

NEO-ORBIT & NEO-FLEX

SURFAÇAGE DES VERRES SANS BLOCAGE

NEO Surfacing sans blocs

TRANSFORMEZ LE PROCESSUS DE SURFAÇAGE DANS VOTRE LABORATOIRE

Le blocage est depuis toujours une étape critique du processus de production Rx, le bloc servant de point de référence à la position du verre tout en le maintenant et en le soutenant, ce qui permet d'éviter qu'il se déforme au cours de l'opération de surfacage. En plus, un film de protection ou un tampon ART Glue vient protéger la surface avant du verre. Mais pourrait-on arriver au même résultat sans cette opération de blocage et avec un même niveau de qualité de surface, de productivité et de compatibilité des verres ?

Voici **NEO-orbit** et **NEO-flex**, la première ligne Satisloh de surfacage industriel sans blocage. Elle s'appuie sur des technologies Satisloh qui ont déjà fait leurs preuves (ART, VFT-orbit-2i et Multi-FLEX-2) et qui sont pensées pour les laboratoires ayant un volume de production moyen à important. Grâce à l'élimination et à la consolidation de certaines étapes, elle permet de réduire le nombre de machines nécessaires de 7 à 2, pour un temps de traitement total de seulement 7 minutes par paire de verres.

Afin d'éviter le risque de point de défaillance unique lié aux systèmes intégrés, cette ligne adopte une approche modulaire. Elle offre aussi un meilleur équilibre qui permet d'optimiser le rapport entre générateurs et polisseuses en fonction de la composition du matériau, de l'évolution du niveau industriel

et de la vitesse de production. Parfaitement compatible avec les configurations en ligne ou en boucle, elle s'adapte à la configuration de chaque laboratoire.

Machines et étapes du processus de la ligne de surfacage NEO :

- **NEO-orbit** : Imagerie, mappage de la courbe avant, positionnement, détourage, meulage, ébauchage et gravure.
- **NEO-flex** : positionnement, polissage, nettoyage et séchage.



Le NEO Surfacing sans blocage simplifie la production et réduit les coûts, les déchets et l'encombrement, tout en préservant la précision, la fiabilité et le débit, ainsi que la qualité et la compatibilité des verres.



Mapping de courbe avant intégré pour le calcul de la courbe arrière et la précision de la puissance du verre



Innovante, la technologie Pin Vacuum Reception s'adapte à la surface avant du verre et maintient les verres au cours du processus de génération

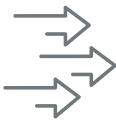


Deux options de Gravure: gravure laser intégrée ou gravure mécanique.



Processus Satisloh de génération et de polissage éprouvés

CE QUE SIGNIFIE LA MISE EN ŒUVRE DU NEO SURFACING SANS BLOCS POUR VOTRE LAB



Optimisation du flux de travail : élimine tous les processus superflus, par exemple le blocage, l'utilisation d'un film de protection, le refroidissement, le déblocage et le retrait du film, pour passer de sept à deux machines dans la ligne de surfaçage.



Haute productivité : le système de surfaçage NEO peut traiter jusqu'à 80 verres par heure, pour une productivité de niveau industriel.



Rapidité du temps de traitement : 7 minutes par paire de verres (entre l'entrée et la sortie sur le plateau)



Économies sur les consommables : élimine les consommables les plus coûteux, comme le **film de protection**, les **métaux fusibles**, la **cire**, la **colle** et les **boutons de blocage**, ce qui réduit les coûts de façon drastique.



Frais de fonctionnement réduits : avec moins de machines et de convoyeurs, c'est aussi **moins de travail manuel et de frais de maintenance**, mais aussi moins d'opérations d'étalonnage et moins de micro-interruptions.



Réduction drastique de l'encombrement : cette solution ne nécessite que **56 m²** pour 80 verres par heure, soit **60 % d'espace en moins dans votre laboratoire** par rapport aux lignes classiques utilisant des métaux fusibles, ce qui libère de la place pour d'autres systèmes de production.



Compatibilité inégalée des verres : avec la technologie Pin Vacuum Reception (brevet en cours d'homologation), le surfaçage NEO sans blocage traite plus de **99 % des verres** (style de verre, puissance et matériau). Il n'y a pratiquement plus besoin de renvoyer certaines tâches vers les lignes de production avec blocage.



Haut niveau de précision et de fiabilité : basé sur des technologies éprouvées, **VFT-orbit-2i**, **Multi-FLEX-2** et **ART**, ce système assure un niveau de fiabilité industrielle, avec un niveau de qualité et de performances constant. Le processus de surfaçage permet de proposer des surfaces de haute qualité avec une grande précision.



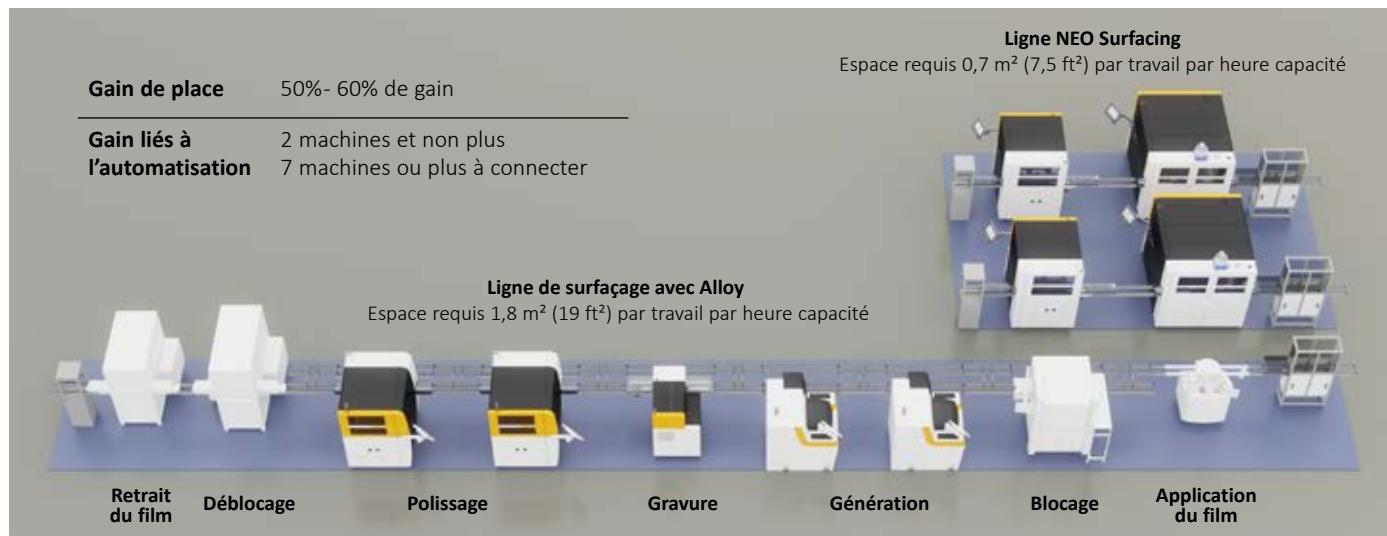
Contrôle qualité et étalonnage automatique en temps réel : avec le mappage intégré de la surface avant du verre semi-fin, le recalcul de la courbe arrière et l'étalonnage automatique de l'outillage, ce processus offre un niveau de précision exceptionnel, en plus de réduire le nombre d'erreurs et d'assurer une qualité constante des verres.



Soutenabilité améliorée : du fait qu'elle utilise moins de machines et de processus, la ligne de surfaçage NEO sans blocage réduit la consommation d'énergie et **élimine le gaspillage** et les frais de gestion des déchets associés aux métaux fusibles, à la colle, à la cire ou au film de protection, pour un processus de **production** de verres **plus respectueux de l'environnement**.



Options de gravure : vous pouvez choisir un système de gravure intégré avec **laser à fibre** pour une vitesse de gravure et une qualité maximales ou un système de **gravure mécanique**.



Comparaison entre une ligne sans blocage NEO Surfacing et une ligne de surfâge classique avec Alloy.

CARACTÉRISTIQUES ET OPTIONS

	NEO-orbit
Outil rapide	x
2E Outil rapide	x
Axe B intelligent	x
Auto-calibrage complet, compris le dépôt de verres	x
Gravure mécanique	o
Gravure par laser	o
MES-360 Lite	x
MES-360 Machine Monitoring	o

	NEO-flex
Tous les processus et outils Satisloh	x
Cart de polissage	x
Contrôle de l'usure des outils	o
MES-360 Lite	x
MES-360 Machine Monitoring	o

x Standard **o** Option

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

NEO-orbit & NEO-flex - Ligne de surfâge sans Blocage

Productivité	Jusqu'à 80 verres/heure
Courbe avant	Jusqu'à 15 D, surfaces avant symétriques rotationnelles ou non → Verres unifocaux, bifocaux et trifocaux sphériques et asphériques, verres progressifs avant et arrière
Courbe arrière	Jusqu'à 18 D
Prisme	Jusqu'à 10°
Diamètre	50 mm à 80 mm/support complet
Matériaux	Tous les matériaux organiques
Dimensions (w x d x h)	NEO-orbit 2,340 x 2,122 x 2,256 mm 92 x 83 x 88 pouces NEO-flex 1,810 x 2,231 x 2,078 mm 60 x 85 x 82 pouces comprise convoyeur et lampe de signalisation
Poids	NEO-orbit 4,000 kg 8,818 lbs sans unité de refroidissement, extracteur et réservoir vide NEO-flex ~1,400 kg ~3,087 lbs

Toutes les données techniques peuvent être modifiées sans préavis. Vérifiez les détails auprès de Satisloh.

CONTACT

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH- 6340 Baar
Suisse
Téléphone : +41 (0) 41766 16 16
E-mail : info@satisloh.com
www.satisloh.com

Amérique du Nord
Téléphone : +1 262 255 6001
E-mail : info.usa@satisloh.com
Europe
Téléphone : +49 (0) 6441 912 0
E-mail : info.de@satisloh.com
Asie
Téléphone : +852 27 56 7711
E-mail : info.asia@satisloh.com
Amérique centrale et du Sud
Téléphone : +55 (11) 2930 8600
E-mail : info.latam@satisloh.com

Ventes
Téléphone : +1 262 255 6001
E-mail : service.usa@satisloh.com
Service
+39 02 33 55 66 77
+852 27 56 7654
+55 (11) 2930 8600 (pt)
+57 300 798 3374 (espagnol)
service.latam@satisloh.com

satisloh®