



KÜHLMITTELSYSTEME

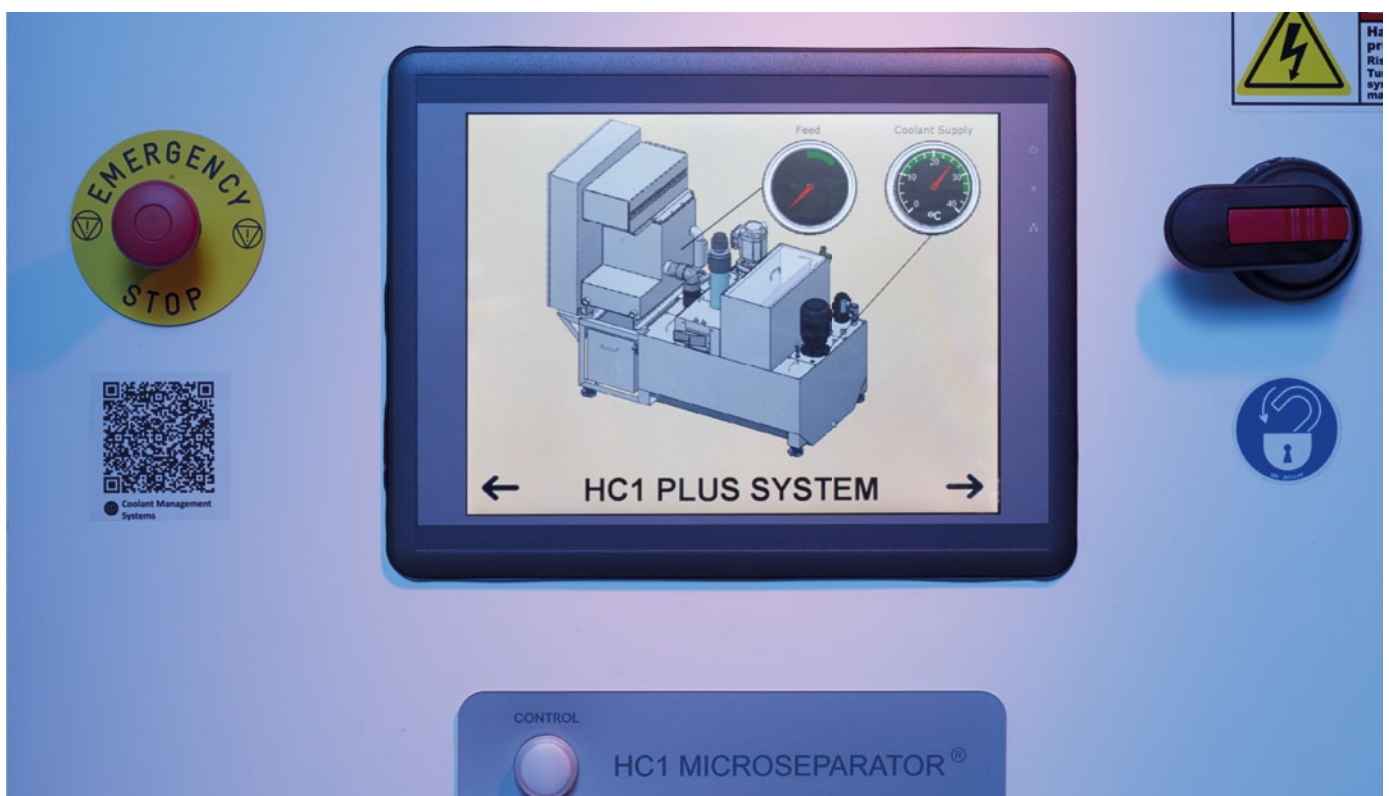
UND SYSTEME ZUR ABFALLBESEITIGUNG

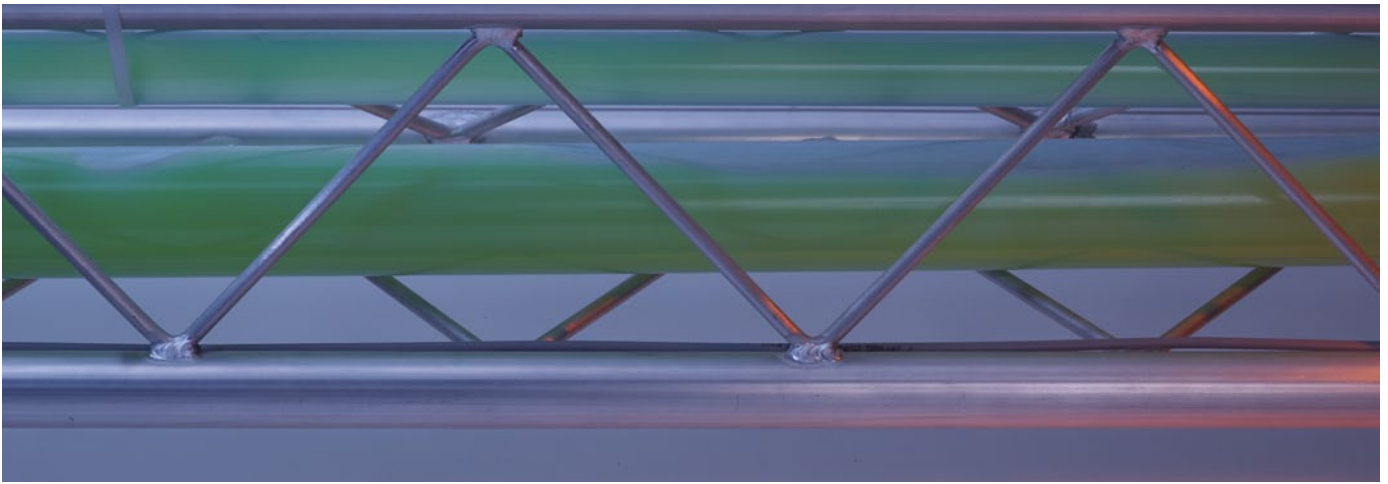
KÜHLMITTELSYSTEME

Bei der maschinellen Massenproduktion von Brillengläsern spielen Kühlmittel eine wichtige Rolle. Durch die Überwachung, Verwaltung und Wiederverwertung von Flüssigkeiten aus der Brillenglasproduktion kann die Produktivität gesteigert und im Zuge einer optimierten Werkzeugstandzeit Geld gespart werden. Zudem werden Maschinenausfallzeiten verkürzt, Kühlmittelkäufe verringert und Abfallentsorgungskosten minimiert. Kühlmittel- und Spanabfuhrsysteme von Bazell Technologies® sind für verschiedene Produktionsszenarien erhältlich, von einstraßigen Anlagen bis hin zur Massenfertigung. Die Systeme garantieren optimale Schmierung für eine höhere Bearbeitungsgeschwindigkeit und sorgen für eine sichere, saubere Arbeitsumgebung, in der alle Glasformate rund um die Uhr produziert werden können.

Alle Systeme zeichnen sich durch folgende Vorteile aus:

- Präzise Steuerung des Kühlmitteldrucks und -flusses für eine effektive Ableitung von Rückständen aus der Schneidkammer
- SPS-System in Industriequalität mit intuitiv verständlicher Touchscreen-Bedienung
- Schwerer selbstreinigender Edelstahl-sammelbehälter mit positiver Gegenströmung zum Verhindern von Ablagerungen im oberen und unteren Bereich
- Optimierung für modernste Prozesse (Digital/ART)





HC1 PLUS

Das automatisierte Kühlmittelreinigungssystem für einen einzelnen Brillenglasgenerator kann mit einer beliebigen Mischung organischer Glasmaterialien eingesetzt werden. Das speziell für die VFT-orbit 2 von Satisloh entwickelte HC1 Plus bietet Kapazität für die Verarbeitung der Rückstände von 100 Gläsern pro Stunde. Im kombinierten Einsatz mit der integrierten Pumpstation oder Standard-Pumpstation lässt sich die Produktionsfläche optimal nutzen, da das Kühlmittelreinigungssystem an einen entfernten Standort auf dem Gelände verlagert werden kann.

HC3/HC6/HC6 PLUS

Das auf organische Materialien ausgelegte automatisierte Kühlmittelreinigungssystem lässt sich nahtlos in Pumpstationen, Späneseparatoren oder Kompaktor-Baugruppen integrieren. Durch den Betrieb ohne Nähe zu den Generatoren kann die Laborfläche optimal genutzt werden. HC3 unterstützt bis zu drei Generatoren, während der für Massenfertigungsanlagen entwickelte HC6 bzw. HC6 Plus* bis zu sechs Generatoren unterstützt.

* Für hohe prozentuale Anteile an CR39



HC1 Plus

HC3

Produktivität:	Bis zu 100 PC-/HI-/CR-Gläser pro Stunde	PC-/HI: bis zu 300 Gläser pro Stunde CR: bis zu 200 Gläser pro Stunde
Stromversorgung	208 V, 60 A, 60 Hz, Drehstrom / 400 V, 60 A, 50 Hz, Drehstrom	208 V, 60 A, 60 Hz, Drehstrom / 400 V, 60 A, 50 Hz, Drehstrom
Abmessungen (BxTxH)	813 x 1776 x 1460 mm / 32 x 70 x 58 Zoll	1334 x 2729 x 2127 mm / 53 x 108 x 84 Zoll
Gewicht	709 kg / 1564 lbs	943 kg / 2079 lbs
Luft	5 bar bei 28 l/m (75 psi bei 1 SCFM)	75 psi @ 1 SCFM / 5 bar @ 28 l/m
Wasser	30 psi / 2 bar	30 psi / 2 bar



LEISTUNGSMERKMALE + VORTEILE

- Größtmögliche Produktivität des Generators
- Minimale Reinigungsroutine: keine Produktionsunterbrechungen beim Generator
- Automatische Reinigung der Zentrifuge ohne Produktionsunterbrechung
- Automatische Späneseparation- oder -kompaktierung
- Deutliche Verringerung des Reinigungsaufwands durch Tanks mit Antisedimentationssystem
- Beständige druckstarke Weiterleitung von Flüssigkeiten an den Generator
- Automatische Wassernachspeisung, Kühlmittelanmischung und Additivdosierung
- Übersichtliche Alarmanzeige mit herunterladbaren Datenprotokollen
- Intuitiv verständliche Benutzerschnittstelle
- Automatische Beibehaltung der Kühlmittelstände und -anteile



HC6

PC-/HI: bis zu 600 Gläser pro Stunde
CR: bis zu 400 Gläser pro Stunde

480 V, 100 A, 60 Hz, Drehstrom / 400 V, 100 A, 50 Hz, Drehstrom

3300 x 3400 x 2728 mm / 134 x 130 x 107 Zoll

2730 kg / 6000 lbs

5 bar bei 57 l/m (75 psi bei 2 SCFM)

30 psi / 2 bar

HC6 Plus

Bis zu 600 PC-/HI-/CR-Gläser pro Stunde

480 V, 100 A, 60 Hz, Drehstrom / 400 V, 100 A, 50 Hz, Drehstrom

3472 x 3627 x 2885 mm / 137 x 143 x 114 Zoll

3265 kg / 7200 lbs

5 bar bei 85 l/m (75 psi bei 3 SCFM)

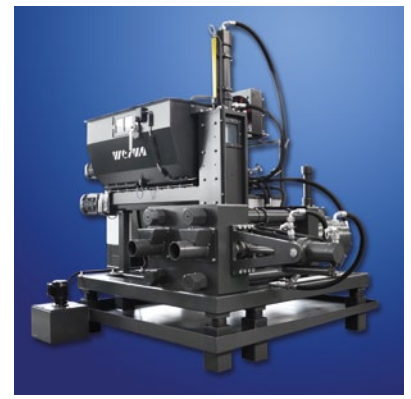
30 psi / 2 bar



Integrierte Pumpstation und Späneseparator
Pumpstation – flach



Späneseparator



WEIMA-Brikettierpresse für das
Spänemanagement

PERIPHERIEGERÄTE

Integrierte Pumpstation und Standard-Pumpstation – flach

Alle Flüssigkeiten und Rückstände werden durch über Kopf verlegte Leitungen zu einer zentralen Sammelstelle (dem Späneseparator- oder Spänekompaktor-System) transportiert. So sind im Bereich der Oberflächenbearbeitung keine Tanks und Abfallbehälter nötig. Dank der sehr kleinen Stellfläche kann die Pumpstation zwischen Fördersystemen untergebracht werden.

Späneseparator

Hier werden mit Spänen und Bandabfällen vermischte Flüssigkeiten gesammelt und separiert, um möglichst viel Wasser und Kühlmittel aufzufangen und wiederzuverwenden. Die Spanabfälle werden automatisch in die vom Kunden bereitgestellten Abfallbehälter oder – bei Einsatz eines Brikettierers – auf Fördersysteme geleitet. Der Späneseparator eignet sich für große Mengen an CR39 und HI.

In zwei Größen erhältlich:

- Späneseparator-Baugruppe zweifach
- Späneseparator-Baugruppe dreifach

Chip Compactor

Sammelt und verdichtet die Späne und Bandabfälle aus dem Beschichtungsprozess. Die Spanabfälle werden automatisch in die vom Kunden bereitgestellten Abfallbehälter oder auf die entsprechenden Förderbänder geleitet. Der Grad der Verdichtung variiert je nach Glasmaterial. Der Spänekompaktor wurde für eine außergewöhnliche Maschinenleistung auf kleinstem Raum und für die optimale Nutzung der Glasproduktionsfläche konzipiert. Für große Mengen an PC, Trivex und HI.

In zwei Größen erhältlich:

- Zweifach-Spänekompaktor
- Dreifach-Spänekompaktor

Weima Briquetter Press

Der Weima-Brikettierer bildet eine ideale Ergänzung zu den HC6-Kühlmittelsystemen. Damit wird ein konkurrenzloses Spänemanagement erreicht. Das Volumen des zugeführten Materials kann um bis zu 12,5 zu 1 reduziert werden. Abfallaufkommen und Arbeitsaufwand werden verringert; zudem spart der Weima-Brikettierer Kosten bei der Abfallentsorgung und gewinnt bis zu 50 Prozent mehr Kühlmittel zurück. Er ist je nach Modell für ein oder zwei HC6-Mikroseparatordsysteme ausgelegt.

Der Brikettierer ist in zwei Konfigurationen erhältlich:

- TH800 Vario für zwei HC6/Plus-Systeme
- TH600 Vario für ein HC6/Plus-System

Glasreste werden automatisch von den Späneseparatoren zum Weima Brikettierer transportiert. Zurückgewonnenes Kühlmittel aus dem Brikettierprozess wird in den bzw. die HC6-Tanks zurückgepumpt.

TECHNISCHE DATEN

	Stromversorgung	Abmessungen (BxTxH)	Gewicht	Luft
Integrierte Pumpstation – flach	über VFT-orbit 2	310 x 1170 x 824 mm 13 x 43 x 33 Zoll	80 kg/176 lbs	60 psi @ 1 SCFM 4,2 bar @ 28 l/m
Standard-Pumpstation – flach	208 V, 15 A, 60 Hz 400 V, 15 A, 50 Hz	310 x 1170 x 824 mm 13 x 43 x 33 Zoll	80 kg/176 lbs	60 psi @ 1 SCFM 4,2 bar @ 28 l/m
Späneseparator-Baugruppe zweifach	über Mikroseparator-system	862 x 1087 x 1404 mm 34 x 43 x 56 Zoll	172 kg/378 lbs	über Mikroseparator-system
Späneseparator-Baugruppe dreifach	über Mikroseparator-system	1159 x 1096 x 1404 mm 46 x 44 x 56 Zoll	218 kg/480 lbs	über Mikroseparator-system
Zweifach-Kompaktor	über Mikroseparator-system	697 x 1119 x 1793 mm 28 x 45 x 71 Zoll	281 kg/620 lbs	über Mikroseparator-system
Dreifach-Kompaktor	über Mikroseparator-system	999 x 1119 x 1793 mm 40 x 45 x 71 Zoll	332 kg/732 lbs	über Mikroseparator-system
Weima-Brikettierer TH600 Vario	460 V, 35 A, 60 Hz 400 V, 40 A, 50 Hz	2300 x 2118 x 1553 mm 90 x 84 x 62 Zoll	1000 kg/2205 lbs	75 psi @ 2 SCFM 5,2 bar @ 56 l/m
Weima-Brikettierer TH800 Vario	460 V, 80 A, 60 Hz 400 V, 80 A, 50 Hz	2300 x 2069 x 2088 mm 90 x 81 x 82 Zoll	3000 kg/6,600 lbs	75 psi @ 2 SCFM 5,2 bar @ 56 l/m

OPTIONEN

	HC1 Plus	HC3	HC6	HC6 Plus
Unterstützte Generatoren	1	bis zu 3	bis zu 6	bis zu 6
Pumpstation erforderlich	1 pro Generator	1 pro Generator	1 pro Generator	1 pro Generator
Spänekompaktor oder Späneseparator mit Tank	-	Optional: 1 pro Generator	Optional: 1 pro Generator	Optional: 1 pro Generator
Weima-Brikettierer TH600 Vario	-	einer pro 2 HC3	einer pro HC6	einer pro HC6 Plus
Weima-Brikettierer TH800 Vario	-	-	einer pro 2 HC6	einer pro 2 HC6 Plus

KONTAKT

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH- 6340 Baar
Switzerland
Telefon: +41 (0) 41766 16 16
Email: info@satisloh.com

www.satisloh.com

Nord Amerika

Europa

Asien

Mittel- und Südamerika

Vertrieb
Telefon: +1 262 255 6001
Email: info.usa@satisloh.com
Telefon: +49 (0) 6441 912 0
Email: info.de@satisloh.com
Telefon: +852 27 56 7711
Email: info.asia@satisloh.com
Telefon: +55 (24) 2233 8600
Email: info.latam@satisloh.com

Service
Telefon: +1 262 255 6001
Email: service.usa@satisloh.com
Telefon: +49 (0) 6441 912 222
Email: service.de@satisloh.com
Telefon: +852 27 56 7654
Email: service.asia@satisloh.com
Telefon: +55 (24) 2233 8686
Email: servicio.latam@satisloh.com

satisloh®