



# GENERADO

---

GENERADO DIGITAL SUPERIOR PARA LABORATORIOS DE  
TODOS LOS TAMAÑOS

## GENERADO

---

Los generadores VFT Satisloh están dotados de una tecnología única, que conduce a una precisión y a una velocidad inigualables. Aunque se ofrecen diversos modelos, con diferentes tamaños y rendimientos, para satisfacer los diversos requerimientos de producción, la familia VFT comparte las mismas características clave. Los generadores VFT Fast-Tool con tecnología de bobina móvil propia de Satisloh para la operación de afinado. La herramienta de masa reducida, combinada con los sistemas de control de alta velocidad, proporcionan la máxima velocidad, precisión de forma y consistencia de las superficies sin precedentes. Sus cojinetes neumáticos proporcionan un funcionamiento libre de fricción, que contribuye además a las tolerancias más estrechas y asegura una larga vida útil del Fast-Tool.

Los motores de alto torque y las bases sólidas del generador VFT son características adicionales que garantizan resultados consistentes y precisos con todos los materiales de lente.

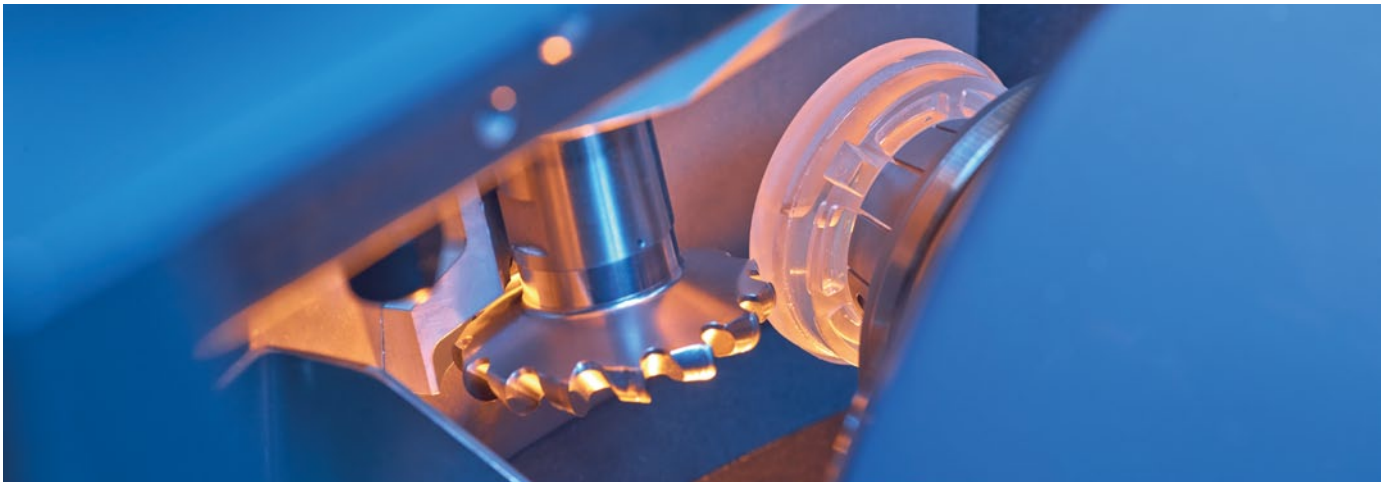
La autocalibración de las herramientas y los ejes garantizan una calidad superior de los lentes incluso si son realizadas por operadores menos experimentados.

Los generadores Satisloh cubren todos los procesos de fabricación, incluyendo la reducción del diámetro de semiterminados hasta el diámetro del lente final, fresado y afinado, incluso de los diseños más complejos, así como el grabado mecánico de marcas semi-visibles sobre el lente.

Los últimos generadores Satisloh cuentan con tecnología para generar una superposición de dos superficies en la lente. Las geometrías especiales para diferentes aplicaciones pueden agregarse a la superficie de prescripción de la lente y mecanizarse en un proceso de corte utilizando esta función.

Todos los generadores Satisloh requieren sistemas de refrigeración. Satisloh ofrece diferentes opciones basadas en el tipo de máquina.





## VFT-ORBIT-2

### Características y Beneficios:

VFT-orbit-2 es el generador de lentes más rápido, más robusto y más fácil de realizar servicio del mundo. El generador insignia de alto volumen de Satisloh alza barra fijada por el original VFT-orbit, ofreciendo mejoras en funcionamiento, rendimiento, calidad y confiabilidad.

- Nueva eje de fresado ultra rápido para la reducción del diámetro y superficie rugosa aumenta el rendimiento hasta en un 30%
- La interfase de herramienta de fresado propietaria para cortador de 14 dientes proporciona un aumento del 60% en la velocidad de rotación. También garantiza una precisión insuperable, reducción de desgaste y una mayor vida útil
- VFT Fast-Tool para precisión y regularidad óptimas de superficies, permite acortar los procesos "desbaste hasta pulido"
- Autocalibración elimina los ajustes manuales y ahorra tiempo
- Medición topográfica integrada, para la validación de los lentes después del mecanizado
- Cámara de trabajo rediseñada ligeramente angosta en la parte posterior para facilitar la descarga de desechos e iluminada con LEDs para mejorar la visibilidad
- Diseño base mejorado ofrece la opción de drenaje a la izquierda o derecha y mejor accesibilidad a las conexiones de utilidad
- Última generación eje-B extremadamente robusto. El sistema eléctrico del plug-in hace mantenimiento fácil, rodamiento de aire mejorado reduce el consumo de aire hasta de un 30%, y hasta 100.000 superficies se pueden procesar antes de cambiar laberinto por sistema

- Modo de ahorro de energía: los rodamientos de aire se apagan automáticamente cuando la máquina no está en uso, hasta 30% en ahorros de energía.

### Opciones:

- Una segunda Fast-Tool proporciona una flexibilidad total para utilizar una punta para torneado distinta, para otros materiales o procesos
- Through Tool Cooling- Tecnología patentada Satisloh que proporciona mayor precisión de la superficie y extiende la vida útil de las herramientas debido al enfriamiento en el punto de corte
- Grabado mecánico
- Cargador de bypass inteligente
- Performance Package  $\equiv$  performance
  - Incrementa el desempeño en 10-20 % dependiendo de la mezcla de material
  - Nuevo concepto de herramienta inteligente con la tecnología RFID para una calibración totalmente automatizada basada en la condición
  - Nuevos sensores de control de flujo y temperatura para un ciclo de retroalimentación más rápido y una consistencia incrementada.



Lab 4.0 ready

### Productividad

Hasta 100 lentes/hora (con el Performance Package hasta 20% más rápida, dependiendo de la mezcla de material)

### Rango de trabajo

Cóncavo: Fresado: -14,5 dpt, afinado: hasta -30 dpt  
Convexo: Fresado y afinado: +30 dpt  
Materiales: Todos los materiales orgánicos

### Dimensiones (ancho x largo x alto)

1771 x 1624 x 1736 mm / 70 x 64 x 68"

### Peso

2200 kg / 4850 lb

Para ver datos técnicos detallados escanee el código QR o vaya a: [www.satisloh.com/techspecs](http://www.satisloh.com/techspecs)







## VFT-ORBIT-2E

### Características y Beneficios:

La VFT-orbit-2E es la nueva versión de generador de lentes económico basado en la tecnología probada del VFT-orbit-2. La máquina genera todos los formatos de lente incluyendo superficies free-form.

VFT-orbit-2E está disponible en configuraciones manual o automatizada.

- VFT Fast-Tool para precisión y regularidad óptimas de superficies, permite acortar los procesos “desbaste hasta pulido”
- Puerta semi automatizada del compartimiento de funcionamiento permite una rápida operación manual
- Modo de ahorro de energía: los rodamientos de aire se apagan automáticamente cuando la máquina no está en uso, hasta un 20% ahorros de energía
- Fácil acceso para servicio y mantenimiento.
- Extremadamente robusto.
- Calibración automática elimina los ajustes manuales y ahorra tiempo.
- Puede ser actualizado a la versión completa del VFT-orbit-2 localmente

### Opciones:

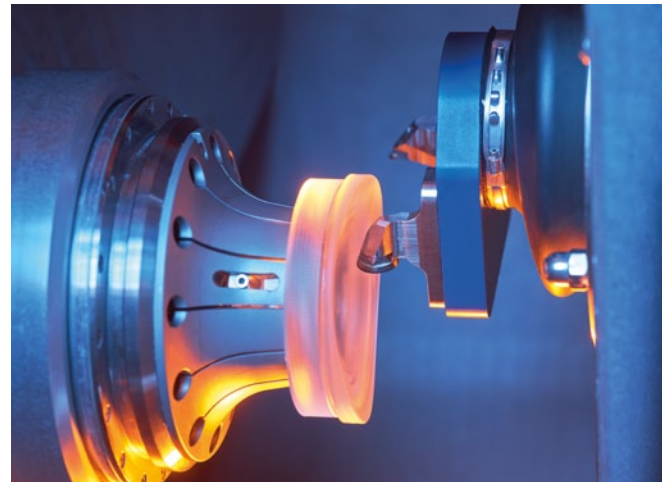
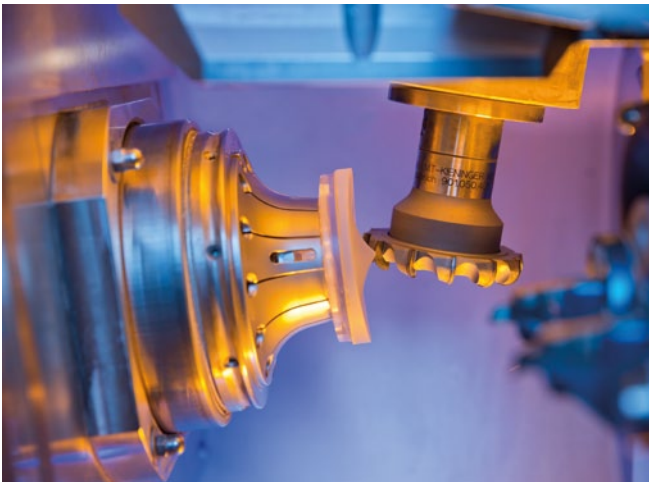
- Una segunda herramienta rápida proporciona una flexibilidad total para utilizar una punta de torneado diferente para otros materiales o aplicaciones de proceso.
- Medición topográfica integrada, para la validación de los lentes después del mecanizado.
- Grabado mecánico.
- Sistema de carga de una sola pista y actualización para cargador de bypass inteligente.



<b>Productividad</b>	Hasta 70 lentes por hora
<b>Rango de trabajo</b>	Cóncavo: Fresado: -14,5 dpt, afinado: hasta -30 dpt Convexo: Fresado y afinado: +30 dpt Materiales: Todos los materiales orgánicos
<b>Dimensiones (ancho x largo x alto)</b>	1771 x 1624 x 1736 mm / 70 x 64 x 68"
<b>Peso</b>	2200 kg / 4850 lb

Para ver datos técnicos detallados escanee el código QR o vaya a: [www.satisloh.com/techspecs](http://www.satisloh.com/techspecs)





## VFT-MACRO

### Características y Beneficios:

Generador manual compacto, que satisface todos los requerimientos para la producción de lentes digitales de alta calidad, al mismo tiempo que establece el estándar en materia de rentabilidad. La versatilidad de VFT-macro lo convierte en una buena elección para cualquier taller: como unidad de generado principal para operaciones de menor volumen o como generador de respaldo para talleres completamente automatizados. La combinación de unas dimensiones compactas con un alto rendimiento y fiabilidad caracterizan a este generador.

- Sistema fiable, rápido y preciso, que es fácil de configurar
- La cámara de trabajo con forma simétrica de barril elimina los cambios en la calibración debidos a la expansión térmica, lo cual se traduce en una estabilidad incomparable- prácticamente no son necesarios ajustes durante la fabricación
- Fresado y afinado de la superficie completa. La fresa de dientes múltiples genera el lente en una misma operación: reducción del diámetro, fresado y afinado de la cara interna
- Fast-Tool VFT para una precisión y una regularidad óptimas de las superficies, que permite acortar los procesos “desbaste hasta pulido”
- La autocalibración de las herramientas y los ejes elimina los ajustes manuales. En combinación con la disposición inclinada de los ejes, asegura resultados precisos y repetibles, previene las rupturas y las pérdidas durante la producción

## VFT-MACRO-E

### Características y Beneficios:

Generador económico y manual, basado en la tecnología probada del VFT-macro. Satisface todos los requisitos para la producción digital lentes de la alta calidad. El VFT-macro-E proporciona un valor excepcional y es la máquina perfecta para entrar en el mundo de la generación digital.

- Fast-Tool VFT para una precisión y una regularidad óptimas de las superficies, que permite acortar los procesos “desbaste hasta pulido”
- No incluye fresadora; Cortador grande R6 PCD para precorte y reducción del diámetro
- Calidad de producción uniforme y rendimiento con diseño de cámara de trabajo inherentemente estable
- Con una capacidad de hasta 25 lentes por hora, es la solución perfecta para pequeños laboratorios
- Modo de ahorro de energía: los rodamientos de aire se apagan automáticamente cuando la máquina no está en uso



### Productividad

VFT-macro: Hasta 50 lentes por hora  
VFT-macro-E: Hasta 25 lentes por hora

### Rango de trabajo

Cóncavo: hasta -14.5 dpt

### Dimensiones (ancho x largo x alto)

1100 x 1200 x 1500 mm / 43 x 47 x 59"

### Peso

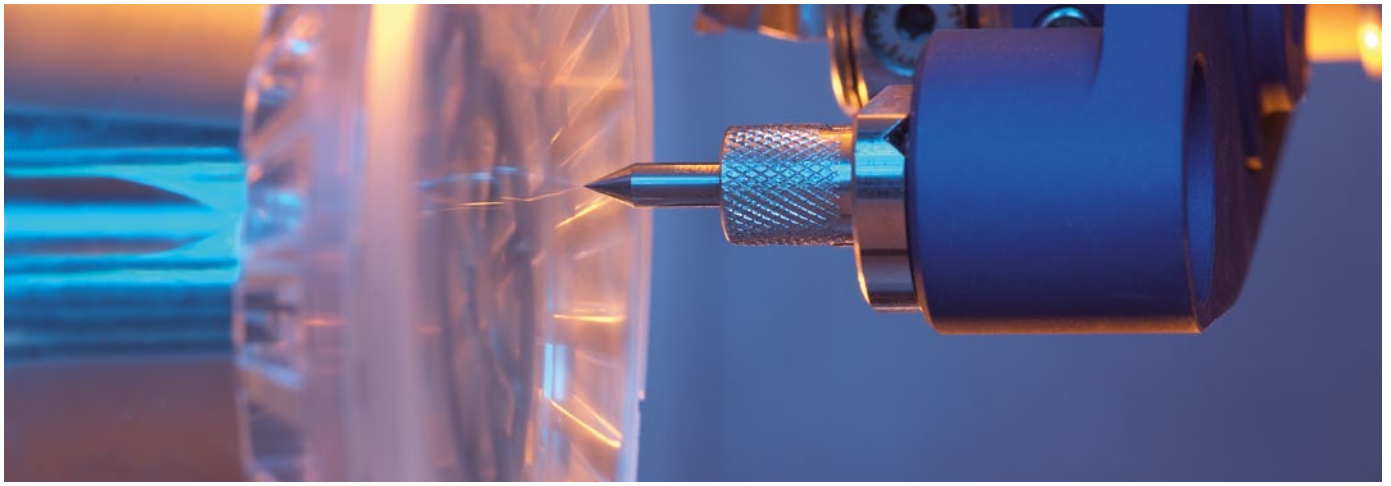
<800 kg / 1,764 lbs

### Materiales:

Todos los materiales orgánicos

Para ver datos técnicos detallados escanee el código QR o vaya a: [www.satisloh.com/techspecs](http://www.satisloh.com/techspecs)





## CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES

	VFT-macro-M	VFT-macro-E	VFT-macro	VFT-orbit-2E	VFT-orbit-2
Fast-Tool 1	-	X	X	X	X
Compatible con MES-360	X	X	X	X	X
Lab 4.0 ready	-	-	-	-	X
Autocalibración	-	X	X	X	X
Cámara resistente a la corrosión	X	X	X	X	X
Medición de topografía integrada	-	-	-	O	X
A-eje Protección del agua	-	-	-	O	X
Performance Package	-	-	-	-	O
Automatización (cargador de una sola pista)	-	-	-	O	X
Through Tool Cooling	-	-	-	O	O
Grabado mecánico	-	O	O	O	O
Fast-Tool 2	-	-	-	O	O
Software todos los formatos	-	O	O	O	O
Actualizar a versión completa	O	-	-	O	-
<b>Datos técnicos</b>					
Energía	6 kVA			8 kVA	
Frecuencia	50/60 Hz			50/60 Hz	
Voltaje	208/400V, 3 fases			208/400V, 3 fases	
Material de cámara de trabajo	Aluminio			Fundición mineral y aluminio	
Fresadora	12000 rpm	-	12000 rpm	24000 rpm	35000 rpm
Rendimiento	Org. ~50 / Min. ~25	~25	~50	~70	~100

x Característica estándar    o Opcional    - No disponible

## CONTACTO

**Satisloh AG**  
Neuhofstrasse 12  
CH- 6340 Baar  
Switzerland  
Phone: +41 (0) 41766 16 16  
Email: info@satisloh.com

www.satisloh.com

### Norte América

### Europa

### Asia

### América Latina

### Ventas

**Teléfono:** +1 262 255 6001  
**Email:** info.usa@satisloh.com  
**Teléfono:** +49 (0) 6441 912 0  
**Email:** info.de@satisloh.com  
**Teléfono:** +852 27 56 7711  
**Email:** info.asia@satisloh.com  
**Teléfono:** +55 (24) 2233 8600  
**Email:** info.latam@satisloh.com

### Servicio

+1 262 255 6001  
service.usa@satisloh.com  
+49 (0) 6441 912 222  
service.de@satisloh.com  
+852 27 56 7654  
service.asia@satisloh.com  
+55 (24) 2233 8686  
servicio.latam@satisloh.com

**satisloh®**