



# NEO-ORBIT & NEO-FLEX

TALLADO DE LENTES SIN BLOQUES

## NEO Surfacing sin bloques

# TRANSFORME EL PROCESO DE TALLADO EN SU LABORATORIO

*El bloqueo ha sido tradicionalmente un paso crítico en el proceso de producción de lentes progresivas, ya que el bloque crea el punto de referencia para la posición de la lente mientras la sujeta y la sostiene, lo que elimina la flexión de la lente durante el tallado. Además, la cinta adhesiva o la almohadilla adhesiva ART protegen la superficie frontal de la lente. Pero, ¿y si se pudieran realizar todas estas funciones sin necesidad de bloqueo y consiguiendo la misma calidad de superficie, rendimiento y compatibilidad de la lente?*

Presentamos **NEO-orbit** y **NEO-flex**, la primera línea industrial para el tallado de lentes sin bloques de Satisloh, basada en tecnologías probadas de Satisloh (ART, VFT-orbit-2i y Multi-FLEX-2) y diseñada para laboratorios de volumen medio a alto. Gracias a la eliminación y consolidación de algunos procesos, se reduce la necesidad de maquinaria de 7 a solo 2 máquinas, con un tiempo total de procesamiento de tan sólo 7 minutos por par de lentes.

El concepto modular, con dos máquinas independientes para la generación y el pulido, evita el riesgo de fallo único de los sistemas todo en uno y proporciona un equilibrio superior de la línea que permite optimizar el número de generadores frente a pulidores en función de la mezcla de materiales, la capacidad de ampliación industrial y el alto rendimiento.

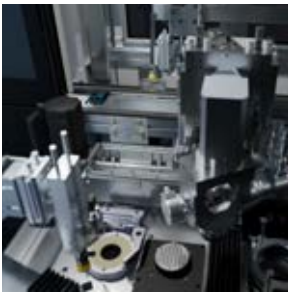
Además, es totalmente compatible con configuraciones en línea y en loop para adaptarse a la distribución de cada laboratorio.

NEO Surfacing máquinas y pasos de proceso:

- **NEO-orbit:** imagen, mapeo de curvas frontales, posicionamiento, cribado, fresado, torneado y grabado.
- **NEO-flex:** posicionamiento, pulido, limpieza y secado.



*El sistema sin bloques NEO Surfacing simplifica la producción y reduce los costos, el espacio y los deshechos sin sacrificar precisión, fiabilidad, rendimiento, compatibilidad de las lentes ni la calidad.*



Mapeo frontal integrado para el cálculo de la curvatura posterior y la potencia precisa de la lente.



Innovador sistema de recepción por vacío con pines, que se adapta a la superficie frontal de las lentes y las sujeta y sostiene durante el proceso de tallado.

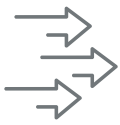


Dos opciones de grabado: láser integrado o mecánico.



Procesos Satisloh probados para la generación y pulimento de lentes.

## LO QUE SIGNIFICA LA IMPLEMENTACIÓN DEL SISTEMA SIN BLOQUES NEO SURFACING PARA SU LABORATORIO



**Flujo de trabajo optimizado:** Elimina todos los pasos del proceso que no aportan valor añadido, es decir, el bloqueo, el encintado, el enfriamiento, el desbloqueo y el desencintado, reduciendo el número de máquinas de la línea de tallado de siete a dos.



**Compatibilidad de lentes sin igual:** gracias al sistema de recepción por vacío con pines, pendiente de patente, el sistema sin bloques NEO Surfacing procesa **más del 99 % de las lentes** (tipos, potencias y materiales). Prácticamente no hay necesidad de desviar o subcontratar trabajos a líneas de producción con bloques.



**Alto rendimiento:** el sistema NEO Surfacing procesa hasta 80 lentes por hora, manteniendo la capacidad de producción industrial.



**Alta precisión y fiabilidad:** basada en las tecnologías probadas **VFT-orbit-2i**, **Multi-FLEX-2** y **ART**, garantiza una fiabilidad de grado industrial, asegurando una calidad constante y un rendimiento fiable. El proceso de tallado probado ofrece una calidad y precisión superiores en la superficie.



**Tiempo de procesamiento rápido:** solo 7 minutos por par de lentes (desde que se pone en la bandeja hasta que se retira).



**Control de calidad en tiempo real y calibración automática:** inspección frontal integrada, re-cálculo de curva posterior y calibración automática de herramientas proporcionan una precisión excepcional, minimizan los errores y garantizan una calidad constante de las lentes.



**Elimina insumos:** elimina insumos costosos como **cinta, alloy, cera, pegante y piezas de bloque**, reduciendo significativamente los gastos en insumos.



**Sostenibilidad mejorada:** al utilizar menos máquinas y procesos, la línea de tallado sin bloques NEO, reduce el consumo de energía y **elimina residuos** y costos de deshecho asociados con el uso de alloy, cera, pegante, o cinta, lo que contribuye a un **proceso de producción de lentes más respetuoso con el ambiente**.



**Espacio ocupado drásticamente reducido:** solo requiere **56 m<sup>2</sup> (600 pies cuadrados)** para producir 80 lentes por hora, un **60 % menos de espacio de laboratorio** que las líneas tradicionales basadas en alloy, liberando espacio para una mayor capacidad de producción.



**Opciones de grabado:** Elija entre un sistema de grabado láser de fibra integrado para obtener la máxima velocidad y calidad de grabado o, alternativamente, el grabado mecánico.



Línea NEO Surfacing sin bloques comparada con una línea tradicional de revestimiento de aleación

CARACTERÍSTICAS & OPCIONES

	NEO-orbit	NEO-flex
Fast tool	x	
2nd Fast tool	x	
B-Eje Inteligente	x	
Calibración automática completa, incluido el depósito de lentes.	x	
Grabado Mecánico	o	
Grabado con Láser	o	
MES-360 Lite	x	
MES-360 Machine Monitoring	o	
Todos los Procesos & Herramientas Satisloh		x
Vagón de Pulido		x
Monitor del desgaste de herramientas		o
MES-360 Lite		x
MES-360 Machine Monitoring		o

x Estándar o Opcional

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

NEO-orbit & NEO-flex - línea de tallado sin bloques	
Productividad	Hasta 80 lentes por hora
Curva frontal	Hasta 15D, Superficies frontales con simetría rotacional y no rotacional → Esféricas y asféricas monofocales, bifocales, trifocales, parte frontal y posterior de Lentes de adición progresiva
Curva posterior	Hasta 18D
Prisma	Hasta 10°
Diámetro	50 mm- 80 mm / soporte completo
Materiales	Todos los materiales de lentes orgánicos
Dimensiones (a x p x a)	NEO-orbit 2,340 x 2,122 x 2,256 mm   92 x 83 x 88 pulgadas NEO-flex 1,810 x 2,231 x 2,078 mm   60 x 85 x 82 pulgadas incluye banda transportadora y lámpara de señalización
Peso	NEO-orbit 4,000 kg   8,818 lbs sin unidad de enfriamiento, extractor y tanque vacío NEO-flex ~1,400 kg   ~3,087 lbs

Todos los datos técnicos sujetos a cambios sin previo aviso. Verificar los detalles con Satisloh.

CONTACTO

Satisloh AG  
Neuhofstrasse 12  
CH- 6340 Baar  
Suiza  
Teléfono: +41 (0) 41766 16 16  
Email: info@satisloh.com  
  
www.satisloh.com

Norte América	Ventas	Teléfono: +1 262 255 6001	Servicios	+1 262 255 6001
		Email: info.usa@satisloh.com		service.usa@satisloh.com
Europa		Teléfono: +49 (0) 6441 912 0		+39 02 33 55 66 77
		Email: info.de@satisloh.com		service.it@satisloh.com
Asia		Teléfono: +852 27 56 7711		+852 27 56 7654
		Email: info.asia@satisloh.com		service.asia@satisloh.com
Centro y Sur América		Teléfono: +55 (11) 2930 8600		+55 (11) 2930 8600 (pt)
		Email: info.latam@satisloh.com		+57 300 798 3374 (es)
				service.latam@satisloh.com

satisloh®