



## NEO-ORBIT & NEO-FLEX

TALLADO DE LENTES SIN BLOQUES

## NEO Surfacing sin bloques

# TRANSFORME EL PROCESO DE TALLADO EN SU LABORATORIO

*El bloqueo ha sido tradicionalmente un paso crítico en el proceso de producción de lentes progresivas, ya que el bloqueo crea el punto de referencia para la posición de la lente mientras la sujetla y la sostiene, lo que elimina la flexión de la lente durante el tallado. Además, la cinta adhesiva o la almohadilla adhesiva ART protegen la superficie frontal de la lente. Pero, ¿y si se pudieran realizar todas estas funciones sin necesidad de bloqueo y consiguiendo la misma calidad de superficie, rendimiento y compatibilidad de la lente?*

Presentamos **NEO-orbit** y **NEO-flex**, la primera línea industrial para el tallado de lentes sin bloques de Satisloh, basada en tecnologías probadas de Satisloh (ART, VFT-orbit-2i y Multi-FLEX-2) y diseñada para laboratorios de volumen medio a alto. Gracias a la eliminación y consolidación de algunos procesos, se reduce la necesidad de maquinaria de 7 a solo 2 máquinas, con un tiempo total de procesamiento de tan sólo 7 minutos por par de lentes.

El concepto modular, con dos máquinas independientes para la generación y el pulido, evita el riesgo de fallo único de los sistemas todo en uno y proporciona un equilibrio superior de la línea que permite optimizar el número de generadores frente a pulidores en función de la mezcla de materiales, la capacidad de ampliación industrial y el alto rendimiento.

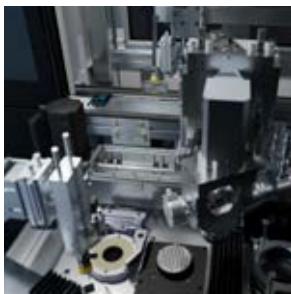
Además, es totalmente compatible con configuraciones en línea y en loop para adaptarse a la distribución de cada laboratorio.

NEO Surfacing máquinas y pasos de proceso:

- **NEO-orbit:** imagen, mapeo de curvas frontales, posicionamiento, cribado, fresado, torneado y grabado.
- **NEO-flex:** posicionamiento, pulido, limpieza y secado.



*El sistema sin bloques NEO Surfacing simplifica la producción y reduce los costos, el espacio y los desechos sin sacrificar precisión, fiabilidad, rendimiento, compatibilidad de las lentes ni la calidad.*



Mapeo frontal integrado para el cálculo de la curvatura posterior y la potencia precisa de la lente.



Innovador sistema de recepción por vacío con pinos, que se adapta a la superficie frontal de las lentes y las sujetas y sostiene durante el proceso de tallado.



Dos opciones de grabado: láser integrado o mecánico.



Procesos Satisloh probados para la generación y pulimento de lentes.

## LO QUE SIGNIFICA LA IMPLEMENTACIÓN DEL SISTEMA SIN BLOQUES NEO SURFACING PARA SU LABORATORIO



**Flujo de trabajo optimizado:** Elimina todos los pasos del proceso que no aportan valor añadido, es decir, el bloqueo, el encintado, el enfriamiento, el desbloqueo y el desencintado, reduciendo el número de máquinas de la línea de tallado de siete a dos.



**Alto rendimiento:** el sistema NEO Surfacing procesa hasta 80 lentes por hora, manteniendo la capacidad de producción industrial.



**Tiempo de procesamiento rápido:** solo 7 minutos por par de lentes (desde que se pone en la bandeja hasta que se retira).



**Elimina insumos:** elimina insumos costosos como **cinta, alloy, cera, pegante y piezas de bloque**, reduciendo significativamente los gastos en insumos.



**Menos gastos operacionales:** menos máquinas y menos bandas transportadoras significan **menos gastos de mano de obra y mantenimiento**, con menos calibraciones y micro-paradas.



**Espacio ocupado drásticamente reducido:** solo requiere **56 m<sup>2</sup> (600 pies cuadrados)** para producir 80 lentes por hora, un **60 % menos de espacio de laboratorio** que las líneas tradicionales basadas en alloy, liberando espacio para una mayor capacidad de producción.



**Compatibilidad de lentes sin igual:** gracias al sistema de recepción por vacío con pinos, pendiente de patente, el sistema sin bloques NEO Surfacing procesa  **más del 99 % de las lentes** (tipos, potencias y materiales). Prácticamente no hay necesidad de desviar o subcontratar trabajos a líneas de producción con bloques.



**Alta precisión y fiabilidad:** basada en las tecnologías probadas **VFT-orbit-2i, Multi-FLEX-2 y ART**, garantiza una fiabilidad de grado industrial, asegurando una calidad constante y un rendimiento fiable. El proceso de tallado probado ofrece una calidad y precisión superiores en la superficie.



**Control de calidad en tiempo real y calibración automática:** inspección frontal integrada, re-cálculo de curva posterior y calibración automática de herramientas proporcionan una precisión excepcional, minimizan los errores y garantizan una calidad constante de las lentes.



**Sostenibilidad mejorada:** al utilizar menos máquinas y procesos, la línea de tallado sin bloques NEO, reduce el consumo de energía y **elimina residuos** y costos de deshecho asociados con el uso de alloy, cera, pegante, o cinta, lo que contribuye a un **proceso de producción de lentes más respetuoso con el ambiente**.



**Opciones de grabado:** Elija entre un sistema de grabado láser de fibra integrado para obtener la máxima velocidad y calidad de grabado o, alternativamente, el grabado mecánico.

<b>Ahorro de Espacio</b>	Ahorro del 50% al 60%	<b>Línea NEO Surfacing</b> Espacio requerido 0.7 m <sup>2</sup> (7.5 ft <sup>2</sup> ) por trabajo por hora capacidad
<b>Ahorro en Automatización</b>	2 máquinas en lugar de 7 o más para conectar	

Línea NEO Surfacing sin bloques comparada con una línea tradicional de revestimiento de aleación

## CARACTERÍSTICAS & OPCIONES

	NEO-orbit	NEO-flex
<b>Fast tool</b>	X	
<b>2nd Fast tool</b>	X	
<b>B-Eje Inteligente</b>	X	
<b>Calibración automática completa, incluido el depósito de lentes.</b>	X	
<b>Grabado Mecánico</b>	O	
<b>Grabado con Láser</b>	O	
<b>MES-360 Lite</b>	X	
<b>MES-360 Machine Monitoring</b>	O	

**X** Estándar **O** Opcional

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### NEO-orbit & NEO-flex - línea de tallado sin bloques

Productividad	Hasta 80 lentes por hora
<b>Curva frontal</b>	Hasta 15D, Superficies frontales con simetría rotacional y no rotacional → Esféricas y asféricas monofocales, bifocales, trifocales, parte frontal y posterior de Lentes de adición progresiva
<b>Curva posterior</b>	Hasta 18D
<b>Prisma</b>	Hasta 10°
<b>Diámetro</b>	50 mm- 80 mm / soporte completo
<b>Materiales</b>	Todos los materiales de lentes orgánicos
<b>Dimensiones (a x p x a)</b>	<b>NEO-orbit</b> 2,340 x 2,122 x 2,256 mm   92 x 83 x 88 pulgadas <b>NEO-flex</b> 1,810 x 2,231 x 2,078 mm   60 x 85 x 82 pulgadas incluye banda transportadora y lámpara de señalización
<b>Peso</b>	<b>NEO-orbit</b> 4,000 kg   8,818 lbs sin unidad de enfriamiento, extractor y tanque vacío <b>NEO-flex</b> ~1,400 kg   ~3,087 lbs

Todos los datos técnicos sujetos a cambios sin previo aviso. Verificar los detalles con Satisloh.

## CONTACTO

**Satisloh AG**  
Neuhofstrasse 12  
CH- 6340 Baar  
Suiza  
Teléfono: +41 (0) 41766 16 16  
Email: info@satisloh.com  
www.satisloh.com

**Norte América**  
**Europa**  
**Asia**  
**Centro y Sur América**

**Ventas**  
**Teléfono:** +1 262 255 6001  
**Email:** info.usa@satisloh.com  
**Teléfono:** +49 (0) 6441 912 0  
**Email:** info.de@satisloh.com  
**Teléfono:** +852 27 56 7711  
**Email:** info.asia@satisloh.com  
**Teléfono:** +55 (11) 2930 8600  
**Email:** info.latam@satisloh.com

**Servicios**  
+1 262 255 6001  
service.usa@satisloh.com  
+39 02 33 55 66 77  
service.it@satisloh.com  
+852 27 56 7654  
service.asia@satisloh.com  
+55 (11) 2930 8600 (pt)  
+57 300 798 3374 (es)  
service.latam@satisloh.com