



POLIMENTO

PRECISÃO EXCEPCIONAL E SUPERFÍCIES DE ALTA
QUALIDADE

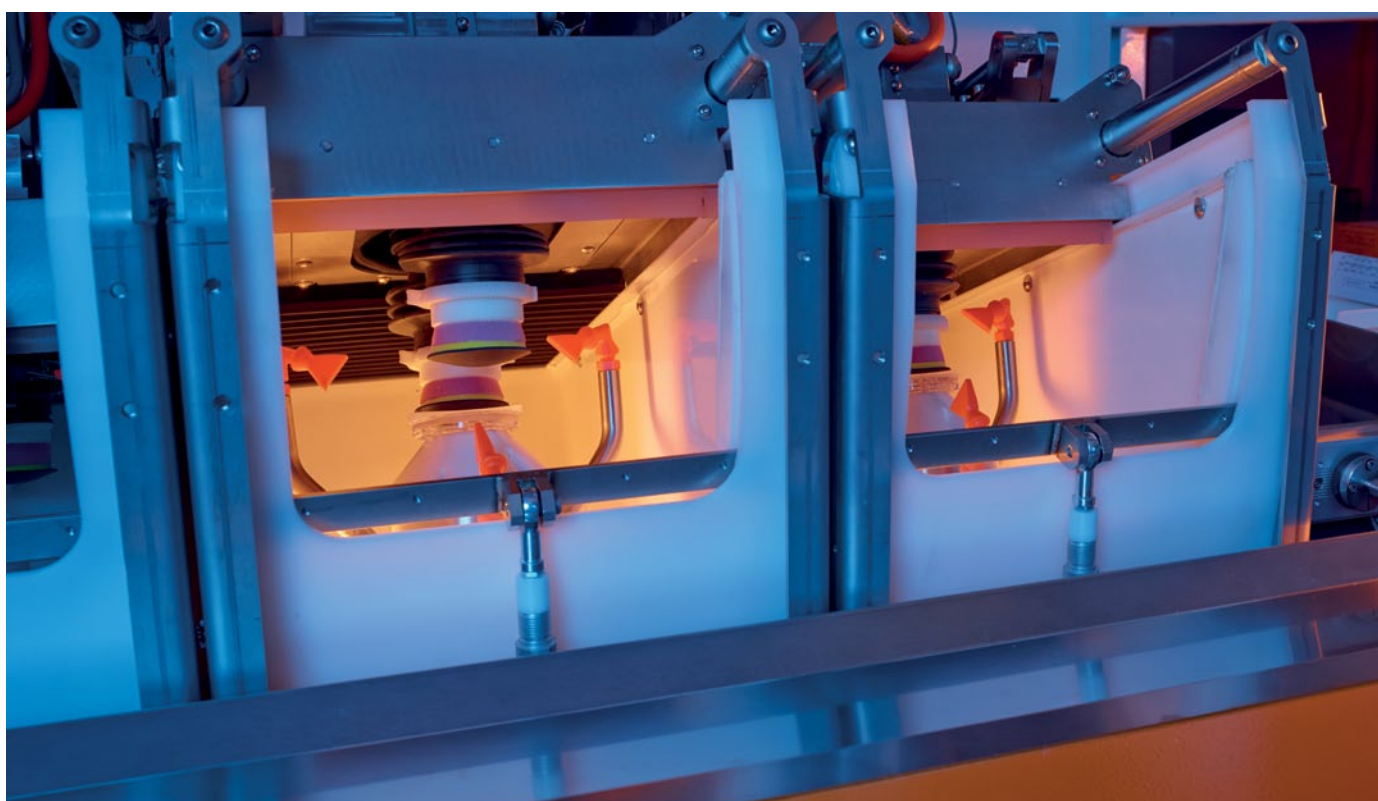
POLIMENTO

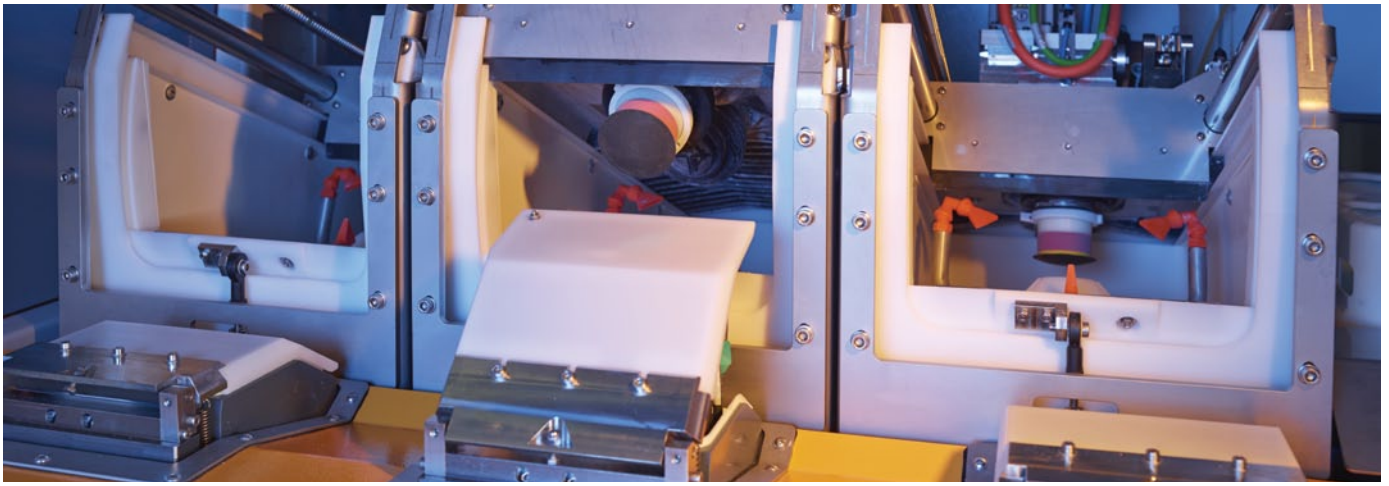
O polimento de qualidade passa a ser mais essencial do que nunca com o desenvolvimento de geradores digitais com extrema precisão de corte e produção de superfícies complexas.

Após a geração da lente, a polidora deve produzir uma superfície de qualidade óptica sem comprometer o formato, a dioptria (grau) e o design complexo das superfícies. A qualidade da superfície é fundamental para preparar a lente para o revestimento.

As polidoras FLEX da Satisloh podem processar todas as geometrias de superfície e materiais orgânicos de lentes. As várias ferramentas flexíveis de polimento são otimizadas para cada máquina e tipo de aplicação. As ferramentas de longa duração garantem a mais alta precisão da forma final da lente, quando utilizadas tanto em uma polidora manual quanto automatizada da Satisloh. A combinação de eixos da ferramenta acionados por motor e cinemática tangencial de polimento proporciona remoção confiável e precisa do material.

As polidoras Satisloh alcançam seu melhor desempenho com consumíveis originais Satisloh.





MULTI-FLEX

A Multi-FLEX, principal polidora da Satisloh, foi desenvolvida para linhas de produção de alto volume de lentes Rx com necessidades variadas. A polidora oferece automação completa e, com três câmaras de polimento controladas de maneira independente, pode processar três lentes simultaneamente para aumentar a produtividade.

Características e benefícios

- A geometria universal da ferramenta processa todos os materiais orgânicos padrão e a maioria das faixas de trabalho atuais de lentes Rx, otimizando o fluxo de produção com reduzidos tipos de ferramentas, reduzindo o inventário e complexidade das ferramentas de polimento;
- A Multi-FLEX é a única polidora com cinemática variável, que é exclusiva para cada prescrição. A geometria e diâmetro de lente, proporcionando um novo nível de precisão e estabilidade no polimento;
- Os dois eixos da ferramenta em cada câmara permitem:
 - Uma segunda etapa do processo sem troca da ferramenta;
 - A utilização de diferentes ferramentas de polimento para atender aos requisitos individuais do laboratório;
- - Maior tempo em atividade quando ambos os eixos são utilizados no processo de uma etapa
- O preciso sistema de carregamento feito pela parte superior, em formato de pórtico, assegura a visibilidade do processo automatizado e o fácil acesso às câmaras;
- Alinhamento inteligente do carregador para fácil configuração;
- Processo integrado e automatizado de Lavagem e secagem de lentes.
- Recurso STEP com total acesso remoto — solução de problemas com equipe técnica pela internet

Ferramentas inteligentes

Cada ferramenta de polimento tem um chip RFID incorporado e a Multi-FLEX possui um leitor. Quando as ferramentas são trocadas, o chip RFID é digitalizado e a cinemática correta é carregada para a ferramenta e para o processo específico, eliminando erros do operador. Todas as informações relevantes de ferramentas e processos que correlacionam a qualidade da lente aos dados da ferramenta estão disponíveis localmente na máquina, ao MES-360 (sistema de execução da produção) e ao sistema de monitoramento de desgaste de ferramentas opcional. Isso permite a solução eficaz de problemas de polimento e o controle proativo do processo.

OPCIONAIS

Monitoramento de desgaste de ferramentas

O sistema inteligente monitora as ferramentas de polimento e detecta danos. Isso é especialmente importante em um ambiente totalmente automatizado, reduzindo a quebra de lentes e o tempo de inatividade da máquina, garantindo os melhores resultados de polimento. O sistema tem dois sensores a laser posicionados na parte frontal de cada câmara de trabalho e pode ser totalmente personalizado para atender às necessidades de cada laboratório.



Lab 4.0 ready

Produtividade

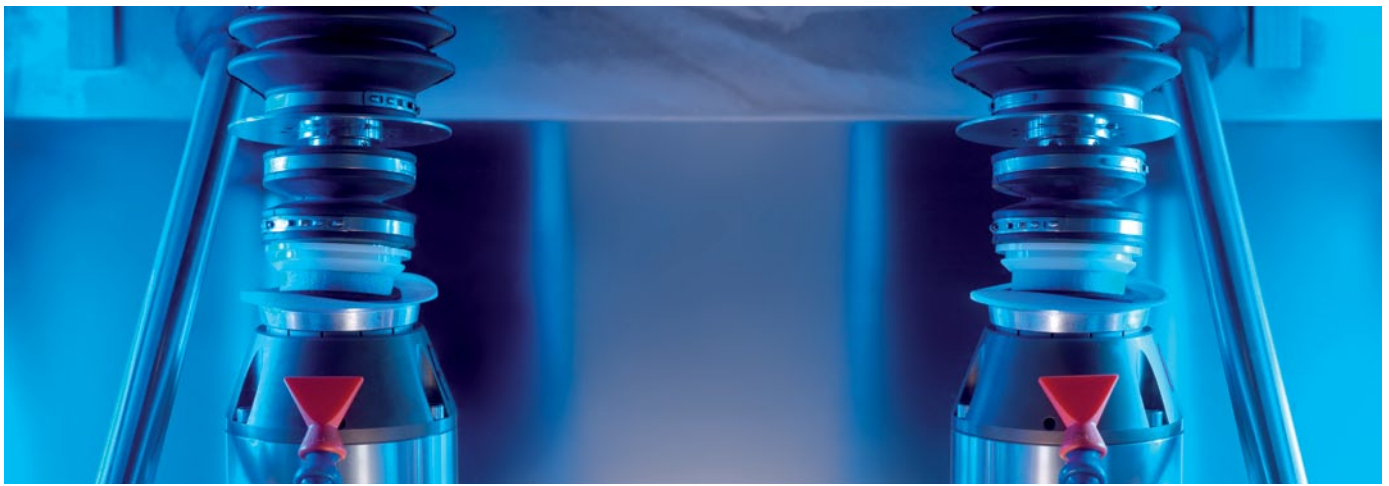
Até 100 lentes/hora

Faixa de trabalho

Base curva côncava: 0–14 dpt/extensível até 18 dpt
Diâmetro da lente: 60–85/extensível até 48 mm
Cilindro: 0–6 dpt

Dimensões (LxPxA)

1724 x 2108 x 1995 mm/68 x 83 x 79 pol.



TORO-FLEX

Características e benefícios

- Sistema manual robusto de ferramentas flexíveis p/ polimento simultâneo de até duas lentes;
- Fácil operação
- Sete tipos de ferramentas flexíveis de polimento que cobrem toda a faixa de trabalho da produção de lentes Rx;
- Área integrada de armazenamento dos moldes com luzes de LED indicadoras de desgaste e seleção, garantindo a escolha adequada da ferramenta para alta estabilidade do processo;
- Compartimento para lavagem das lentes com jato de água e pistola de ar comprimido para limpeza e secagem manual das lentes.



Produtividade	Até 50 lentes/hora
Faixa de trabalho	Base curva côncava: 0-14 dpt Cilindro: 0-6 dpt Diâmetro da lente: 48-85 mm
Dimensões (LxDxA)	695 x 1344 x 1843 mm/27 x 53 x 73 pol.

Digitalize o código QR ou acesse o site www.satisloh.com/techspecs para saber as especificações técnicas detalhadas





OPCIONAIS PARA PROCESSOS DA MULTI-FLEX

Com três câmaras de polimento controladas de maneira independente, é possível processar três lentes simultaneamente para aumentar a produtividade.

Processo	Características	Tipo	Produção
PADRÃO			
Premium	Cobre toda a faixa padrão de lentes	1 etapa	Até 85 lentes/hora
OPCIONAL ESPECIAL			
Extended Range (Faixa estendida)	Faixa de trabalho significativamente mais ampla	1 etapa	Depende do mix de produção
High Luster (Alto brilho)	Para polimento de alto brilho em duas etapas	2 etapas	Até 85 lentes/hora
Top Speed (Alta velocidade)	Processo de polimento mais rápido do mercado, velocidade inigualável	2 etapas	Até 100 lentes/hora
Hyper Index Booster (Propulsor de alto índice)	O melhor mapeamento da categoria para alto índice	1 etapa	Depende do mix de produção

- Integrado à máquina Multi-FLEX
- Integrado às ferramentas de polimento da Satisloh

Embora o processo Premium padrão cubra a mesma faixa completa de lentes, como a antecessora da Multi-FLEX, a Duo-FLEX, os laboratórios agora podem escolher entre vários processos especiais. Escolha entre os diferentes processos para obter uma faixa ainda mais extensa, alto brilho, precisão de mapeamento sem precedentes para lentes de alto índice e um novo nível de velocidade. .



Faixa de trabalho	Materiais	Ferramentas	Ø	Licença do processo
0–14 dpt (com cilindro de até 6 dpt) 60-85 mm	CR39, todos HI, PC, Trivex	Universal Premium FLEX XL	Ø 56mm	●
>14–18 dpt (com cilindro de até 6 dpt), 48-60 mm	CR39, todos HI, PC, Trivex	Universal Extended Range FLEX	Ø 48 mm	○
0–18 dpt (com cilindro de até 6 dpt) 48-85 mm	CR39, todos HI, PC, Trivex	1. Universal Premium FLEX ou Universal Extended Range FLEX 2. Universal High Luster FLEX	Ø 56 mm Ø 48 mm Ø 56 mm	○
0–14 dpt (com cilindro de até 6 dpt) 60-85 mm	CR39, todos HI, PC, Trivex	1. Universal Speed FLEX 2. Universal Premium FLEX XL	Ø 56 mm Ø 56 mm	○
0–14 dpt (com cilindro de até 6 dpt) 48-85 mm	Todos HI, mas esp. índices 1,67, 1,71 e 1,74	Universal Extended Range FLEX	Ø 48 mm	○

CONTATO

Satisloh AG
 Neuuhofstrasse 12
 CH- 6340 Baar
 Suíça
 Telefone: +41 (0) 41766 16 16
 Mail: info@satisloh.com
 www.satisloh.com

América do Norte
Europa
Ásia
América Latina

Vendas
Telefone: +1 262 255 6001
Email: info.usa@satisloh.com
Telefone: +49 (0) 6441 912 0
Email: info.de@satisloh.com
Telefone: +852 27 56 7711
Email: info.asia@satisloh.com
Telefone: +55 (24) 2233 8600
Email: info.latam@satisloh.com

Atendimento
+1 262 255 6001
 service.usa@satisloh.com
+49 (0) 6441 912 222
 service.de@satisloh.com
+852 27 56 7654
 service.asia@satisloh.com
+55 (24) 2233 8686
 servicio.latam@satisloh.com

satisloh®