



成形

适用于任何大小车房的卓越数码成形生产

成形

Satisloh 的VFT成形机, 因使用独特的快速刀具及音圈车削技术做精磨加工, 带来了无与伦比的精度和速度。主要特点是整个系列都有应不同的生产需要, 在机身大小和生产量要求上有不同的选择。小量刀具配合高速控制系统, 提供了最快的速度, 以及前所未有的精度和表面平滑度。它的空气轴承可无摩擦作业, 进一步达到公差最小, 确保快速刀具的寿命。

VFT成形机的高速马达和坚固基座, 是保证所有镜片材质一致性和精准度的附加特性。

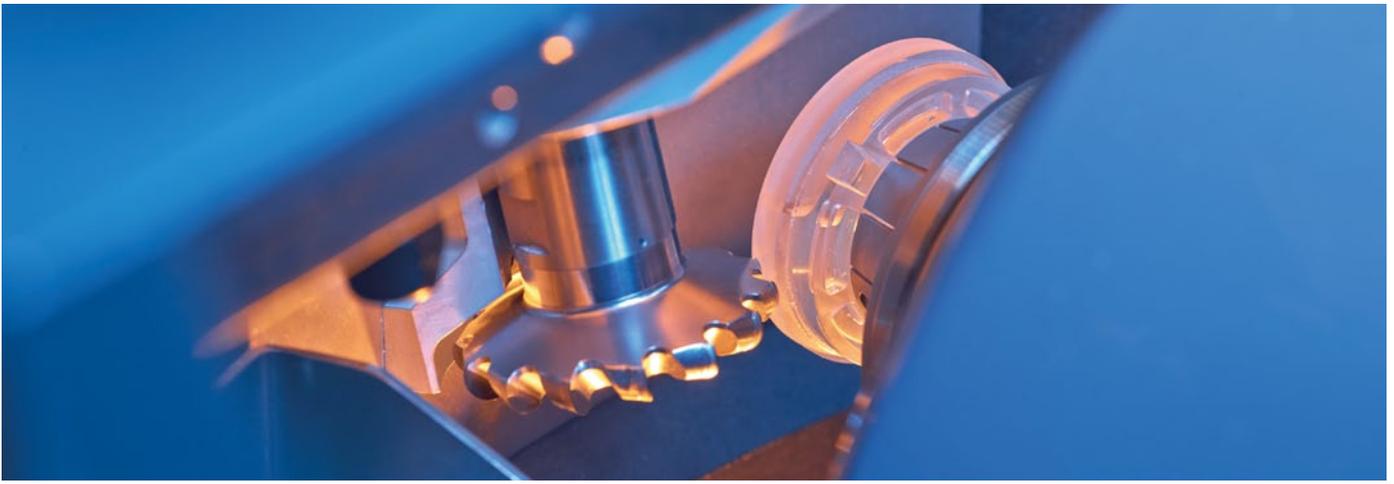
即使是经验不足的操作员, 刀具和轴心的自动校准也可以确保镜片的卓越质量。

Satisloh的多款成形机, 覆盖所有的生产加工工序, 包括模胚切割至适合的镜片直径、研磨和精磨, 加工最复杂的镜片设计, 及雕刻半隐形标志于镜片上。

最新的Satisloh成型机具有透镜叠加技术特性。可以将不同处方透镜在一个镜面成型, 并在一次切割工艺中完成。

所有的Satisloh成型机都需要冷却系统。根据不同的机器型号, Satisloh提供不同的选择。





VFT-ORBIT-2

特性+优点：

Satisloh VFT-ORBIT-2是目前世界上最快、最坚固且最易操作的成形机。这款高容量的旗舰机型相比VFT-orbit提升了气压，并大大提高了性能、产量、质量和可靠性。

- 新的超快铣磨轴，用于切割和粗磨，产能提升30%
- 拥有专利的14齿铣磨刀具，转速提高60%，同时确保无以伦比的精度和坚固性、减少损耗并延长刀具的使用寿命
- VFT快速刀具使镜片达到最好的表面精度及光滑度，缩短“从切割到抛光”的加工时间
- 自动校准系统免除了人手调整，节约了时间
- 集成镜片测量系统可检测经表面处理后的镜片面形
- 重新设计的工作腔稍向后倾斜，易于排废，LED照明更清晰
- 改进的机器基座设计使得左右都可排水，且更经济和易于连接
- 最新一代的B轴十分坚固。电气插件系统使维保更容易，改进了空气轴承，减少30%的耗气量，且在清洗前可加工达到100,000片镜片
- 节能模式：机器不加工时，空气轴承自动停止，从而可节约达30%的能量

可选：

- 第二个快速刀具，使用不同的精磨刀，提供用于其他材质或加工应用的灵活性
- 通过使用Satisloh专利技术的刀具冷却功能，达到表面处理的最高精度，并延长刀具使用寿命
- 机械雕刻
- 升级版智能传送系统
- 性能包 \equiv performance
 - 根据不同的材料组合，可增加10%-20%的产量
 - 采用RFID技术的全新智能工具概念，用于全自动化、一定条件下的校准
 - 新的温度和流量控制传感器，反馈回路更快，且提高了一致性



Lab 4.0 ready

产能	高达100片镜片/小时 (配备性能包，提高达20%的速度，取决于材料组合)
工作范围	凹面：研磨：-14.5 dpt，精磨：可达-30 dpt 凸面：研磨和精磨：+30 dpt 材质：所有有机材质
尺寸(宽x深x高)	1771 x 1624 x 1736 毫米 / 70 x 64 x 68 英寸
重量	2200千克 / 4850磅

了解更多技术信息，请扫描二维码或登陆网页www.satisloh.com/techspecs





VFT-ORBIT-2E

特性+优点:

VFT-orbit-2E 是基于旗舰机型VFT-orbit-2技术而设计的新的经济型镜片成形机。此款机型可加工任何镜片面形, 包括自由面形。

VFT-orbit-2E 有手动版和自动版。

- VFT快速刀具确保表面精度及光滑度, 缩短”从切割到抛光”的加工时间
- 半自动的工作腔门可快速进行手动操作
- 节能模式: 机器不加工时, 空气轴承自动停止, 从而可节约达20%的能源
- 方便操作, 易于维护
- 极其坚固
- 自动校正免除人手调整, 节约了时间
- 可升级至完整的VFT-orbit 2功能

可选:

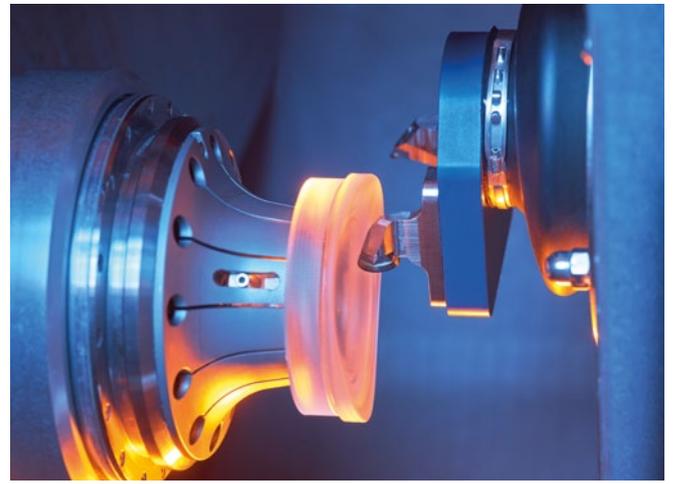
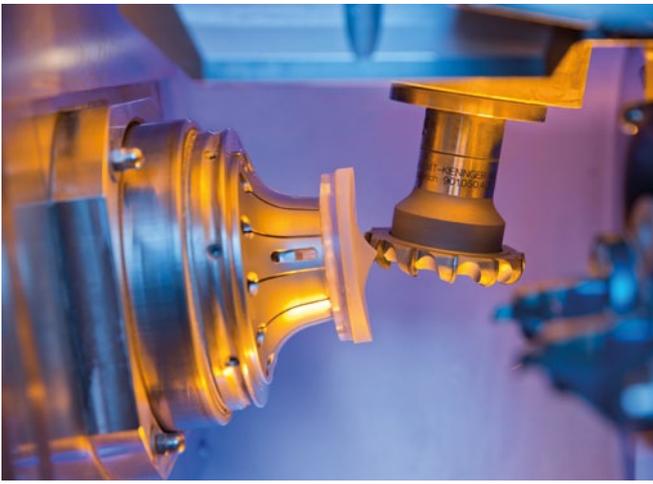
- 第二个快速刀具, 使用不同的精磨刀, 提供用于其他材质或加工应用的灵活性
- 集成镜片测量系统可检测经表面处理后的镜片面形
- 机械雕刻
- 单轨装卸系统和升级版智能传送系统



产能	高达70片镜片/小时
工作范围	凹面: 研磨: -14.5 dpt, 精磨: 可达-30 dpt 凸面: 研磨和精磨: +30 dpt 材质: 所有有机材质
尺寸(宽x深x高)	1771 x 1624 x 1736 毫米 / 70 x 64 x 68 英寸
重量	2200千克 / 4850磅

了解更多技术信息, 请扫描二维码或登陆网页www.satisloh.com/techspecs





VFT-MACRO

特性+优点:

这款紧凑的手动版成形机,可满足高质量数码镜片生产的所有要求,并重新定义生产成本效率的标准。VFT-macro的多元化适合任何车房的需要:对于小批量生产的车房,它可以作为主要设备;对于全自动生产的车房,它可以作为备用设备。这款成形机集占地小、轻巧、产能高及可靠的特性于一身。

- 可靠、快速和精准的系统,容易安装
- 均匀对称的桶形工作腔,消除了由于高温膨胀所需的校准-几乎不需要在运行中进行调整
- 全面的研磨及倒角:仅需一把多齿刀就可以在镜片上作割边、倒角和镜片后弯研磨处理
- VFT快速刀具使镜片有很好的表面精度及光滑度,缩短”从切割到抛光”的加工时间
- 自动校准的刀轴和刀具,免除了人手调校中心点的工序。结合倾斜轴的设计,确保准确及重复的效果,避免损坏及生产损失。

VFT-MACRO-E

特性+优点:

这是一款基于VFT-macro而设计的新的经济型手动装卸镜片成形机。它拥有成熟的VFT技术,能满足高质量数码镜片生产的所有要求,并提供卓越的价值。它是数码成形领域入门级的完美机型。

- VFT快速刀具使镜片达到最好的表面精度及光滑度,缩短”从切割到抛光”的加工时间
- 没有研磨主轴;使用大的R6 PCD刀片进行预切割和开槽
- 始终如一的生产质量和产量,内置稳定的工作腔
- 产能达25片镜片/小时,是适用于小型车房的完美机型
- 绿色环保模式:机器不加工时,空气轴承自动停止



产能

VFT-macro: 高达50片镜片/小时
VFT-macro-E: 高达25片镜片/小时

工作范围

凹面: 可达-14.5 dpt

尺寸(宽x深x高)

1100 x 1200 x 1500 毫米/43 x 47 x 59 英寸

重量

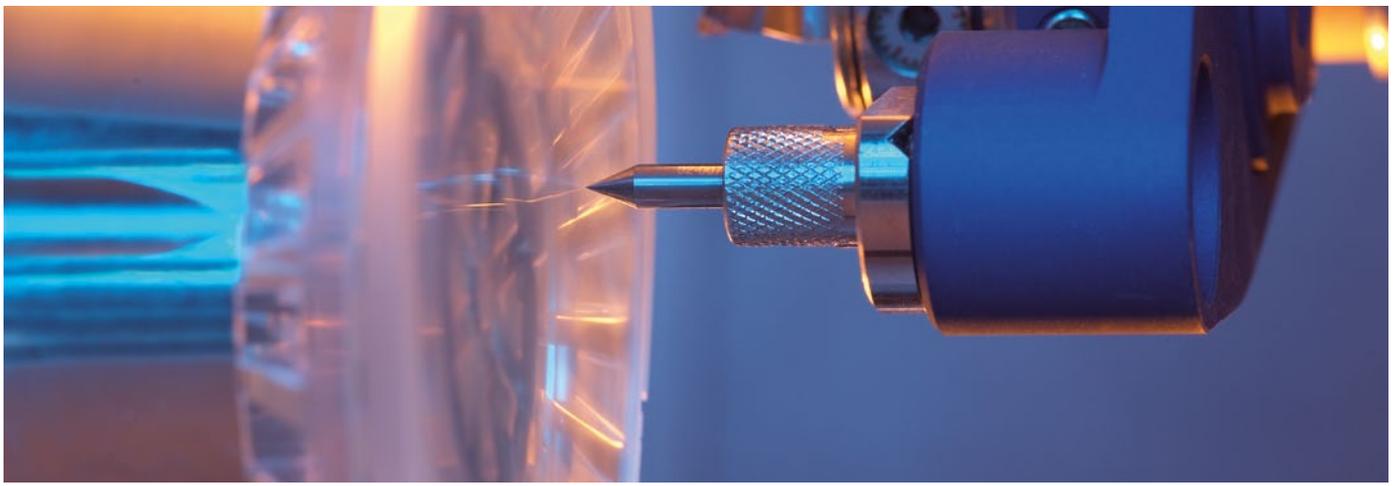
<800千克 / 1,764磅

镜片材质

所有有机材质

了解更多技术信息,请扫描二维码或登陆网页www.satisloh.com/techspecs





特性+可选 概览

	VFT-macro-M	VFT-macro-E	VFT-macro	VFT-orbit-2E	VFT-orbit-2
快速刀具1	-	X	X	X	X
兼容MES-360软件	X	X	X	X	X
可使用Lab4.0系统	-	-	-	-	X
自动校准	-	X	X	X	X
耐腐蚀工作腔	X	X	X	X	X
集成镜片测量系统	-	-	-	O	X
A轴水保护	-	-	-	O	X
性能包	-	-	-	-	O
自动化(单轨装卸)	-	-	-	O	X
刀具冷却系统	-	-	-	O	O
机械雕刻	-	O	O	O	O
快速刀具2	-	-	-	O	O
全格式软件	-	O	O	O	O
升级至完整功能	O	-	-	O	-
技术资料					
电源	6 kVA			8 kVA	
频率	50/60 Hz			50/60 Hz	
电压	208/400V, 3相			208/400V, 3相	
工作腔材质	铝			矿物铸造和铝	
研磨轴	12000 转/分钟	-	12000 转/分钟	24000 转/分钟	35000 转/分钟
产量	有机~50/矿物~25	~25	~50	~70	~100

x 标准配置 o 可选配 - 不适用

联系方式

Satisloh AG
 Neuhofstrasse 12
 CH - 6340 Baar
 瑞士
 电话: +41 (0) 41766 16 16
 电邮: info@satisloh.com
 www.satisloh.com

北美
 欧洲
 亚洲
 中、南美洲

销售	服务
电话: +1 262 255 6001	电话: +1 262 255 6001
电邮: info.usa@satisloh.com	电邮: service.usa@satisloh.com
电话: +49 (0) 6441 912 0	电话: +49 (0) 6441 912 222
电邮: info.de@satisloh.com	电邮: service.de@satisloh.com
电话: +852 27 56 7711	电话: +852 27 56 7654
电邮: info.asia@satisloh.com	电邮: service.asia@satisloh.com
电话: +55 (24) 2233 8600	电话: +55 (24) 2233 8686
电邮: info.latam@satisloh.com	电邮: servicio.latam@satisloh.com

satisloh®