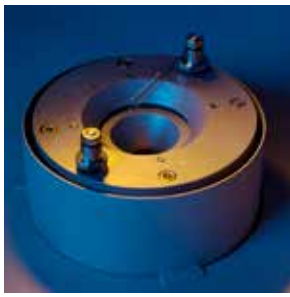




380-PO

真空镀膜机, 适用于中型生产规模



离子源头MARK II+(选配)



电子枪



界面友好的人机交互软件



真空腔体

特性 + 优点

灵活

- 超值的工艺适用于: 通过物理气相沉积 (PVD) 对塑料、玻璃材质和红外光学进行多种薄膜加工
- 底部加热可选择高温(达300°C)或中温 (达150°C)
- 配伞具、行星系统或3排伞架
- 带离子源和热阻源电子枪
- 标准单晶振头, 或十二晶振控制仪 (选配)

高效

- 有冷凝管吸附水汽, 镀膜生产周期极快
- 与超声波清洗系统配合, 组成完整的镀膜加工解决方案 (选配)
- 高效的泵组系统, 包括前置泵和1200升/秒的涡轮分子泵

可靠

- 利用坚固可靠的Satisloh系统达到始终如一的镀膜效果
- 经验证的镀膜工艺和匹配的镀膜材料, 专用于特定的基底类型和每一批次的高质量要求。

易用

- 智能人机交互软件, 快速简单地进行镀膜工艺设定和调整
- 触摸屏全自动操作
- 机身紧凑, 占地面积小



选配 + 配件

- 适用于光学聚合物材料的除气烤箱
- 超声波清洗系统
- 镀膜工艺和耗材

技术信息

产能	直径70毫米的镜片可达74个镜片 采用伞具
基材	塑料、玻璃和红外光学
尺寸 (宽 x 深 x 高)	1609 x 2157 x 2195 毫米 64 x 85 x 87 英寸
重量	1570千克/3461磅

所有技术信息如有更改, 恕不另行通知。请向satisloh核实细节。

联系方式

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH- 6340 Baar
Switzerland
电话: +41 (0) 41766 16 16
电邮: info@satisloh.com

www.satisloh.com

北美
欧洲
亚洲
中南美洲

销售
电话: +1 262 255 6001
电邮: info.usa@satisloh.com
电话: +49 (0) 6441 912 0
电邮: info.de@satisloh.com
电话: +852 27 56 7711
电邮: info.asia@satisloh.com
电话: +55 (11) 2930 8600
电邮: info.latam@satisloh.com

服务
+1 262 255 6001
precision@satislohusa.com
+39 02 33 55 66 77
service.it@satisloh.com
+852 27 56 7654
service.asia@satisloh.com
+55 (11) 2930 8600 (pt)
+57 300 798 3374 (es)
precision@satislohusa.com

satisloh®