



SISTEMAS DE GESTIÓN DE REFRIGERANTE

Y ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

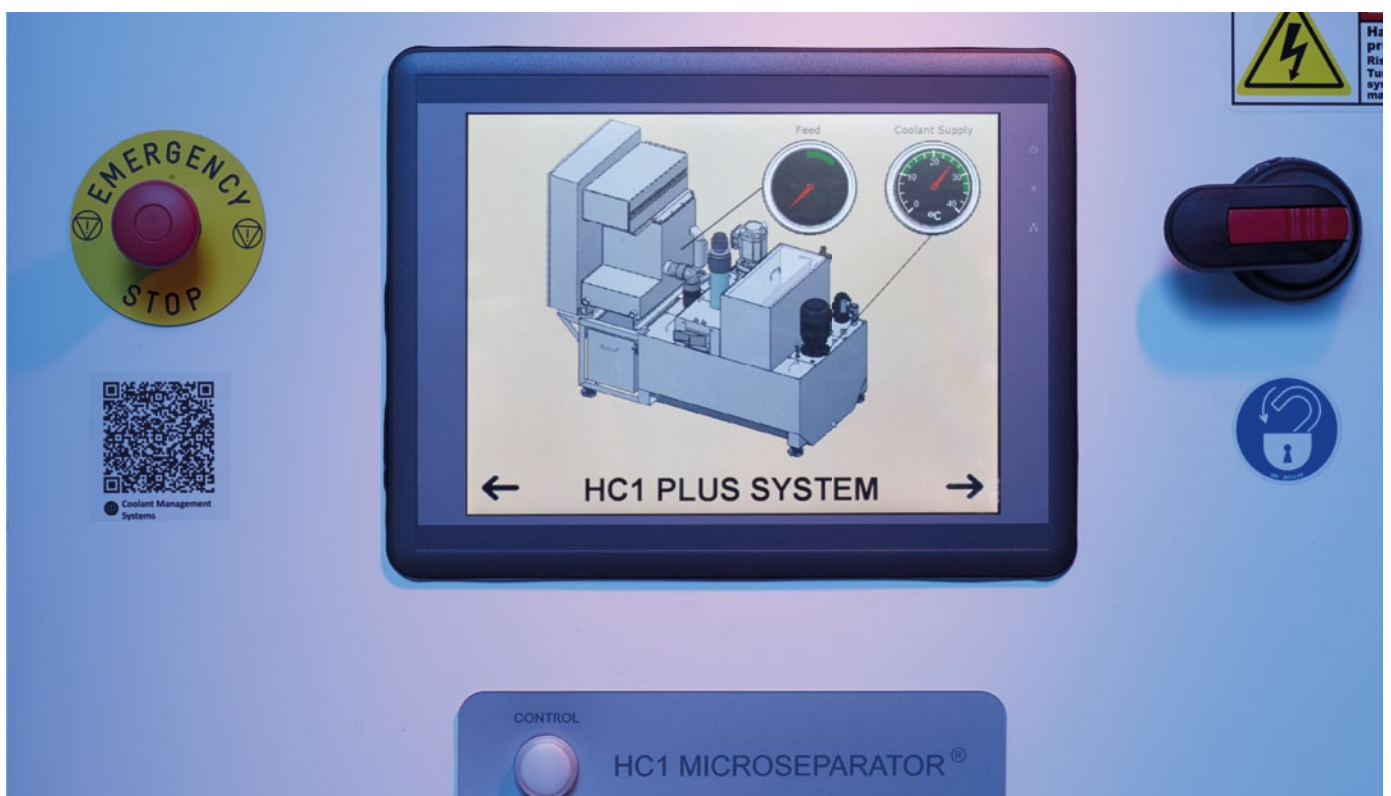
SISTEMAS DE GESTIÓN DE REFRIGERANTE

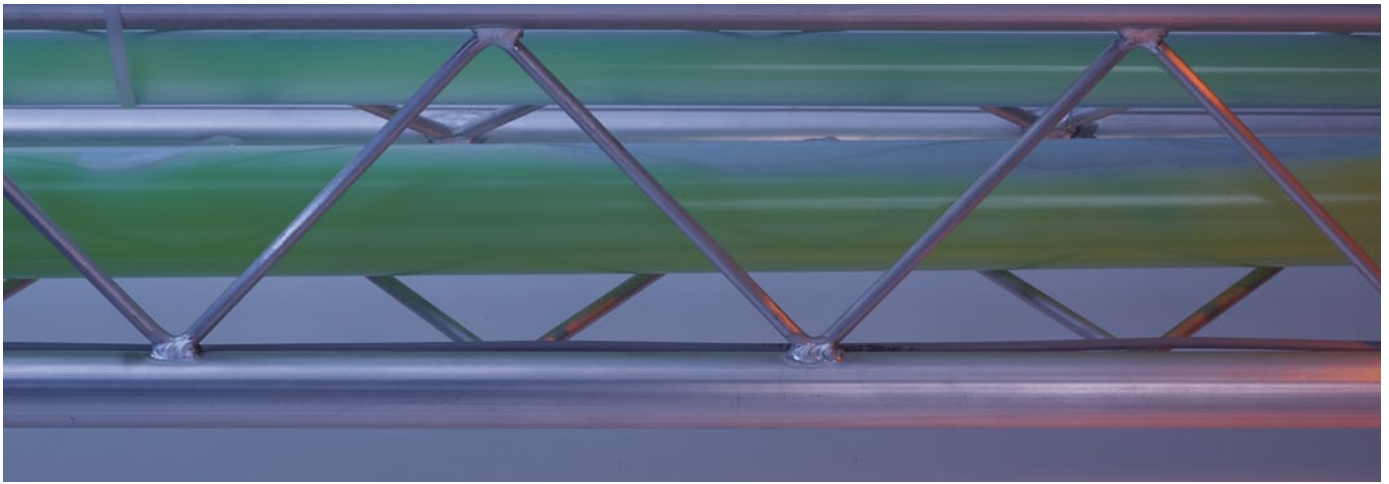
Los refrigerantes para mecanizado juegan un papel clave en la fabricación de lentes en grandes volúmenes. Supervisar, gestionar y reciclar los líquidos que se utilizan durante la producción de lentes mejora la productividad, ahorra dinero (porque optimiza la vida útil de las herramientas), y reduce el tiempo fuera de servicio de las máquinas y las compras de refrigerante concentrado, a la vez que minimiza los desechos y el costo asociado con su eliminación. Bazell Technologies® ofrece sistemas de gestión de refrigerante y eliminación de virutas para todo tipo de escenarios de producción, desde líneas de producción individuales hasta aplicaciones de producción en masa. Los sistemas garantizan una lubricación óptima que permite aumentar la velocidad de mecanizado y ofrece un entorno

de trabajo seguro y limpio para la producción continua de lentes de cualquier formato.

Estos sistemas traen los siguientes beneficios:

- Control preciso de la presión y el caudal de refrigerante para una evacuación efectiva de los residuos de la cámara de corte
- Controles PLC industriales con interfaces táctiles intuitivas
- Depósito robusto de acero inoxidable auto-limpiante con flujo positivo a contracorriente que evita la acumulación de suciedad en las superficies y el fondo
- Todos los sistemas están optimizados para los procesos más modernos (Digital/ART).





HC1 PLUS

Sistema automático de limpieza de refrigerante para un generador de lentes individual con cualquier mezcla de materiales orgánicos. El HC1 Plus, diseñado específicamente para el VFT-orbit 2 de Satisloh, puede procesar los residuos de 100 lentes por hora. Puede usarse con la estación de bombeo integrada o estándar para mover el sistema de limpieza de refrigerante a una ubicación más alejada dentro de las instalaciones y así aprovechar mejor el espacio de producción.

HC3/HC6/HC6 PLUS

Sistema automático de limpieza de refrigerante para material orgánico. Se integra perfectamente con estaciones de bombeo, separadores de virutas o compactadoras. Diseñado para operar en forma remota (lejos de los generadores) para aprovechar mejor el espacio del laboratorio de tallado. El HC3 admite hasta tres generadores, mientras que el HC6/HC6 Plus* son para producción en masa y admiten hasta seis generadores.

* Para grandes volúmenes de CR39



HC1 Plus

HC3

Productividad	Hasta 100 lentes de PC/PI/CR por hora	PC/PI: hasta 300 lentes por hora CR: hasta 200 lentes por hora
Alimentación	208 V, 60 A, 60 Hz, trifásica/400 V, 60 A, 50 Hz, trifásica	208 V, 60 A, 60 Hz, trifásica/400 V, 60 A, 50 Hz, trifásica
Dimensiones (a x l x a)	813 x 1776 x 1460 mm / 32 x 70 x 58 inch	1334 x 2729 x 2127 mm / 53 x 108 x 84 inch
Peso	709 kg / 1564 lbs	943 kg / 2079 lbs
Aire	75 psi con un caudal de 1 SCFM/ 5 bar con un caudal de 28 l/m	75 psi con un caudal de 1 SCFM/ 5 bar con un caudal de 28 l/m
Agua	30 psi / 2 bar	30 psi / 2 bar



CARACTERÍSTICAS + BENEFICIOS

- Maximice la productividad del generador.
- Menos limpieza de rutina: sin interrupciones del generador durante la producción
- La centrífuga se limpia automáticamente sin detener la producción.
- Separación o compactación automáticas de virutas.
- Los tranques con sistema antisedimentación reducen considerablemente la necesidad de limpieza.
- Suministro constante de líquido a alta presión al generador.
- Compensación de agua, mezcla de refrigerante y dosificación de aditivos en forma automática.
- Indicación simple de alarmas con registros de datos para descargar.
- Interfaz de usuario intuitiva.
- Mantiene automáticamente los niveles y las proporciones de refrigerante.



HC6

PC/Hi: hasta 600 lentes por hora
CR: hasta 400 lentes por hora

480 V, 100 A, 60 Hz, trifásica/400 V, 100 A, 50 Hz, trifásica

3300 x 3400 x 2728 mm / 134 x 130 x 107 inch

2730 kg / 6000 lbs

75 psi con un caudal de 2 SCFM/
5 bar con un caudal de 57 l/m

30 psi / 2 bar

HC6 Plus

Hasta 600 lentes de PC/Hi/CR por hora

480 V, 100 A, 60 Hz, trifásica/400 V, 100 A, 50 Hz, trifásica

3472 x 3627 x 2885 mm / 137 x 143 x 114 inch

3265 kg / 7200 lbs

75 psi con un caudal de 3 SCFM/
5 bar con un caudal de 85 l/m

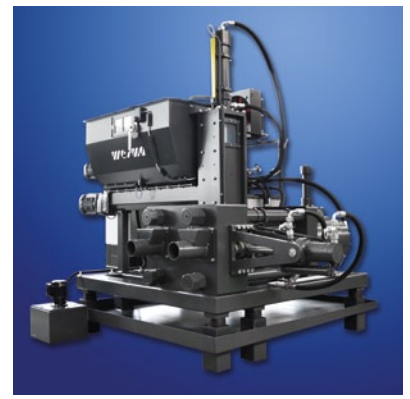
30 psi / 2 bar



Estación de bombeo integrada y estación de bombeo de bajo perfil



Separador de virutas



Prensa de briquetas Weima para gestión de virutas

EQUIPOS PERIFÉRICOS

Estación de bombeo integrada o estándar de bajo perfil

Transporta todos los líquidos y residuos a través de una tubería superior hacia un único punto de recolección (separador o compactadora de virutas), lo que elimina la necesidad de que haya tanques y cestos en la zona de tallado. Gracias a su diseño compacto, se puede ubicar entre dos cintas transportadoras.

Separador de virutas

Captura y separa los líquidos mezclados con residuos de virutas y cinta, lo que maximiza la recuperación y reutilización de agua y refrigerante. Los residuos de virutas se descargan automáticamente a cestos o cintas transportadoras provistas por el cliente cuando se utiliza una prensa de briquetas. Para volúmenes elevados de CR39 y HI.

Disponible en dos tamaños:

- Módulo separador de virutas doble
- Módulo separador de virutas triple

Compactadora de virutas

Recoge y compacta los residuos de virutas y cinta del proceso de tallado. Los residuos de virutas se descargan automáticamente a cestos o a una cinta transportadora provista por el cliente. La densidad del material compactado varía en función del material del que se trate. La compactadora de virutas está diseñada para lograr un desempeño excepcional con el menor tamaño posible para aprovechar al máximo el espacio disponible en la zona de producción. Para volúmenes elevados de PC, Trivex y HI.

Disponible en dos tamaños:

- Compactadora de virutas doble
- Compactadora de virutas triple

Prensa de briquetas Weima

La prensa de briquetas Weima es un complemento ideal para los sistemas de gestión de refrigerante HC6 que permite una gestión excepcional de las virutas. El volumen de material de entrada se puede reducir en una proporción de hasta 12,5:1. Reduce el procesamiento de residuos y el trabajo asociado, disminuye los costos asociados con la eliminación de residuos y recupera hasta 50 % más refrigerante. Diseñada para trabajar con uno o dos sistemas HC6 en función del modelo.

La prensa de briquetas está disponible en dos configuraciones.

- El modelo TH800 Vario funciona con dos sistemas HC6/Plus.
- El modelo TH600 Vario funciona con un sistema HC6/Plus.

Los residuos de lentes se transportan automáticamente desde los separadores de virutas hacia la prensa de briquetas Weima. El refrigerante recuperado durante el proceso de prensado se bombea de regreso a los tanques de HC6.

INFORMACIÓN TÉCNICA

	Alimentación	Dimensiones (ancho x largo x alto)	Peso	Aire
Estación de bombeo integrada de bajo perfil	Provista por la VFT-orbit 2	310 x 1170 x 824 mm 13 x 43 x 33 in	80 kg/176 lbs	60 psi con un caudal de 1 SCFM 4,2 bar con un caudal de 28 l/m
Estación de bombeo estándar de bajo perfil	208 V, 15 A, 60 Hz 400 V, 15 A, 50 Hz	310 x 1170 x 824 mm 13 x 43 x 33 in	80 kg/176 lbs	60 psi con un caudal de 1 SCFM 4,2 bar con un caudal de 28 l/m
Separador de virutas doble	Provista por el sistema Microseparator	862 x 1087 x 1404 mm 34 x 43 x 56 in	172 kg/378 lbs	Provista por el sistema Microseparator
Separador de virutas triple	Provista por el sistema Microseparator	1159 x 1096 x 1404 mm 46 x 44 x 56 in	218 kg/480 lbs	Provista por el sistema Microseparator
Compactadora doble	Provista por el sistema Microseparator	697 x 1119 x 1793 mm 28 x 45 x 71 in	281 kg/620 lbs	Provista por el sistema Microseparator
Compactadora triple	Provista por el sistema Microseparator	999 x 1119 x 1793 mm 40 x 45 x 71 in	332 kg/732 lbs	Provista por el sistema Microseparator
Prensa de briquetas Weima TH600 Vario	460 V, 35 A, 60 Hz 400 V, 40 A, 50 Hz	2300 x 2118 x 1553 mm 90 x 84 x 62 in	1000 kg/2205 lbs	75 psi con un caudal de 2 SCFM 5,2 bar con un caudal de 56 l/m
Prensa de briquetas Weima TH800 Vario	460 V, 80 A, 60 Hz 400 V, 80 A, 50 Hz	2300 x 2069 x 2088 mm 90 x 81 x 82 in	3000 kg/6,600 lbs	75 psi con un caudal de 2 SCFM 5,2 bar con un caudal de 56 l/m

OPCIONES

	HC1 Plus	HC3	HC6	HC6 Plus
Generadores admitidos	1	Hasta 3	Hasta 6	Hasta 6
Estaciones de bombeo necesarias	1 por generador	1 por generador	1 por generador	1 por generador
Compactadora de virutas o separador de virutas con tanque	-	Opcional: 1 por generador	Opcional: 1 por generador	Opcional: 1 por generador
Prensa de briquetas Weima TH600 Vario	-	Una cada 2 HC3	Una por HC6	Una por HC6 Plus
Weima TH800 Vario Briquetter	-	-	Una por 2 HC6	Una por 2 HC6 Plus

CONTACTO

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH- 6340 Baar
Switzerland
Teléfono: +41 (0) 41766 16 16
Email: info@satisloh.com

www.satisloh.com

América del Norte

Europa

Asia

América Latina

Ventas

Teléfono: +1 262 255 6001
Email: info.usa@satisloh.com
Teléfono: +49 (0) 6441 912 0
Email: info.de@satisloh.com
Teléfono: +852 27 56 7711
Email: info.asia@satisloh.com
Teléfono: +55 (24) 2233 8600
Email: info.latam@satisloh.com

Servicio

+1 262 255 6001
service.usa@satisloh.com
+49 (0) 6441 912 222
service.de@satisloh.com
+852 27 56 7654
service.asia@satisloh.com
+55 (24) 2233 8686
servicio.latam@satisloh.com

satisloh®