU LABORATÓRIO



**Fluxo de trabalho otimizado:** elimina todas as etapas do processo que não agregam valor, como blocagem, aplicação de fita, resfriamento, desblocagem e remoção da fita, reduzindo o número de máquinas na linha de surfacagem de sete para apenas duas.



**Alta produtividade:** o sistema de surfacagem NEO processa até 80 lentes por hora, mantendo uma capacidade de produção de nível industrial.



**Tempo de processamento reduzido:** apenas 7 minutos por par de lentes, da entrada na bandeja à saída da bandeja.



**Economia de consumíveis:** elimina consumíveis de alto custo, como **fitas, alloy, ceras, colas e porta-blocos**, reduzindo significativamente as despesas operacionais.



**Custos operacionais reduzidos:** menos máquinas e esteiras resultam em **menos custos de mão de obra e manutenção**, além de menos calibrações e microparadas.



**Área ocupada drasticamente reduzida:** requer apenas **56 m<sup>2</sup>** para 80 lentes por hora, o que representa **60% menos espaço de laboratório** em comparação com linhas tradicionais baseadas em alloy, liberando área para maior capacidade produtiva.



**Compatibilidade de lentes incomparável:** equipada com o sistema de fixação por vácuo com pinos, com patente solicitada, a surfacagem NEO sem blocagem processa mais de **99% das lentes** (diferentes designs, potências e materiais). Praticamente não há necessidade de direcionar ou terceirizar trabalhos para linhas de produção com lentes blocadas.



**Alta precisão e confiabilidade:** baseada nas robustas tecnologias **VFT-orbit-2i, Multi-FLEX-2 e ART**, a linha garante confiabilidade de nível industrial, qualidade consistente e desempenho confiável. O processo de surfacagem comprovado proporciona qualidade superior de superfície e alta precisão.



**Controle de qualidade em tempo real e calibração automática:** o mapeamento integrado da frente do bloco, o recálculo da curvatura interna e a calibração automática da ferramenta proporcionam precisão excepcional, minimizam erros e garantem a qualidade consistente das lentes.



**Sustentabilidade aprimorada:** ao utilizar menos máquinas e menos etapas de processo, a linha de surfacagem NEO sem blocagem reduz o consumo de energia e **elimina resíduos** e custos de descarte associados a alloy, cola, cera ou fita, contribuindo para um processo de **produção de lentes mais sustentável e ambientalmente responsável**.



**Opções de gravação:** escolha entre um sistema integrado de gravação a **laser de fibra**, para máxima velocidade e qualidade de gravação, ou, alternativamente, **gravação mecânica**.



Comparação entre a linha sem blocagem NEO Surfacing em relação a uma linha tradicional de surfaçagem com Alloy

## CARACTERÍSTICAS + OPÇÕES

	NEO-orbit	NEO-flex
Ferramenta rápida	x	
2ª Ferramenta rápida	x	
Eixo B inteligente	x	
Auto-calibração completa, incluindo depósito para lentes	x	
Gravação mecânica	o	
Gravação a laser	o	
MES-360 Lite	x	
MES-360 Machine Monitoring	o	
Todos os processos e ferramentas Satisloh		x
Unidade de polimento		x
Monitoramento de desgaste de ferramentas		o
MES-360 Lite		x
MES-360 Machine Monitoring		o

x Padrão o Opcional

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

NEO-orbit & NEO-flex - Linha de Surfaçagem sem blocagem	
Produtividade	Até 80 lentes / hora
Curvatura frontal	Superfícies frontais simétricas e assimétricas, rotacionais e não rotacionais, de até 15 DPT → lentes de visão simples esféricas e asféricas, bifocais, trifocais, e lentes progressivas: face frontal e face interna
Curvatura interna	Ate 18 DPT
Prisma	Ate 10°
Diâmetro	50 mm - 80 mm / com suporte total
Materiais	Todos os materiais orgânicos
Dimensões (l x p x a)	NEO-orbit 2,340 x 2,122 x 2,256 mm / 92 x 83 x 88 pol. NEO-flex 1,810 x 2,231 x 2,078 mm / 60 x 85 x 82 pol. incl. banda transportadora e luz de sinalização
Weight	NEO-orbit 4,000 kg / 8,818 lbs. sem unidade de refrigeração, extrator e tanque vazio NEO-flex ~1,400 kg/ ~3,087 lbs.

Todos os dados técnicos sujeitos a alterações sem notificação prévia. Verifique os detalhes com a Satisloh.

## CONTATO

**Satisloh AG**  
Neuhofstrasse 12  
CH- 6340 Baar  
Suíça  
Telefone: +41 (0) 41766 16 16  
E-mail: info@satisloh.com  
[www.satisloh.com](http://www.satisloh.com)

**América do Norte**  
  
**Europa**  
  
**Ásia**  
  
**América Central e do Sul**

**Vendas**  
Telefone: +1 262 255 6001  
E-mail: info.usa@satisloh.com  
Telefone: +49 (0) 6441 912 0  
E-mail: info.de@satisloh.com  
Telefone: +852 27 56 7711  
E-mail: info.asia@satisloh.com  
Telefone: +55 (11) 2930 8600  
E-mail: info.latam@satisloh.com

**Atendimento**  
+1 262 255 6001  
service.usa@satisloh.com  
+39 02 33 55 66 77  
service.it@satisloh.com  
+852 27 56 7654  
service.asia@satisloh.com  
+55 (11) 2930 8600 (pt)  
+57 300 798 3374 (es)  
service.latam@satisloh.com

**satisloh®**