

PULIDO

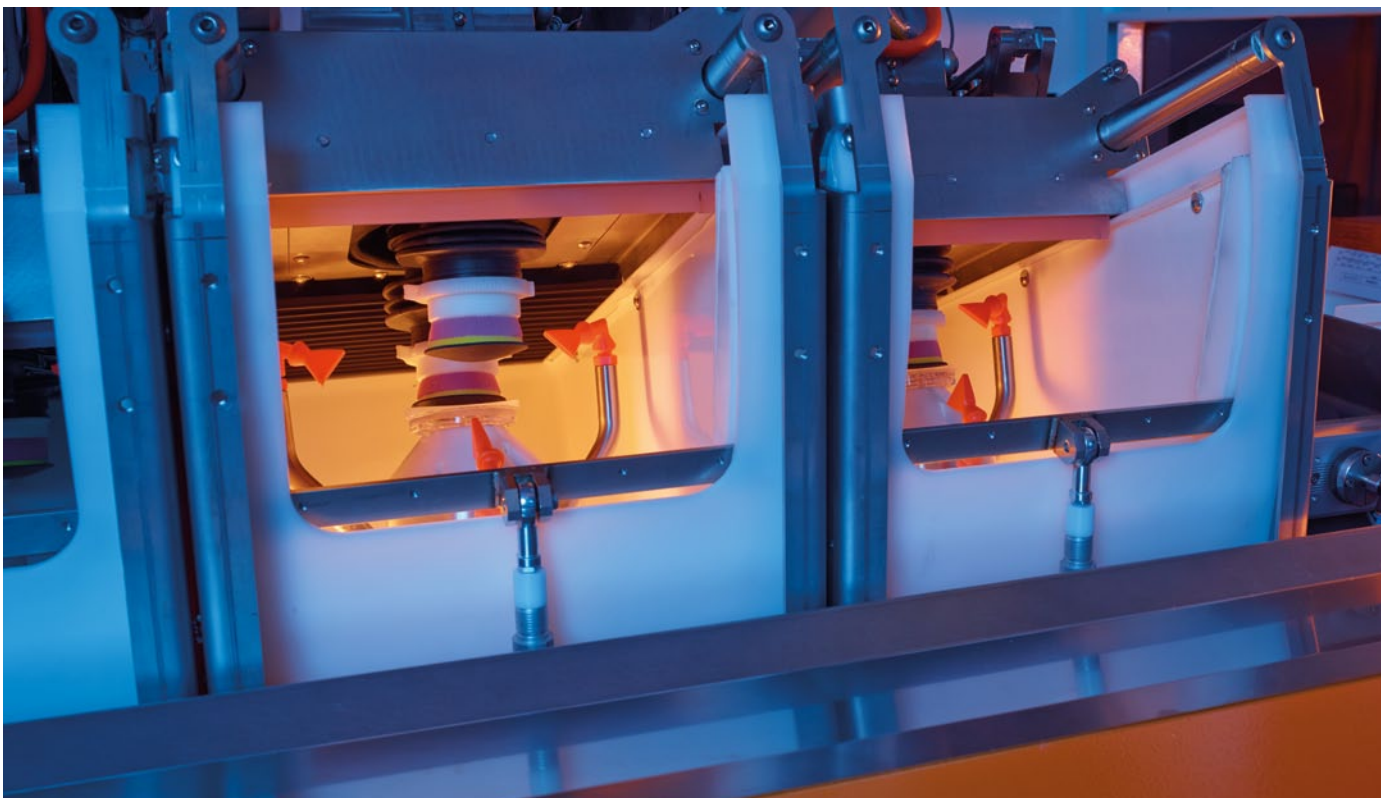
PRECISIÓN DE FORMA SUPERIOR Y SUPERFICIES DE ALTA CALIDAD

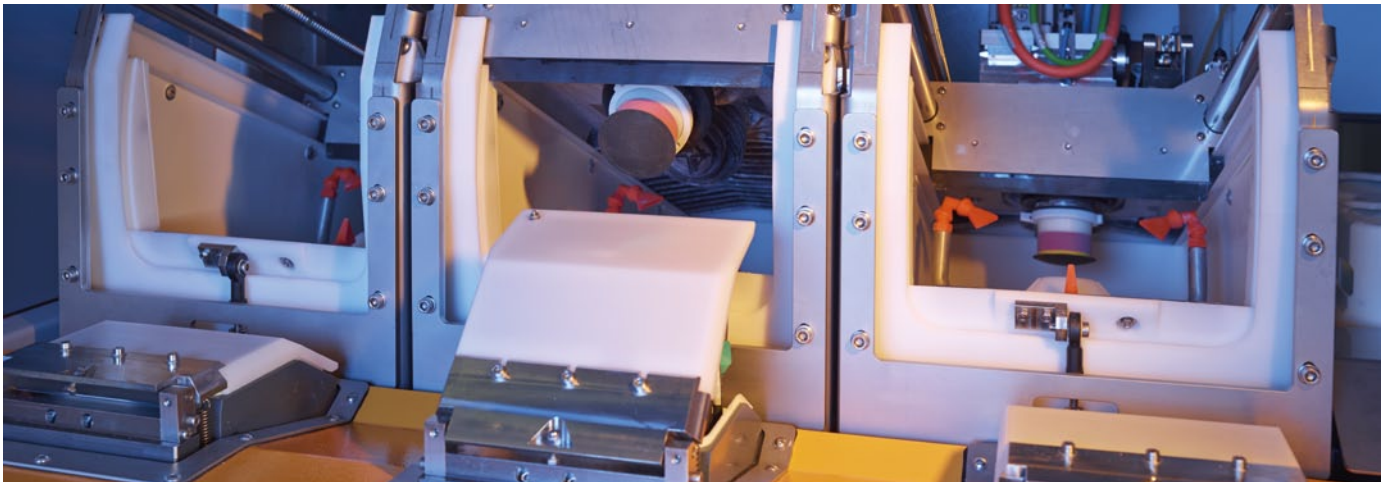
PULIDO

El pulido de calidad es más crítico que nunca con la llegada de generadores digitales que ofrecen precisión de corte (extremo) y producción de superficie compleja.

Luego de generar un lente, el pulidor debe producir una superficie de calidad óptica que no comprometa la forma generada, la prescripción y el diseño complejo. La suavidad de la superficie es esencial para preparar el lente para el revestimiento.

Los pulidores FLEX Satisloh pueden procesar todas las geometrías de superficie y todos los materiales de lentes orgánicos. Sus distintas herramientas de pulido flexible se optimizan para los tipos de aplicación y máquinas individuales. Las herramientas de larga duración garantizan la mayor precisión de forma del lente final, independientemente de si se utiliza en un pulidor Satisloh manual o de conexión automática. La combinación de los husillos de la herramienta de motor y la cinemática de pulido tangencial ofrece una extracción de superficies semiterminadas confiable y precisa.





MULTI-FLEX

El pulidor de insignia de Satisloh, Multi-FLEX, está diseñado para líneas de fabricación de alto volumen, con distintas necesidades de producción, de lentes recetados. Ofrece automatización completa y gracias a las tres cámaras de pulido de control independiente, puede procesar simultáneamente tres lentes para brindar la mayor producción.

Características y beneficios

- La geometría de la herramienta universal procesa todos los materiales orgánicos estándar y la mayoría de los rangos de trabajo de prescripciones actuales, optimizando el flujo de la producción con menos cambios de herramienta y reduciendo la complejidad y el inventario de herramientas de pulido
- Multi-FLEX es el único pulidor con cinemática dinámica exclusiva para cada prescripción, geometría y diámetro y brinda un nuevo nivel de estabilidad y precisión de pulido
- Dos ejes de la herramienta en cada cámara permite que:
 - el segundo paso del proceso se realice sin intercambiar la herramienta
 - se usen diferentes herramientas de pulido para adaptarse a los requisitos individuales del laboratorio
 - el tiempo de funcionamiento sea mayor cuando se utilizan ambas recepciones de la herramienta para el pulido en 1 paso
- Un cargador de precisión maneja los lentes desde arriba, así el proceso automatizado está siempre a la vista y se pueda acceder a las cámaras con facilidad
- Alineación inteligente del cargador para facilidad de configuración
- Sistema automatizado de lavado y secado de lente integrado
- Programa Remote STEP capacidad completa: solución de problemas con personal técnico por internet

Herramientas inteligentes

Cada herramienta de pulido tiene una etiqueta RFID incorporada y Multi-FLEX tiene un lector RFID. Al intercambiar las herramientas, se escanea la etiqueta RFID y se carga la información correcta de dinámicas cinemáticas para la herramienta y el proceso específico, eliminando errores de operador. Toda la información relevante de la herramienta y el proceso que vincula la calidad de la lente a los datos de la herramienta está disponible localmente en la máquina, el MES-360 (sistema de ejecución de fabricación) y el sistema opcional Tool Wear Monitoring. Esto permite una solución eficaz de problemas de pulido y permite un control proactivo del proceso.

OPCION

Tool Wear Monitoring

(Monitoreo de desgaste de herramientas)

El sistema inteligente monitorea las herramientas de pulido y detecta daños. Esto es especialmente importante en un entorno totalmente automatizado que reduce la rotura de la lente y el tiempo de inactividad de la máquina mientras garantiza mejores resultados de pulido. El sistema tiene dos sensores láser delante de cada cámara de trabajo, y puede ser totalmente personalizado para ajustarse a las necesidades de cada laboratorio.



Lab 4.0 ready

Productividad

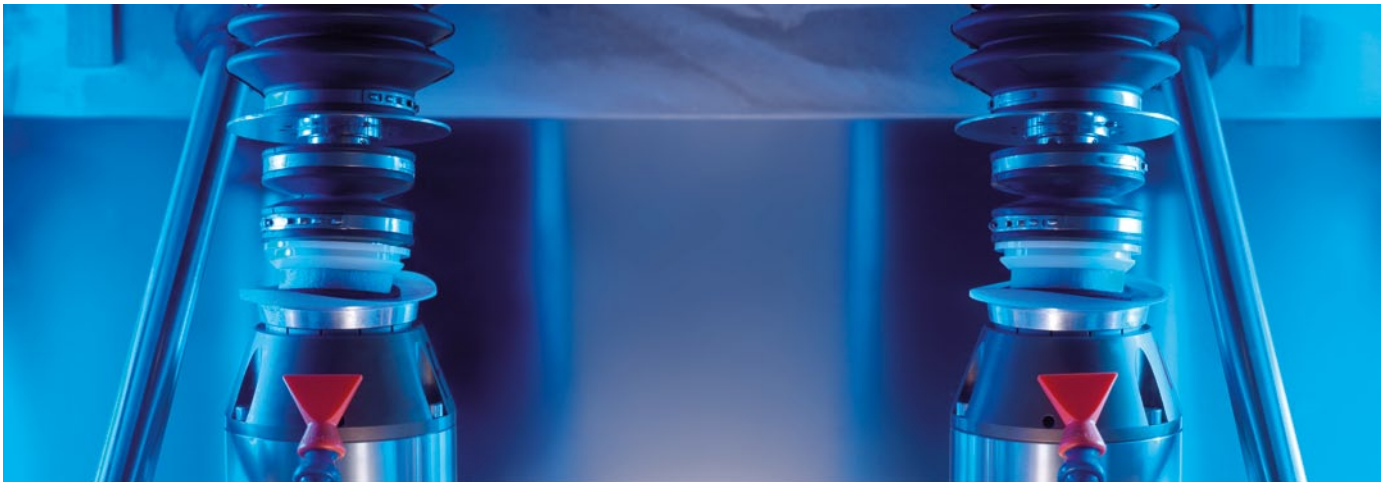
Hasta 100 lentes por hora

Rango de trabajo

Curva cóncava de la base: 0 a 14 dpt, extendida hasta 18 dpt
 Diámetro del lente: 60 a 85, reducido hasta 48 mm
 Cilindro: 0 a 6 dpt

Dimensiones (ancho x largo x alto)

1724 x 2108 x 1995 mm / 68 x 83 x 79 pulg.



TORO-FLEX

Características y beneficios

- Sistema de pulido, herramienta suave, husillo doble manual, robusto
- Fácil operación
- 7 tipos de herramientas de pulido flexible que abarcan la totalidad del rango de trabajo de la producción de prescripciones
- Área de almacenamiento de la herramienta integrada con indicadores LED de selección de la herramienta y duración, lo cual garantiza la selección apropiada de la herramienta para alta estabilidad del proceso
- Batea para lavado del lente, aire comprimido y rociado de agua para lavado y secado manual del lente



Productividad

Hasta 50 lentes por hora

Rango de trabajo

Curva cóncava de la base: 0 a 14 dpt

Cilindro: 0 a 6 dpt

Diámetro del lente: 48 a 85 mm

Dimensiones (ancho x largo x alto)

695 x 1344 x 1843 mm / 27 x 53 x 73 pulg.

Para obtener las especificaciones técnicas detalladas, escanee el código QR o visite: www.satisloh.com/techspecs





MULTI-FLEX OPCIONES DE PROCESO

Gracias a las tres cámaras de pulido de control independiente, puede procesar simultáneamente tres lentes para brindar un mayor rendimiento.

Proceso	Características	Tipo	Producción
ESTÁNDAR			
Premium	Cubre la gama estándar completa de lentes	1 paso	≈ 85 lentes por hora
ESPECIALES OPCIONALES			
Extended Range (Rango Extendido)	Rango de trabajo considerablemente más amplio	1 paso	Depende de la mezcla de producción
High Luster (Alto Lustre)	Para pulido de alto lustre en 2 pasos	2 pasos	≈ 85 lentes por hora
Top Speed (Máxima velocidad)	El más rápido proceso de pulido disponible, velocidad insuperable	2 pasos	≈ 100 lentes por hora
Hyper Index Booster (Potenciador de hiperíndice)	La mejor asignación para hiperíndice de su clase, sin precedentes	1 pasos	Depende de la mezcla de producción

- Incluido con máquina Multi-FLEX
- Incluido con las herramientas de pulido Satisloh

Mientras que el proceso estándar Premium abarca el mismo rango completo de lentes que el antecesor de Multi-FLEX, Duo-FLEX, ahora los laboratorios pueden elegir entre distintos procesos de especialidad nuevos. Para lograr rangos aún más extendidos: alto lustre, exactitud de asignación sin precedentes para lentes de hiperíndice y un nivel de velocidad completamente nuevo.



Rango de trabajo	Materiales	Herramientas	Diám.	Licencia del proceso
0 a 14 dpt (incl. hasta 6 dpt cil) 60 a 85 mm	CR39, todo HI, PC, Trivex	Universal Premium FLEX XL	56 mm	●
> 14 a 18 dpt (incl. hasta 6 dpt cil) 48 a 60 mm	CR39, todo HI, PC, Trivex	Universal Extended Range FLEX	48 mm	○
0 a 18 dpt (incl. hasta 6 dpt cil) 48 a 85 mm	CR39, todo HI, PC, Trivex	1. Universal Premium FLEX or Universal Extended Range FLEX 2. Universal High Luster FLEX	56 mm 48 mm 48 mm	○
0 a 14 dpt (incl. hasta 6 dpt cil) 60 a 85 mm	CR39, todo HI, PC, Trivex	1. Universal Speed FLEX 2. Universal Premium FLEX XL	56 mm 56 mm	○
0 a 14 dpt (incl. hasta 6 dpt cil) 48 a 85 mm	Todo HI excepto índice 1,67, 1,71 y 1,74	Universal Extended Range FLEX	48 mm	○

CONTACTO

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH- 6340 Baar
Switzerland
Phone: +41 (0) 41766 16 16
Fax: +41 (0) 41766 16 10
Email: info@satisloh.com
www.satisloh.com

Norte América
Europa
Asia
Centro y Sur América

Ventas
Tel: +1 262 255 6001
Email: info.usa@satisloh.com
Tel: +49 (0) 6441 912 0
Email: info.de@satisloh.com
Tel: +852 27 56 7711
Email: info.asia@satisloh.com
Tel: +55 (24) 2233 8600
Email: info.latam@satisloh.com

Servicio
Tel: +1 262 255 6001
Email: service.usa@satisloh.com
Tel: +49 (0) 6441 912 222
Email: service.de@satisloh.com
Tel: +852 27 56 7654
Email: service.asia@satisloh.com
Tel: +55 (24) 2233 8686
Email: servicio.latam@satisloh.com

satisloh®