

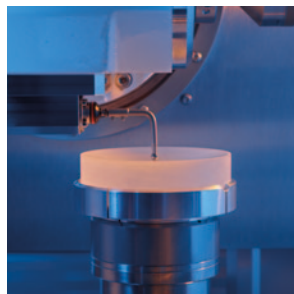
# SPM/SPS-125

---

铣磨机和抛光机  
用于直径10-125毫米的镜片



球面抛光, 直径125毫米以内



中心厚测量系统(可选配)



SPM-125上的双刀具轴系统  
(SPS-125可选配)



使用ADAPT (2D) 的非球面抛光

## 特性 + 优点

### 灵活

- 一台机器可以进行所有球面工序的加工: 粗磨和精磨、磨边、抛光和修模(非球面加工为选配)
- 标准模式和旋转模式下的铣磨
- 可以同步抛光及异步抛光

### 高效

- 使用ADAPT 2D(选配)进行非球面的预抛光和矫正抛光, 可节约多达50%的时间
- 通过选配的集成中心厚测量系统进行加工控制, 节约时间
- 使用Satisloh直观的图形软件BaSyS可快速简便地设置程序
- 360度旋转刀具头可全方位地旋转, 同时节约了空间
- SPS-125配备自动抛光模具高度测量系统



### 可靠

- SPM-125的直驱双轴铣磨, 使镜片表面质量高, 表面破坏层小
- 坚硬的人造大理石框架比铸铁材质减震效果好12倍, 确保了稳定的加工过程和可重复的效果
- 使用专利的cross-cut调整使得镜片铣磨后得到最佳面形精度(美国专利号US 9,446,494 B2)

### 使用方便

- 机身小巧, 方便使用
- 工作腔为圆角, 有涂层, 易清洁
- 集成修模功能用于修抛光模
- 使用Satisloh的图形软件BaSyS使得参数输入方便快捷

## 选配项 + 配件

- 具体的加工工序有不同的软件模式
- 中心厚测量系统
- 冷却系统
- 手轮
- 工艺稳定套件(集成测量和显示系统, 显示PH值、性质和温度)
- 金刚石砂轮和修模工具、轴调整工具
- 工装和夹具
- 耗材

## 技术信息

尺寸(宽 x 深 x 高) 1000 x 1600 x 2100 毫米  
(39 x 63 x 83 英寸)

工作范围 直径10-125 毫米

## 联系方式

Satisloh AG  
Neuhofstrasse 12  
CH- 6340 Baar  
Switzerland  
电话: +41 (0) 41766 16 16  
电邮: info@satisloh.com

www.satisloh.com

北美

电话: +1 262 255 6001  
电邮: precision@satislohusa.com  
电话: +49 (0) 6441 912 0  
电邮: info.de@satisloh.com  
电话: +852 27 56 7654  
电邮: info.asia@satisloh.com  
电话: +55 (24) 2233 8600  
电邮: info.latam@satisloh.com

欧洲

亚洲

中南美洲

服务

+1 800 866 5640  
precision@satislohusa.com  
+49 (0) 6441 912 555  
service.de@satisloh.com  
+852 27 56 5058  
service.asia@satisloh.com  
+55 (24) 2233 8686  
servicio.latam@satisloh.com

satisloh®